

- и
с
код
ите
ту
ки.
ты
ом
с
ом
ае
то
е
з
а
ь
е
- 2.2 Отсутствует выходной высокочастотный сигнал, но вольтметр высокой частоты дает правильные показания. В этом случае откройте источник питания высокой частоты и проверьте его части, особенно, реле 24 В для управления выходным высокочастотным сигналом. Посмотрите, светятся ли оба диода или нет. Если горят не все, то проверьте вход и выход регулятора напряжения 7815 на плате высокой частоты. Если выходного сигнала нет, то неисправен стабилизатор напряжения; если выходной сигнал есть, то неисправна плата колебательного контура, и ее нужно заменить.
- 2.3 Отсутствует выходной высокочастотный сигнал, но источник питания и колебательный контур исправны. Проблема в контакте высокой частоты. Достаточно поставить новое реле.
- 2.4 Если высокочастотный сигнал низкий, то нужно проверить плату колебательного контура, проверить сопротивление между проволокой и токоподводящим блоком. Если сопротивление слишком большое, то токоподводящий блок нужно очистить или заменить.
- 2.5 После выполнения указанных выше действий неисправность не исчезает. Вам нужно проверить контакт заготовки со станком. Если контакт есть, то произошло короткое замыкание. Проверьте всю цепь и посмотрите, касается ли заготовка металла частей станка, затем устраните короткое замыкание.
- 2.6 Когда проволока установлена и касается станка, возникнет дуговой разряд и проволока сгорит. Это происходит под действием постоянного тока, поэтому проверьте цепь станка. Так как шаговые моторы осей X, Y, U и V питаются постоянным током 24 В, то проверьте, касается ли провода питания моторов своего кожуха.
- 2.7 В предыдущем пункте провода питания мотора не касаются кожуха. Возможно, неисправность одной из цепей усилителя мощности, поэтому проверьте усилители по очереди и замените поврежденный усилитель.
- 2.8 В процессе обработки проволока изнашивается слишком быстро. Самые распространенные причины следующие:

2.8.1 Механический износ

Он включает износ проволоки и износ трением токопроводящего блока. Поэтому нужно отрегулировать контакт блока и проволоки.

2.8.2 Износ из-за отрицательной волны импульса высокой частоты

2.9 Если проволока горит (одна часть белая, другая часть черная), то это может быть вызвано следующими причинами:

2.9.1 Ведущий ролик не изолирован, и на станке присутствует электрический заряд.

2.9.2 Нестабильно работает колебательный контур.

2.9.3 Утечка тока в одном из усилителей.

2.9.4 Слишком долго пользовались рабочей жидкостью.

3. Распространенные неполадки в цепи привода и их устранение

3.1 Сначала проверьте, надежно ли закреплены все разъемы или они ослабли.

3.2 Шаговый мотор не блокируется.

Проверьте выпрямительный контур на приводе. С помощью универсального тестера измерьте входное и выходное напряжение выпрямительного моста, чтобы найти место