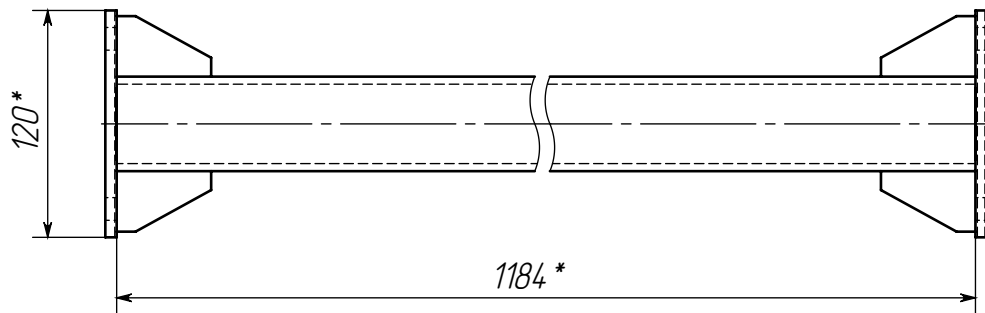
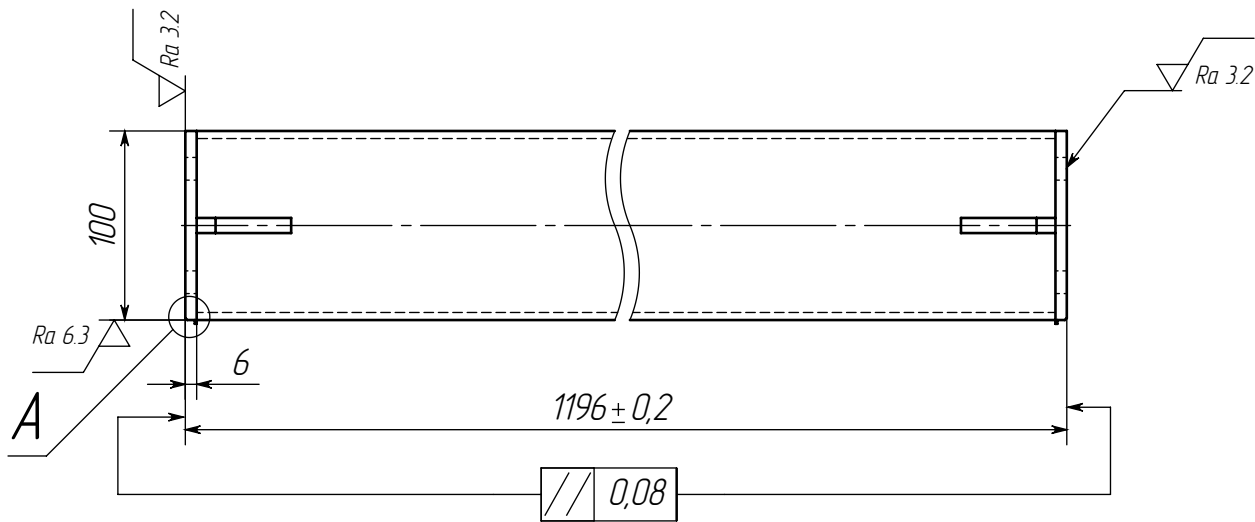
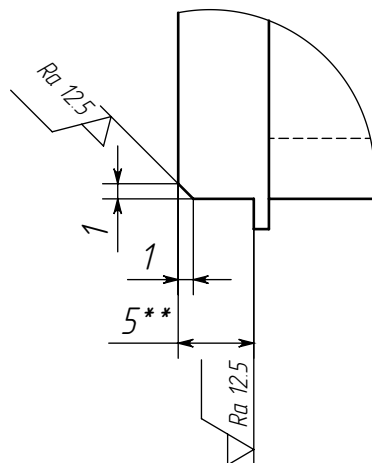


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справочный №	Первичное применение
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	--------------	----------------------

RB2.01.04.000СБ



A (2 : 1)
2 места



- * Размеры для справок.
- ** Размер допускается увеличить до полного среза буртика.
- H14, h14, ±IT14/2.
- Данный чертеж разработан для механической обработки балки RB2.01.04.000 СБ.
- Балки в количестве 3шт. обработать в комплекте.

Количество – 3шт.

					RB2.01.04.000СБ				
					Балка промежуточная Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		и		12,2	1:4
Разраб.	Бородай			10.2014					
Проверил									
Т. контр.						Лист		Листов	1
Гл. констр.									
Н. контр.					Механическая обработка балки	г. Симферополь			
Утв.									

Бородай

Формат А3