

поверхностью

Большая толщина: используется для изделий толщиной менее 500 мм.

Сверхбольшая толщина (большой импульс): используется для изделий толщиной более 500 мм.

## ② Выбор расстояния между импульсами тока в электродном зазоре

Так как при обработке толстых заготовок трудно удаляется эрозионный шлак, то в этом случае требуются более длительные интервалы между импульсами разряда, которые гарантировали бы достаточное время для удаления шлака, с одной стороны, и меньшую эрозию, с другой стороны, чтобы проволока-электрод не рвалась легко, а процесс разряда был бы стабильным. Следовательно, между шириной импульса и толщиной заготовки существует пропорциональная зависимость. Настройка ширины расстояния между импульсами высокочастотного генератора представляет собой тонкую настройку между разными величинами ширины импульса. Для каждого интервала значений импульса имеется приблизительная комбинация. После того, как будет задана определенная величина, ее можно поддерживать.

## ③ Усилители мощности

Усилители мощности соединены параллельно. Чем больше выбрано усилителей мощности, тем больше сила тока и тем грубее будет поверхность изделия. При обработке изделий большой толщины с получением хорошей шероховатости используются сгруппированные импульсы, при этом требуется использовать больше усилителей, чтобы обеспечить стабильность.

Для обработки изделия толщиной 50 мм требуется более 5 усилителей, так как при меньшем числе усилителей в каждом импульсе будет меньше энергии, а интервалы разряда будут более короткими, что может привести к короткому замыканию и нестабильности разряда. В тех случаях, когда требуется не гладкая поверхность, а высокая скорость, для получения высокочастотного импульса также можно использовать больше усилителей.

## ④ На что нужно обратить внимание

Чтобы избежать возникновения свехтока из-за неправильного режима работы, старайтесь не менять ширины импульса и число усилителей мощности, если заготовка уже загружена. Если это действительно необходимо, то делайте это, когда мотор протяжки проволоки меняет направление и импульс делает паузу.

## 3. Питание шагового мотора

Напряжение +24В предназначено для питания шаговых моторов. Конструкция и схема соединения источников питания 24В отличается для разных шаговых двигателей. По сравнению с источниками питания с изохронным режимом применяемые шаговые двигатели имеют половину цепей (вторая половина выводов соединена в общую точку) и, следовательно, меньше боковых отводов. Т.е. один из выводов каждой катушки статора шагового двигателя соединены в общую точку. Все соединения должны быть правильно выполнены перед тем, как подавать питание.