

жидкости. В то же время поток жидкости не должен быть слишком сильным, чтобы избежать выброса.

### **4.3 Защита от механических повреждений**

4.3.1 Концевой выключатель около барабана с проволокой может отключать электропитание, чтобы барабан с проволокой не вышел за пределы своего рабочего хода. Кроме того, станок оборудован большим числом зажимов. Поэтому оператор должен быть внимательным при пользовании зажимами. При установке зажимов нужно помнить о том, что удар о зажим может произойти в направлении любой оси.

4.3.2 Во время движения осей запрещено вставлять в станок инструменты и заготовку во избежание удара.

### **4.4 Исключение электромагнитных помех**

4.4.1 Электроэрозионный станок может создавать помехи для некоторых электрических бытовых приборов, но экранирование машины требуется лишь в особых условиях.

4.4.2 Следующие меры могут исключить воздействие излучения на рабочее место и электрическую сеть.

- а) Станок нужно устанавливать как можно дальше от излучателя и приемника, создающих помехи, чтобы защитить от помех сеть, компьютер и его программу.
- б) Станок лучше закрепить на фундаменте, а не ставить на грунт.
- с) Лучше ставить его на железобетонной, а не деревянной конструкции

### **4.5 Система протяжки проволоки**

Когда во время обработки скорость проволоки достигает 10 м/с, то ситуация становится очень опасной. Следите за тем, чтобы не касаться проволоки рукой. Если вы настраиваете проволоку вручную с помощью рукоятки-рычага (т.е. вращаете проволочный барабан вручную), то обязательно вытаскивайте рукоятку по окончании настройки. В противном случае она вылетит и травмирует оператора, когда включат мотор.

## **5. Меры предосторожности**

5.1 Все защитные крышки и стенки нужно правильно закрепить на время обработки.

5.2 После ручных операций нужно поставить на место защитные ограждения до начала работы.

5.3 Наша компания не будет нести ответственности за возможные несчастные случаи, если нарушаются правила техники безопасности.

## **6. Требования к месту установки**

6.1 Для прецизионного станка очень важно выбрать правильное место установки, потому что от этого зависит точность обработки деталей.

### **6.2 Вибрация**

Не ставьте станок рядом с источником вибрации.

### **6.3 Пыль**