

С 1995 года наш металл берут на ВООРУЖЕНИЕ!

Теперь мы плавим цены и распиливаем металл на заказы ещё точнее и быстрее!

Представляем наше новое предложение: изготовление заготовок на специальных фрезерных и ленточнопильных станках «в размер» под чистовую обработку. Взяв пробную партию, можно сравнить с условиями других поставщиков и выбрать лучшее. Подобные пробы расставляют всё по своим местам. Мы получаем ещё одного хорошего покупателя, а заказчик – экономит от применения наших заготовок и удобство сотрудничества, а также упрощение материального учёта и снижение затрат. Отрезаем любые прямоугольные заготовки и таблетки от 1 см в соответствии со здравым смыслом! Без косых и ступенчатых срезов для $\varnothing \leq 500\text{mm}$ и $\neq \leq 270\text{mm}$.

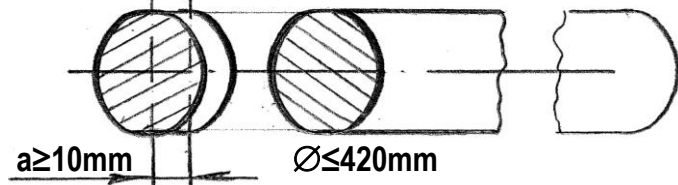
№	Марки сплавов	Наш прокат, который мы режем		Резка за один «установ»	
		Круги и трубы, квадраты по диаметру вписанной окружности	Плоский прокат, $L \leq 3200\text{mm}$	Площадь резки cm^2 «от»	Цена \approx руб. за 1cm^2 , без НДС
1	Д16Т, В95Т1, Д1Т, АМГ6	$\varnothing 50-420$	$\neq 8-255$	5 000	0.20
2	Д16, В95, Д1, АМГ5	$\varnothing 60-420$	$\neq 12-80$	3 000	0.30
3	АК4, АК4-1, АК6, АК8	$\varnothing 60-420$	$\neq 12-80$	2 000	0.50
4	АМГ2-АМГ3, АМЦ,	$\varnothing 60-420$	$\neq 12-80$	2 000	0.70
5	Д16, В95, Д1, АМГ2-3, АМЦ,	$\varnothing 450-500$	$\neq 150-305$	5 000	0.90
6	М1-М3, Л63, БРАЖ, БРБ2	$\varnothing 30-420$	$\neq 10-60$	1 000	1.50-2.50
7	ЛС59-1, ОЦС555	$\varnothing 80-420$	$\neq 10-60$	1 500	0.60
8	ВТ1-0	$\varnothing 80-420$	$\neq 10 \times 420-420 \times 420$	1000	7.00
9	ВТ1-0		$\neq 10-90 \times 1000$	1000	15.00

В таблице приведена примерная стоимость резки наших складских позиций, другие размеры и материалы можно «скоррелировать».

Большой выбор на складе проката «живём» позволяет нам оперативно отрезать и отгружать уже в день заявки готовые заготовки, либо через 1-3 дня при необходимости переброски с нашего склада «41-й завод» на производственно-складскую площадку «КРАСКОВО», в 14 км друг от друга.

- ✓ Выгодные расценки: Резка алюминиевого проката от 10 коп./ cm^2 при серийной резке, и до 1,20 руб./ cm^2 при штучной резке. Потери на стружку в таблице не учтены.
- ✓ **Отрезка давальческого проката ВТ1-0 производится строго производства ОАО ВСМПО-АВИСМА, т.к. «левак» разрушает инструмент.**
- ✓ Итоговая стоимость резки зависит от вида и вязкости материала, массо-габаритных показателей, числа переходов и используемого оборудования.

Резка круглого проката и заготовок сечением менее $421\text{mm} \times 421\text{mm}$ производится на наших ленточнопильных станках, один из которых оснащён системой ЧПУ, с точностью $\pm 0.1\text{mm}$ при торцовке. Ширина ленточного пропила от 1,2мм до 2,5мм



Схемы разделки плит на заготовки, обрезка кромок возможна:

Ширина пропила фрезой:

$\neq \le 200\text{mm}$ от 4,0мм до 6,0мм,

$\neq \ge 205\text{mm}$ пока со ступенькой до 1-2мм

Паспортная точность резки:

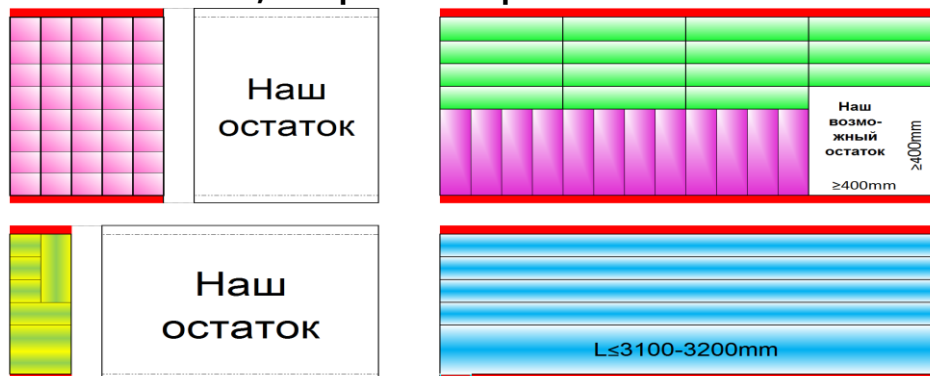
$\pm 0,1\text{mm}/3100\text{mm}$. Не всегда целесообразна,

т.к. необходима предварительная «торцовка»,

а прямолинейность зависит от поволок

металла. Возможна дополнительная чистовая

фрезерная обработка кромок.



→ красным показаны горбушки, которые мы тоже отрезаем по заказу.

Себестоимость нашей механической резки плит и прутков — УЖАС КОНКУРЕНТОВ.

Т.е. у нас суперцены на металлопрокат и на точную отрезку заготовок.

При резке заготовок иногда выявляются дефекты, и при их выявлении мы режем заново.

Мы качество поженили с точностью, одели в хорошую упаковку, поселили в тепло и готовы отправить к Вам.

Следующий ход за Вами!