

## СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ BLASOCUT 2000 UNIVERSAL

арт.00870-12

<b>Описание</b>	Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость. Не содержит серных и фосфорных соединений. Универсальна для любой лезвийной обработки резанием и для любых материалов. Присадки высокого давления: хлорпарафин
<b>Производитель</b>	Blaser Swissslube AG, Швейцария

<b>Физико-химические данные</b>	
<b>Концентрат</b>	
Внешний вид	Прозрачный, светлый
Цвет	зеленый
Плотность /20 <sup>0</sup> С (г/мл)	0,953
Вязкость /20 <sup>0</sup> С (мм <sup>2</sup> /с)	133
Вязкость /40 <sup>0</sup> С (мм <sup>2</sup> /с)	39
Хлор, неактивный (%)	3
Сера, активная (%)	0
Температура возгорания (°С)	132
Температура застывания (°С)	<-30
Содержание минерального масла (%)	63
Содержание воды (%)	4
<b>Свежая эмульсия (с водопроводной водой 15<sup>0</sup>dH)</b>	
Внешний вид	молочный
Цвет	зеленый
Величина рН после 24 ч (5%)	8,9-9,2
Величина рН после 24 ч (10%)	9,0-9,3
Стабильность (по DIN 51367)	100 %

<b>Технические данные</b>	
<b>Поставка концентрата</b>	В бочках
<b>Температура хранения концентрата</b>	От -70 °С до + 40 °С, не допускать попадания прямых солнечных лучей
<b>Температура смешивания концентрата</b>	+10...+30 °С
<b>Методы смешивания</b>	- с помощью смесителя (Jetmix) или (для небольших количеств) вручную – всегда лить концентрат в воду, никогда – наоборот!
<b>Добавки эмульсии</b>	- добавки делаются всегда эмульсией меньшей концентрации (мин. 0,5 %) - не добавлять в рабочую эмульсию чистую воду
<b>Качество воды для смешивания</b>	Качество питьевой воды, холодная, 7-20 °dH Хлорид < 50 мг/л Сульфат < 50 мг/л
<b>Наименьшая концентрация</b>	6 %
<b>Необходимая концентрация</b>	В зависимости от вида обработки и материала, в среднем 6-8 %
<b>Наибольшая концентрация</b>	25 %

<b>Наблюдение за рабочей эмульсией в лаборатории Blaser Swissslube AG</b>		
Химические анализы	Методы	Необходимые величины
Вид	Визуально	
Цвет	Визуально	
Запах	-	
Отделение масла	Гравиметрически	< 1 %
Конц. по рефрактометру	Рефрактометрически	Необходимая конц.
Конц. по расщеплению кислотой	DIN 51 368	Необходимая конц.

Величина рН	DIN 51 369	8 - 9
Жесткость эмульсии	Индикаторная бумага или ионохроматографически	8 - 40 °dH
Сульфид (определяется как H <sub>2</sub> S)	Метод CuS	0
Содержание нитритов	Ионохроматографически	0
Содержание нитратов	Ионохроматографически	0
Состояние эмульсии		Среднедисперсная
Средняя величина частиц	Autosizer с измерением лазерным лучем	< 800 нм
Стружечный тест	DIN 51 360.2	1
		4 = допустимо, пока рН ≤ 8,5, конц. ≥ 8 % , средняя величина частиц < 800 нм
Специфическая проводимость		< 6 мС/см
+ в зависимости от проблемы: дополнительные специальные исследования		

#### **Биотест**

Определение числа микроорганизмов	Качественно и количественно	10 <sup>6</sup> -10 <sup>8</sup> - Патогенные микроорганизмы не обнаруживаются
-----------------------------------	-----------------------------	--

*Вывод о состоянии эмульсии делается на основании общей картины вышеназванных лабораторных величин*

#### **Наблюдение за рабочей эмульсией на месте**

Наблюдение	Метод	Необходимые величины
Вид	Визуально	-
Запах	-	-
Отделение масла	Гравиметрически	< 1 %
Концентрация	Рефрактометрически	Необходимая конц.
Величина рН	Индикаторная бумага	8-9
Жесткость	Индикаторная бумага	8-40 °dH

#### **Уход за эмульсией**

А) Отдельно заполняемые станки:

- отстаивание, фильтрация, периодическое удаление инородного масла

Б) Централизованные установки:

- непрерывная фильтрация, периодическое или непрерывное удаление инородного масла посредством отсасывания, сбора или центрифугирования

*Примечание: добавка любых присадок, таких как ингибиторы коррозии, поддерживающие эмульгаторы, биоциды и т.п. запрещена*

#### **Очистка станков**

Очистка станков должна производиться чистой эмульсией. Не применять очистителей, чтобы контакт с инородными веществами не стал причиной изменения величины рН.

#### **Машинные масла**

Применять гидролизно-стабильные масла. Не применять диспергирующих масел, т.к. они могут привести к изменению свойств эмульсии. Рекомендуется применять проверенные масла известных производителей. В случае затруднений обращаться к уполномоченному представителю.

#### **Гигиена рабочего места**

Баки с эмульсией должны быть предохранены от загрязнения инородными продуктами, как сигаретные окурки, остатки пищи и т.п. Необходимо информировать обслуживающий персонал.

#### **Утилизация**

Применимы все известные обычные методы разложения, как ультрафильтрация, кислотнo-солевое разложение, тонкослойное выпаривание и т.п. Последующая обработка водяной фазы активированным углем.