

Станок нужно ставить в помещении, защищенном от пыли. Этот станок следует ставить рядом с оборудованием, которое образует стружку или пыль.

## **7. Общая электрическая сеть**

Технические данные и требования

Напряжение, частота и фазы внешнего источника сети должны соответствовать параметрам паспортной таблички, прикрепленной на корпусе электрического щита, например, 50 Гц, трехфазный трехпроводной источник питания или трехфазный четырехпроводной источник питания.

Предохранитель 15А-Т

Сопротивление заземления 1 Ом

Мощность >3 кВт-А

## **8. Рабочая жидкость**

Рабочая жидкость представляет собой фирменную эмульсию для резания проволоки. Мы рекомендуем пользоваться эмульсией DX-1 или DX-II с концентрацией 10-20% и менять эмульсию раз в неделю.

## **9. Утилизация отходов**

### **9.1 Утилизация рабочей жидкости**

Во время работы в процессе образования разряда и резания некоторая часть стружки попадает в рабочую жидкость. Большая часть этих примесей опасна для окружающей среды, и поэтому жидкость нужно правильно утилизировать в соответствии с действующим законодательством.

### **9.2 Утилизация отходов молибденовой проволоки**

Использованную молибденовую проволоку можно отправлять на предприятие по переработке отходов.