



Jon Wai Machinery Works Co., Ltd.

We Provide The Best Value
of Turnkey Solution

Jon Wai Machinery Works Co., Ltd.



Компания "JONWAI" является лидером в производстве литьевых машин для переработки пластмасс среди производителей республики Тайвань. Более 30 лет мы производим машины для литья пластмасс под давлением.

Производственные площади занимаемые компанией составляют 200'000 квадратных метров, численность персонала более 150 работников.

Ежегодно компания изготавливает более 700 единиц литьевых машин.

Мы предлагаем полный спектр машин для литья пластмасс под давлением.

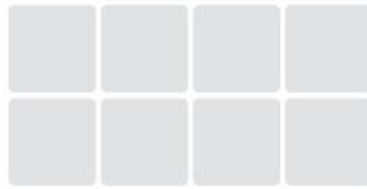
- С колено-рычажной системой узла смыкания (от 60 до 6000 тон)
- Машины с высоким давлением впрыска (от 50 до 450 тон)
- Машины для переработки (от 60 до 250 тон)
- Машины для двухцветного литья (от 150 до 380 тон)
- Машины для литья тонкостенных изделий (от 60 до 500 тон)
- Машины для переработки PVC пластиков (от 180 до 1450 тон)
- Машины для производства преформ (от 120 до 500 тон)
- Комплексы оборудования для производства шариковых ручек (завод под ключ)
- Комплексы оборудования для производства CD, DVD дисков (завод под ключ)
- Линии оборудования для производства пластиковой мебели
- Оборудование для литья пластмасс с газом
- OEM модели для Японии / Европы / Северной Америки
- Литьевые машины специальной конструкции

Современные технологии. Меньшая стоимость.

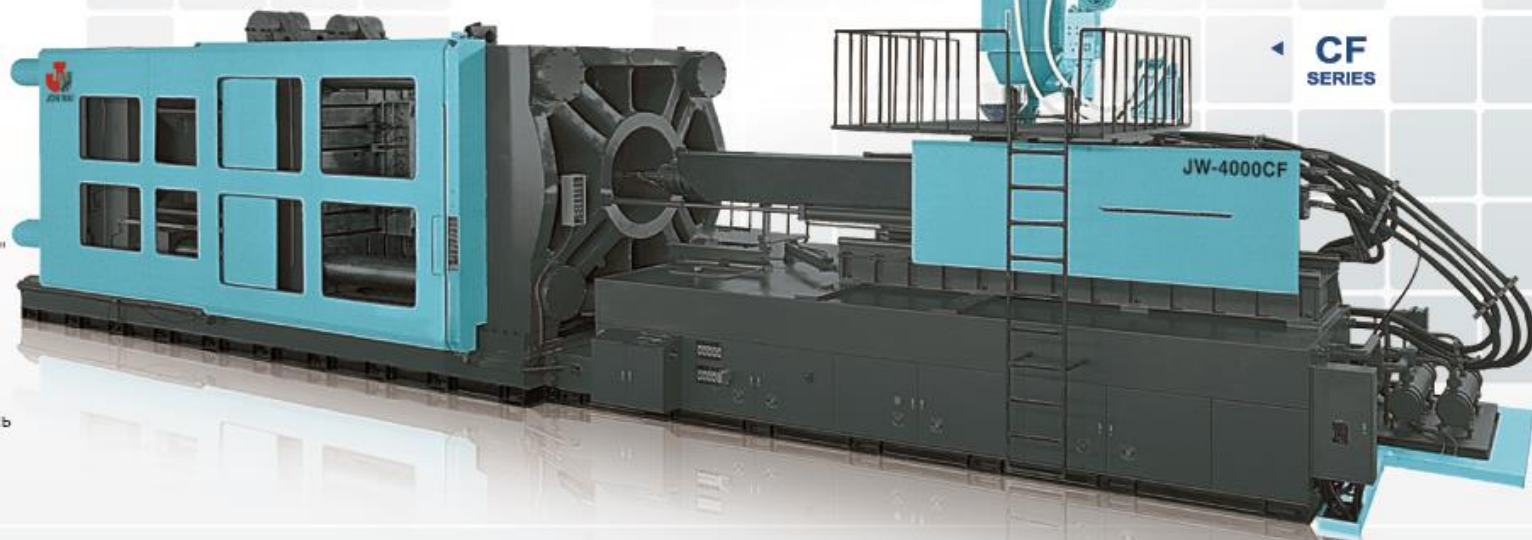
Оборудование произведенное компанией "JONWAI" сочетает в себе отменной качество и применение современных технологий. Мы уверены что, если вы инвестируете в оборудование "JONWAI" обеспечит наиболее эффективный возврат инвестиций. Мы абсолютно уверены, что когда вы ознакомитесь с нашим оборудованием, вы непременно его приобретете.



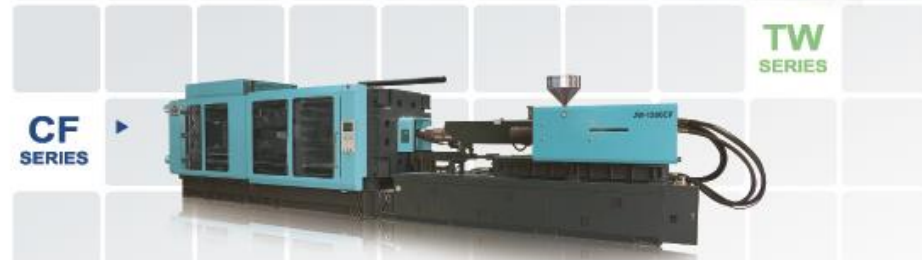
SD SERIES



PM SERIES



SD SERIES



CF SERIES



TC SERIES



HP SERIES



CF SERIES

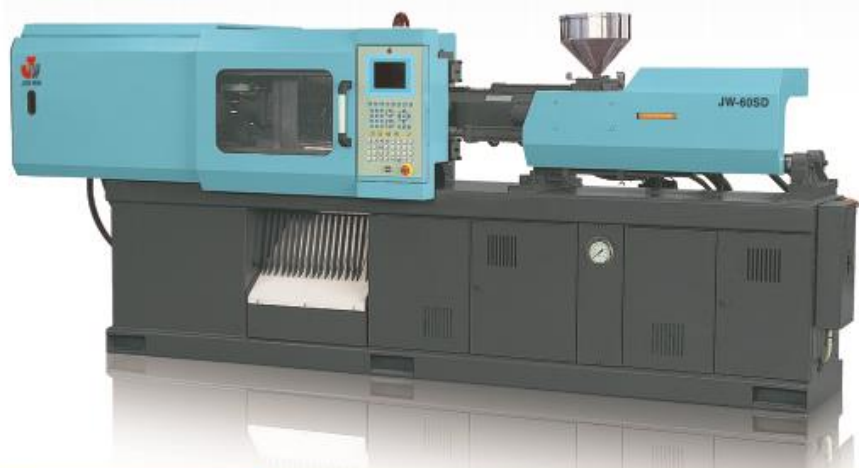


SD



Sound Design

injection molding machine



Модели		JW-60SD		JW-100SD		JW-120SD		JW-150SD		JW-180SD							
Диаметр шнека	мм	32	35	38	35	38	42	38	42	45	50	50	55	60			
Вес отливки по полистиролу	г	106	127	150	136	160	195	170	208	238	244	281	347	416	503	599	
Скорость впрыска	см ³ /сек	49	59	70	76	90	110	90	110	127	115	132	163	133	161	192	
Давление впрыска(макс)	кг/см ²	2624	2194	1861	2379	2019	1652	2443	2000	1742	2321	2022	1637	2499	2066	1736	
Усилие сжатия(тонн)	тонн	60		100		120		150		180							
Ход подвижной плиты(макс)	мм	270		310		360		400		450							
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320		150-350		150-400		150-450		150-550							
Расстояние между колоннами(мм)	мм	310×310		370×370		410×410		430×430		480×480							
Мощность Электродвигателей	п.с.(кВт)	10		15		20		25		30							
Габаритные размеры (LxWxH)	м	3.95×1.13×1.6		4.22×1.23×1.67		4.62×1.28×1.73		5.08×1.32×1.79		5.67×1.42×1.86							

Литьевые машины SD-серии отличаются простотой управления, надежностью, долговечностью и гибкостью использования.

Машины данной серии имеют утолщенные плиты "коробчатой" формы. Отсутствие кронштейнов на задней плите исключает поломку колон. Специальная конструкция гаек фиксирующих колонны снижает напряжение возникающее в колоннах увеличивая срок службы.

Литьевые машины серии "SD" имеют 4 гидроцилиндра в конструкции узла впрыска.

Направляющие шнека узла впрыска имеют опору с двух сторон, что увеличивает линейный ходшнека.

Область применения литьевых машин серии "SD" очень обширна, и включает в себя производство автокомпонентов, бытовой техники, электроники, товары бытового назначения, спортивные товары.



Модели		JW-220SD		JW-250SD		JW-300SD		JW-400SD		JW-500SD							
Диаметр шнека	мм	55	60	65	60	65	70	65	70	75	70	75	80	75	85	95	
Вес отливки по полистиролу	г	546	649	730	699	821	952	908	1054	1210	1224	1405	1599	1601	2056	2569	
Скорость впрыска	см ³ /сек	175	209	245	189	221	257	241	280	321	240	276	314	275	354	442	
Давление впрыска(макс)	кг/см ²	2483	2087	1778	2307	1966	1695	2172	1872	1631	2177	1897	1667	2369	1884	1476	
Усилие сжатия(тонн)	тонн	220		250		300		400		500							
Ход подвижной плиты(макс)	мм	500		550		600		700		800							
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	150-550		220-650		220-700		280-760		300-900							
Расстояние между колоннами(мм)	мм	520×520		580×580		630×630		720×720		820×820							
Мощность Электродвигателей	п.с.(кВт)	40		40		50		50		60							
Габаритные размеры (LxWxH)	м	6.07×1.5×1.93		6.57×1.58×2.06		7.3×1.7×2.1		8×1.8×2.3		8.9×1.9×2.5							

CF



Center Force

large tonnage injection molding machine

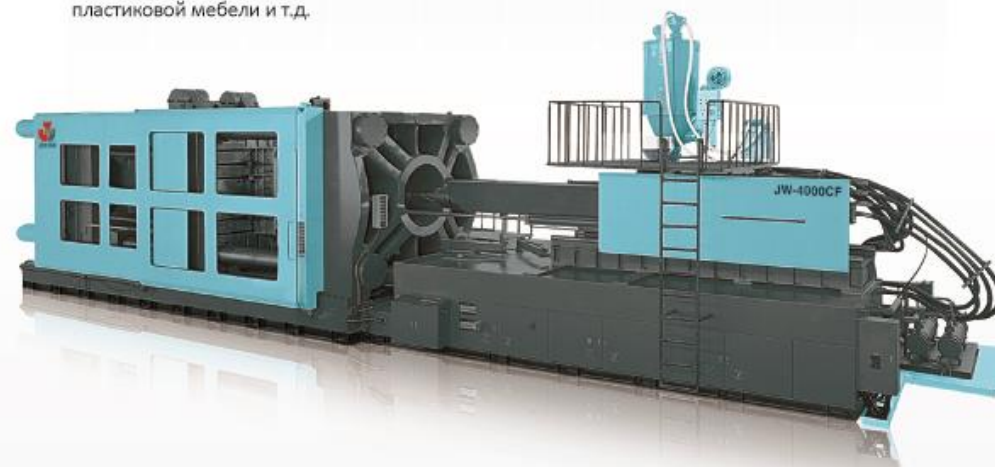


Модели		JW-660CF			JW-750CF			JW-1000CF			JW-1200CF			JW-1450CF		
Диаметр шнека	мм	85	95	105	95	100	105	100	110	120	110	120	130	120	130	140
Вес отливки по полистиролу	г	2307	2882	3521	3007	3331	3673	3331	4031	4798	4367	5198	6101	6597	7743	8980
Скорость выриски	см ³ /сек	393	491	600	576	639	704	606	734	873	696	829	972	947	1111	1288
Давление выриски(макс)	кг/см ²	2133	1708	1398	1786	1612	1462	1951	1613	1355	1861	1564	1332	1788	1524	1314
Усилие смыкания	тон	660			750			1000			1200			1450		
Ход подвижной плиты(макс)	мм	860			1000			1200			1300			1500		
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	400-1000			400-1050			500-1200			500-1300			500-1400		
Расстояние между колоннами	мм	880×880			960×960			1100×1000			1200×1100			1350×1200		
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)	80			100			120			135			160		
Габаритные размеры (LxWxH)	м	11×2.47×2.36			11.62×2.57×2.41			13×2.76×2.55			13.4×2.8×2.6			15.3×3.06×2.7		

Литьевые машины серии "CF" предназначены для изготовления крупногабаритных изделий. Усилие смыкания на подвижную плиту передается через пятиточечную рычажную систему. Данный тип конструкции обеспечивает эффективную работу узла смыкания и долговечность его элементов.

Конструкция данной серии машин имеет увеличенную толщину плит, увеличенное расстояние между направляющими колоннами. Все выше сказанное обеспечивает высокую жесткость конструкции и ее надежность. В зависимости от требований клиента машины серии "CF" могут оснащаться шнеками различных типов, в соответствии с перерабатываемым материалом.

Машины серии "CF" используются в следующих областях производства: производство автокомпонентов, производство товаров бытового назначения, производства пластиковой мебели и т.д.



Модели		JW-1850CF			JW-2200CF			JW-3000CF			JW-4000CF			JW-5000CF			W-6000CF		
Диаметр шнека	мм	130	140	150	150	160	170	150	160	170	190	210	230	240	250	260	240	250	260
Вес отливки по полистиролу	г	8799	10205	11715	13585	15455	17455	13585	15455	17455	33083	40414	48479	51988	56410	61013	51988	56410	61013
Скорость выриски	см ³ /сек	1156	1341	1539	1421	1616	1825	1421	1616	1825	2523	3082	3697	2776	3012	3257	2776	3012	3257
Давление выриски(макс)	кг/см ²	1762	1520	1324	1672	1469	1302	1672	1469	1302	1904	1559	1300	1681	1550	1433	1681	1550	1433
Усилие смыкания	тон	1850			2200			3000			4000			5000			6000		
Ход подвижной плиты(макс)	мм	1700			1900			2200			2200			2200			2200		
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	600-1600			700-1700			700-2000			700-2000			900-2000			900-2000		
Расстояние между колоннами	мм	1600×1350			1800×1600			1900×1800			2100×1900			2500×2000			2500×2000		
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)	200			225			225			450			450			450		
Габаритные размеры (LxWxH)	м	16.88×3.72×3.4			18.42×3.73×3.4			20.23×4.06×3.9			21.5×4.4×4.1			23.3×4.6×4.3			24.5×5.1×4.7		

TW

Литьевые машины серии "TW" предназначены для изготовления тонкостенных изделий, изготовляемых в многостенных формах и имеющих короткий цикл. Высокая скорость впрыска обеспечивается гидроаккумулятором в совокупности системой сервоклапанов.

Узел смыкания машин серии "TW" обладает конструкцией высокой жесткости, исключая даже минимальный перекося плит. Конструкция гидросистемы обеспечивает высокую скорость открытия и смыкания формы.

Прогрессивная конструкция шнека обеспечивает эффективную пластификацию материала. В свою очередь все эти факторы сокращают время цикла изготовления изделий.

ThinWall container injection molding machine



Модели		JW-60TW	JW-100TW	JW-120TW	JW-150TW	JW-180TW	JW-220TW	JW-250TW	JW-300TW	JW-400TW	JW-500TW
Диаметр шнека	мм	32	35	36	38	42	42	45	45	50	55
Вес отливки	г	106	127	150	136	160	195	170	203	238	244
Скорость впрыска	см ³ /сек	261	286	340	288	340	415	340	415	477	560
Скорость вращения	мм/сек	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	2824	2194	1861	2379	2019	1632	2442	2000	1742	2321
Усилие смыкания	тон	80	100	120	150	180	220	250	300	400	500
Ход подвижной плиты(макс)	мм	270	310	390	400	450	500	500	600	700	800
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320	150-360	190-400	150-450	150-550	150-550	220-650	220-700	280-750	300-900
Расстояние между колоннами	мм	310x310	370x370	410x410	430x430	460x460	520x520	580x580	630x630	720x720	820x820
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)	15	20	25	30	40	50	60	80	70	80
Габаритные размеры (LxWxH)	м	3.80x1.20x1.6	4.22x1.34x1.87	4.9x1.38x1.73	5.37x1.37x1.76	5.94x1.53x1.86	6.35x1.61x1.93	6.81x1.69x2.06	7.4x1.8x2.2	8x1.8x2.3	8.8x1.9x2.5

HP

Литьевые машины серии "HP" предназначены для изготовления изделий имеющих повышенные требования к точности размеров и формы, стабильности структуры и т.д.

Конструкция узла смыкания обеспечивает высокоточное позиционирование плит смыкания, исключает деформацию плит. Конструкция гидравлической системы реализованная на базе гидроузлов произведенных компанией "Bosch" обеспечивает эффективное протекание цикла литья в соответствии с заданными параметрами давления впрыска и скорости впрыска. Двухручьева конструкция шнека обеспечивает качественную пластификацию материала.

High Pressure injection molding machine



Модели		JW-50HP	JW-80HP	JW-110HP	JW-160HP	JW-200HP	JW-230HP	JW-280HP	JW-350HP	JW-450HP
Диаметр шнека	мм	20	22	25	22	25	26	32	36	40
Вес отливки	г	27.7	33.5	43.3	27.7	33.5	43.3	56.4	70.7	92.5
Скорость впрыска	см ³ /сек	58.4	70.7	91.2	58.4	70.7	91.2	91	114.2	149.3
Скорость вращения	мм/сек	186	186	185	185	204	204	154.3	149.3	140
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	3082	2823	1954	3052	2523	1954	3038	2422	1854
Усилие смыкания	тон	80	80	110	180	190	200	230	280	350
Ход подвижной плиты(макс)	мм	270	310	390	450	500	550	600	700	800
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320	150-360	150-400	150-550	150-550	220-650	220-700	280-750	300-900
Расстояние между колоннами	мм	310x310	370x370	410x410	480x480	520x520	580x580	630x630	720x720	820x820
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)	15	15	25	30	30	40	50	80	100
Габаритные размеры (LxWxH)	м	4.03x1.23x2	4.32x1.32x1.96	4.85x1.36x2.08	5.41x1.5x2.1	5.78x1.58x2.26	6.02x1.68x2.22	7.11x1.76x2.36	7.64x2.8x2.44	8.8x2.04x2.54

HS

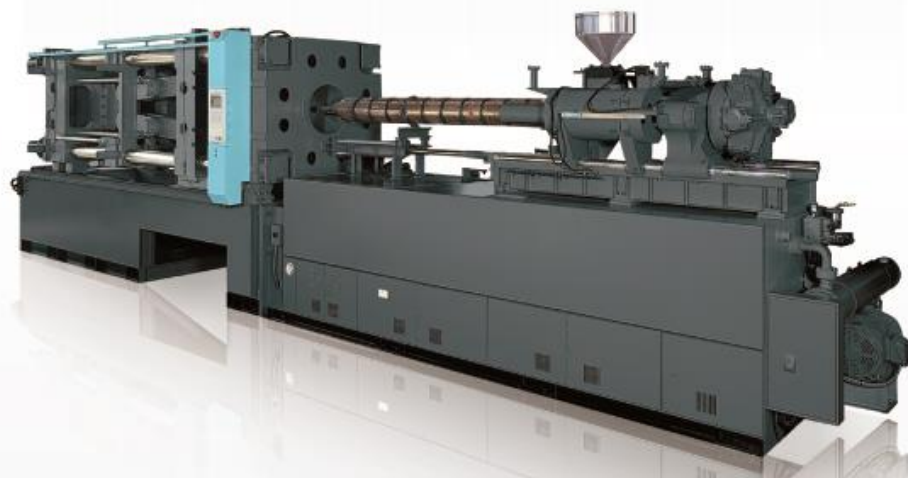


Литьевые машины серии "HS" могут быть сконструированы в зависимости от необходимых задач, благодаря широкому выбору параметров узла смыкания и узла впрыска. Это позволяет получить высокие скорости открытия и закрытия формы, выбрать оптимальные параметры узла смыкания и узла впрыска.

Применение специальной конструкции шнека с увеличенным отношением L/D до 25:1 повышает эффективность процесса пластификации.

High Speed

injection molding machine



Модели		JW-660HS	JW-750HS	JW-1000HS	JW-1200HS	JW-1450HS										
Диаметр шнека	мм	85	95	105	95	100	105	110	120	130	120	130	140			
Вес отливки	г	2307	2882	3521	3007	3331	3673	3331	4031	4798	4367	5198	6101	6597	7743	8980
Скорость впрыска	см ³ /сек	405	530	620	415	465	515	505	609	725	520	615	725	620	735	845
Скорость открытия	мм/сек	483	604	738	634	702	775	704	852	1015	765	911	1069	1055	1237	1435
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	2133	1708	1398	1786	1612	1462	1951	1613	1355	1861	1564	1332	1788	1524	1314
Усилие смыкания	тон		660			750			1000			1200			1450	
Ход подвижной плиты(макс)	мм		860			1000			1200			1300			1500	
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм		400-1000			400-1050			500-1200			500-1300			500-1400	
Расстояние между колоннами	мм		880×880			960×960			1100×1000			1200×1100			1350×1200	
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)		100			115			135			150			180	
Габаритные размеры (LxWxH)	м		11.6×2.47×2.36			12.19×2.57×2.41			13.66×2.76×2.55			14.64×2.8×2.6			16.1×3.06×2.7	

TC



Литьевые машины серии "TC" предназначены для двухкомпонентного / двухцветного литья. Данная серия комплектуется узлом впрыска с несколькими цилиндрами впрыска.

Данные машины позволяют производить многокомпонентные изделия, изделия имеющие несколько цветов. Машины данной серии оснащаются поворотным столом, монтируемым на подвижной плите.

Машины серии "TC" имеют высокую точность позиционирования рабочих органов, высокую скорость закрытия и раскрытия плит смыкания.

Машины серии "TC" нашли широкое применение при изготовлении компонентов электронных бытовых приборов, посуды, средств личной гигиены, шариковых ручек и др.



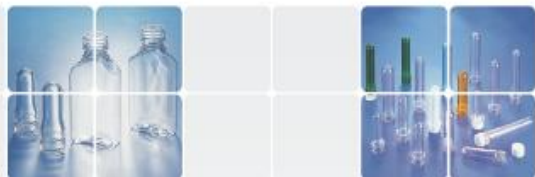
Two Color

injection molding machine



Модели		JW-150TC				JW-180TCW				JW-220TC				JW-250TCW				JW-380TCW													
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B																
Диаметр шнека	мм	28	32	36	28	32	36	28	32	35	28	32	35	38	32	35	38	32	35	38	50	55	60	38	42	45					
Вес отливки (по полистиролу)	г	91	120	152	91	120	152	86	113	136	86	113	136	134	161	189	134	161	160	134	161	189	410	503	599	210	290	294			
Скорость впрыска	см ³ /сек	81	105	135	81	105	133	78	102	122	78	102	122	102	123	144	84	101	116	102	123	144	80	96	114	172	208	247	101	123	141
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	2234	1706	1351	2234	1709	1351	2254	1726	1442	2254	1726	1442	2148	1797	1504	2148	1797	1524	2202	1935	1559	2002	1935	1559	2514	2077	1745	2176	1782	1552
Усилие смыкания	тон			150						180					220						250						380				
Ход подвижной плиты(макс)	мм			400						400					500						450						600				
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм			150-450						150-450					150-550						150-535						220-650				
Расстояние между колоннами	мм			430×430						730×410					520×520						925×480						1020×630				
Мощность Электродвигателей	л.с.(кВт)			30						30					40						40						60				
Габаритные размеры (LxWxH)	м			5.78×1.26×1.9						5.74×1.67×1.77					5.78×1.5×2.3						6.8×2.09×2.46						8.1×2.2×2.3				

PM

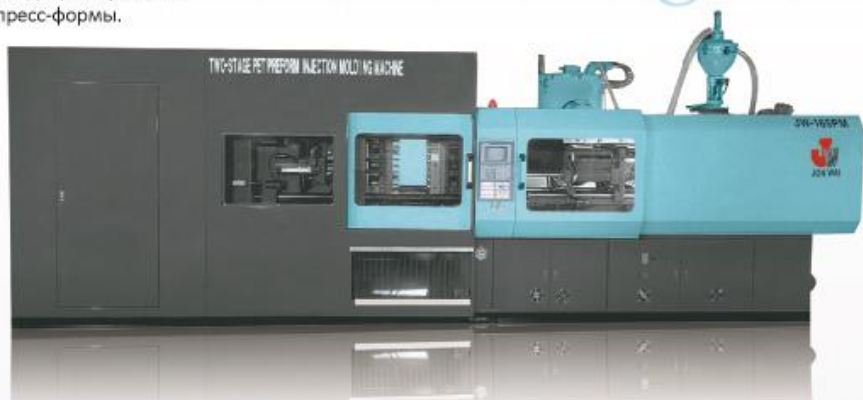


Литьевые машины серии "PM" предназначены для изготовления преформ отменного качества с высокой производительностью. Высокая производительность и отличное качество пластификации обеспечивает узел впрыска со шнеком имеющим L/D = 25.

Высокие характеристики гомогенизации расплава достигаются применением двухпозиционного узла впрыска состоящего из шнека и удлиненного плунжера для высокоточного впрыска, и высокую продуктивность. Внедрение роботизированных систем позволяет сократить время цикла.

Машины серии "PM" являются системой полного цикла включающей: пресс-форму, промышленный робот, систему сушки гранул, систему кондиционирования пресс-формы.

Preform injection Molding machine



Модели		JW-165PM		JW-275PM		JW-385PM	
Диаметр шнека	мм	50	70	70	85	85	100
Диаметр плунжера	мм	65	80	80	100	100	120
Вес отливки (по полистиролу)	г	895	1665	1665	2775	2775	4997
Скорость впрыска	см ³ /сек	100	200	200	300	300	450
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	1076	1012	1012	1059	1059	1058
Усилие сжатия	тон	165		275		385	
Ход подвижной плиты(макс)	мм	410		540		630	
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	230-600		220-680		280-760	
Расстояние между колоннами	мм	460×460		610×610		710×710	
Мощность Электродвигателей	л.с.	60	70	90	100	100	120
Габаритные размеры (LxWxH)	м	6.91×1.61×2.4	7×1.61×2.5	7.32×1.94×2.69	7.7×1.94×2.76	9.64×19.1×2.5	9.64×19.1×2.5

PET



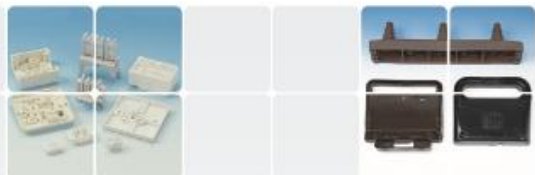
Литьевые машины серии "PET" предлагает полный комплект оборудования для производства PET-преформ, в основе которого экономичный термопластавтомат, с легким управлением и шнеком специальной конфигурации. Кроме PET-машины, комплект включает в себя пресс-форму, робот, систему охлаждения. Поле применения PET-серии достаточно широкое, от преформ для банок с широким горлом (16 гнезд/125 диам.), преформ для 20-литровых баллонов (4 гнезда), емкостей для парфюмерной промышленности (32 гнезда), бутылок для масла (8 гнезд/3 литра) и многое другое.

PET injection molding machine



Модели		JW-120PET	JW-150PET	JW-180PET	JW-220PET	JW-250PET	JW-300PET	JW-400PET	JW-500PET
Диаметр шнека	мм	38	42	50	55	60	65	70	75
Вес отливки (по полистиролу)	г	212	306	520	681	874	1135	1530	2001
Скорость впрыска	см ³ /сек	108	143	175	210	227	299	298	275
Давление впрыска (макс)	кг/см ²	2443	2321	2499	2483	2307	2172	2177	2369
Усилие сжатия	тон	120	150	180	220	250	300	400	500
Ход подвижной плиты(макс)	мм	380	400	460	500	550	600	700	800
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	150-400	150-450	150-550	150-550	220-650	220-700	280-760	300-900
Расстояние между колоннами	мм	410×410	430×430	480×480	520×520	580×580	630×630	720×720	820×820
Мощность Электродвигателей	л.с.	25	30	40	50	50	60	60	80
Габаритные размеры (LxWxH)	м	4.62×1.26×1.73	5.08×1.32×1.79	5.67×1.42×1.86	6.07×1.5×1.93	6.57×1.58×2.06	7.3×1.7×2.1	8×1.8×2.3	8.9×1.9×2.5

TS



Литьевые машины серии "TS" специально спроектированы для литья изделий из реактопластичных материалов. Машина оборудована шнеком специальной конфигурации с 0-компрессией и без обратного клапана.

В дополнение, для обеспечения хороших тепловых характеристик, машины серии "TS" снабжаются устройством контроля температуры цилиндра и управлением плавной загрузки материала.

Машины серии "TS" применяются при переработке таких материалов как бакелитовые смолы, полиэфирных смол и др.

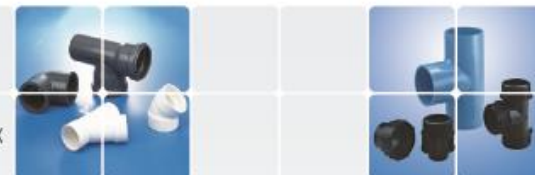
Thermo Setting

injection molding machine



Модели		JW-60TS	JW-100TS	JW-120TS	JW-150TS	JW-180TS	JW-220TS	W-250TS
Диаметр шнека	мм	32 35 36 35 38 42 38 42 45 42 45 50 50 55 60 55 60 65 60 65 70						
Вес отливки (по полистиролу)	г	132 158 187 170 200 243 212 260 297 305 361 433 520 626 748 682 811 912 873 1026 1190						
Скорость выраска	см ³ /сек	49 59 70 76 90 110 90 110 127 115 132 163 133 161 192 175 209 245 189 221 257						
Давление выраска (макс)	кг/см ²	2624 2194 1861 2379 2019 1652 2443 2000 1742 2321 2022 1637 2499 2066 1736 2483 2087 1776 2307 1966 1695						
Усилие сдвига	тон	60 100 120 150 180 220 250						
Ход подвижной плиты(макс)	мм	270 310 360 400 450 500 550						
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320 150-350 150-400 150-450 150-550 150-550 220-650						
Расстояние между колоннами	мм	310x310 370x370 410x410 430x430 480x480 520x520 580x580						
Мощность Электродвигателей	л.с.	10 15 20 25 30 40 40						
Габаритные размеры (LxWxH)	м	3.95x1.15x1.6 4.22x1.23x1.67 4.62x1.28x1.73 5.08x1.32x1.79 5.67x1.42x1.86 6.07x1.5x1.93 6.57x1.58x2.06						

PVC



Алительные машины серии "PVC" предназначены для переработки ПВХ материалов.

Отличительными особенностями машин "PVC" серии являются:

- специальная конструкция и геометрия шнека, с высоким эффектом пластификации при низких температурах переработки
 - специальная конструкция наконечника шнека для работы с ПВХ
 - специальное исполнение шнека и цилиндра из ТТВ биметаллических сплавов, с отличной износостойкостью, коррозионной устойчивостью, высокой твердостью
 - воздушное охлаждение материального цилиндра, для отвода избыточного тепла
 - гидромотор с высоким крутящим моментом на низких оборотах
 - возможность производства изделий с металлическими вставками, армированные детали
- Все вышеперечисленные преимущества позволяют эффективно перерабатывать ПВХ материалы. Машины серии "PVC" применяются при производстве элементов водонапорных систем, элементов систем канализации, элементов систем орошения.

PVC

injection molding machine



Модели		JW-180PVC	JW-250PVC	JW-300PVC	JW-400PVC	JW-500PVC	JW-600PVC	JW-750PVC	JW-1000PVC	JW-1200PVC	JW-1450PVC
Диаметр шнека	мм	60 55 60 60 65 70 65 70 75 70 75 80 75 85 85 85 105 85 100 105 110 120 110 120 130 120 130 140									
Вес отливки (по полистиролу)	г	520 628 748 873 1181 1190 1135 1317 1312 1530 1706 1980 2001 2270 3211 2883 3602 4401 3758 4164 4560 4164 5038 5997 5459 6498 7626 8247 9679 11220									
Скорость выраска	см ³ /сек	133 161 162 189 221 257 241 280 321 240 276 314 275 354 442 383 491 603 575 639 734 636 734 873 686 620 672 947 1111 1266									
Давление выраска (макс)	кг/см ²	2488 2086 1736 2357 1988 1895 2172 1972 1631 2177 1897 1967 2399 1894 1476 2133 1706 1368 1786 1612 1482 1161 1613 1355 1881 1584 1332 1786 1524 1314									
Усилие сдвига	тон	180 250 300 400 500 680 750 1000 1200 1450									
Ход подвижной плиты(макс)	мм	450 550 600 700 800 880 1000 1200 1300 1500									
Высота пресс-формы (мин-макс)	мм	150-350 220-650 220-700 280-780 350-800 400-1000 400-1050 500-1300 500-1300 900-1400									
Расстояние между колоннами	мм	480x480 580x580 630x630 720x720 820x820 880x880 960x960 1100x1100 1200x1100 1350x1250									
Мощность Электродвигателей	л.с.	30 40 50 60 80 100 120 135 160									
Габаритные размеры (LxWxH)	м	6.67x1.62x1.86 6.57x1.58x2.06 7.3x1.7x2.1 8.1x1.8x2.3 8.9x1.9x2.5 11.2x2.47x2.36 11.62x2.57x2.41 13x2.78x2.95 13.4x2.8x2.8 15.3x3.06x2.7									



Jon Wai Machinery Works Co., Ltd.

We Provide The Best Value
of Turnkey Solution

Jon Wai Machinery Works Co., Ltd.



Office : 11F-3, No. 30, Sec. 3, Chung Shan N. Road,
Taipei, Taiwan.

Tel: (02)2595-4867 Fax: 886-2-25932358

E-Mail : jonwai.mc@msa.hinet.net

http : [//www.jonwai.com.tw](http://www.jonwai.com.tw)

Factory : No. 5, Taying, Taying Village,
Hsin-Shih Shiang, Tainan Hsien, Taiwan.

Tel: (06)599-9321 Fax: 886-6-5999153

E-Mail : jonwai.tw@msa.hinet.net