

- ⑦ Два контакта "стоп" 15-контактного разъема соединяют со щитом управления для передачи сигнала "автоматической остановки". Они должны представлять собой нормально замкнутые контакты.
- ⑧ Два сигнала выключения тока высокой частоты 15-контактного гнезда прямо соединяют со щитом управления для передачи сигнала "высокой частоты". Внутри электрического щита должна быть группа контактов.
- ⑨ Два контакта защиты на обрыв проволоки прямо соединяют со станком, чтобы управлять двумя проводниками "защиты на обрыв проволоки".

3. Примечания

- ① В электрическом щите имеется высокое напряжение 380 В, поэтому открывать щит разрешается только специалистам.
- ② Перед тем, как выполнять внешние соединения, отсоедините станок от сети или вытащите разъемы.
- ③ Торговая марка на корпусе является маркой гарантии. Не срывайте ее.
- ④ Очищайте регулярно рабочее место, чтобы в станок не попали вода или масло.
- ⑤ Подсоединив кабели, убедитесь, что разъемы и гнезда надежно соединены и 15-контактное гнездо и разъем ручного управления не перепутаны.

4. Устранение неполадок

- ① Мигает лампочка "Неисправность" и станок не включается.
Проверьте, правильно ли подсоединен концевой выключатель и работает ли выключатель перебега.
- ② Движение проволоки останавливается в обоих концах хода и мигает лампочка "Неисправность"
Проверьте, работает ли функция "автоматического выключения"
- ③ Потеря фазы мотора водяного насоса
Проверьте, работает ли реле водяного насоса внутри аппарата (плохой контакт) и нет ли потери фазы на внешнем источнике питания 380 В.
- ④ Не загорается лампа освещения
Проверьте, не перегорел ли предохранитель лампы освещения внутри аппарата, и нет ли неисправности в цепи управления лампой.