

Инструкция по быстрому подключению Шпинделей 1,5кВт и 1кВт (WS-1500, AS-1500, Y6162Y0010, Y6162Y0005) и инвертора HC1C01D523 (C20C1D5)



Не выполнив настройку инвертора, не подключайте шпиндель!

Все подключения осуществляются только при выключенном напряжении питания!

Инвертор необходимо включать не чаще чем через 3 мин. после выключения!

Обязательно используйте клемму заземления инвертора и блоков питания, заземляйте их на шину заземления схемой «звезда»!

Массу станка необходимо заземлить на шину заземления!

Данная инструкция является примером для первичного запуска шпинделя и, возможно, предложенные настройки не удовлетворят конечного пользователя в полной мере.

Для более детального изучения предмета, необходимо самостоятельно изучить инструкцию на инвертор и произвести его настройку.

Мы не несем ответственности за неправильную настройку, подключение и последующий выход из строя инвертора и шпинделя.

Инвертор питается от сети переменного тока 220В. Подключение в 380В недопустимо!

Напряжение питания 220В (фаза и нейтраль), подключается к контактам **R** и **S** на инверторе (полярность подключения неважна).

Подайте напряжение питания.

Далее необходимо произвести настройку параметров инвертора.

Переход в режим настройки параметров осуществляется нажатием кнопки **PROG**, на индикаторе отобразится **P0.00**

P0.00 – это номер параметра инвертора, изменение номера параметра инвертора осуществляется кнопками **ENTER**, **▲** и **▼**.

Установив необходимый номер параметра, например **P1.05**, необходимо изменить его значение, согласно нижеприведенной таблице. Чтобы войти в режим изменения значения параметра, необходимо нажать и удерживать **1 сек.** кнопку **ENTER**. Далее изменить значение кнопками **ENTER**, **▲** и **▼** и сохранить значение удерживая **1 сек.** кнопку **ENTER**.

После сохранения значения параметра, инвертор перейдет в режим индикации следующего параметра **P1.06**.

Для установки следующего параметра необходимо повторить процедуру с начала.

Установку параметров необходимо производить строго в указанном порядке:

Параметр : Значение

P1.05 : 400

P1.01 значение “3” — регулировка потенциометром на панели инвертора
значение “1” — регулировка потенциалом от PLC4х, PLC330, PLC545 и пр.

P1.02 значение “0” — управление осуществляется с панели инвертора
значение “1” — управление осуществляется с терминалов

P1.04 : 0

P1.00 : 400

P1.06 : 130

P1.07 : 9

P1.09 : 220

P1.10 : 400

P1.11 : 14

P1.12 : 2.5

P1.15 : 9

P2.00 : 0

P2.01 : 1

P2.09 : 220

P2.10 : 7

P2.12 : 24000 (6000)

P2.13 : 2

P2.15 : 400

P3.01 : 9

P3.12 : 400

После настройки параметров, выключите инвертор.

Произведите подключение шпинделя.

Шпиндель в разъеме подключения имеет 4 контакта. Необходимо найти 3 контакта (3 фазы), которые прозваниваются между собой (используя мультиметр). 4-ый контакт — это корпус, он используется для заземления экранирующей обмотки силового кабеля. (Как правило он прозванивается на корпус шпинделя) Найденные 3 фазы подключаются к клеммам **U, V, W** инвертора.

Включите инвертор. Запустите шпиндель.

Немедленно отключите инвертор от сети переменного тока при малейших признаках некорректной работы или перегреве шпинделя.

Параметр **P1.06** (минимальная частота), соответствует минимальным оборотам шпинделя, снижение данного параметра может привести к перегреву и выходу из строя шпинделя. Шпиндель должен вращаться в направлении, указанном стрелкой на его корпусе. Если вращение происходит в противоположную сторону — необходимо поменять местами любые два провода на клеммах **U, V, W** инвертора.