

- 8 скоростей, соответствующие слева направо частотам 15 Гц, 20 Гц, 25 Гц, 30 Гц, 35 Гц, 40 Гц, 45 Гц, 50 Гц
- Управление скоростью протяжки проволоки, слева "замедление", справа "ускорение".
- Кнопки "пуск" и "стоп" протяжки проволоки
- Кнопки "пуск" и "стоп" водяного насоса
- Кнопка возвратно-поступательного движения (**Reciprocation**). Если ее нажать, то загорится сигнальная лампочка, и мотор движения проволоки будет работать в режиме "4 секунды вперед/3 секунды назад" (вращение по часовой стрелке в течение 4 секунд, затем направление вращения меняется и мотор вращается против часовой стрелки 3 секунды, а затем снова 4 секунды по часовой стрелке, образуя цикл). Эта функция значительно улучшает гладкость поверхности обрабатываемого изделия.
- Кнопка включения защиты на обрыв проволоки (**fuse break protection**). Если ее нажать, то загорится сигнальная лампочка и станок перейдет в режим защиты на обрыв проволоки.
- Если в работе концевого выключателя или функции автоматического выключения возникают неполадки, то загорается сигнальная лампочка "Неисправность" (Error).

2. Соединения

- ① С учетом использования частотного преобразователя в этом электрическом станке изменена традиционная форма соединения "звездой" (3-фазный ток, 380 В) на соединение "треугольником" (3-фазный ток, 220 В).