

## Фрезерование | Фрезерование пазов



Титановые сплавы  
**ЧИСТЫЙ ТИТАН**  
(HB 200, Rm 675 N/mm<sup>2</sup>)

|                                |                                  |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Диаметр                        | <b>6.00</b> Dc   mm              |
| Скорость резания               | <b>30</b> Vc   m/min             |
| Частота вращения, об./мин      | <b>1591</b> n   RPM              |
| Кол-во зубьев                  | <b>3</b> Z                       |
| Глубина резания                | <b>2.00</b> ap   mm              |
| Ширина резания                 | <b>6.00</b> ae   mm              |
| Подача на зуб                  | <b>0.02</b> fz   mm              |
| Подача на оборот               | <b>0.07</b> fn   mm/rev          |
| Минутная подача                | <b>110</b> vf   mm/min           |
| Длина обработки                | <b>3240.00</b> lm   mm           |
| Передний угол                  | <b>0</b> γ   °                   |
| КПД станка                     | <b>90</b> η   %                  |
| Критерий износа                | <b>0</b> %                       |
| <b>Средняя толщина стружки</b> | <b>0.01</b> hm   mm              |
| <b>Удельный съём материала</b> | <b>1.32</b> cm <sup>3</sup> /min |
| <b>Время обработки</b>         | <b>29 Минут 27.27 Секунд</b>     |
| <b>Момент</b>                  | <b>0.55</b> Mc   Nm              |
| <b>Мощность</b>                | <b>0.09</b> Pmot   KW            |