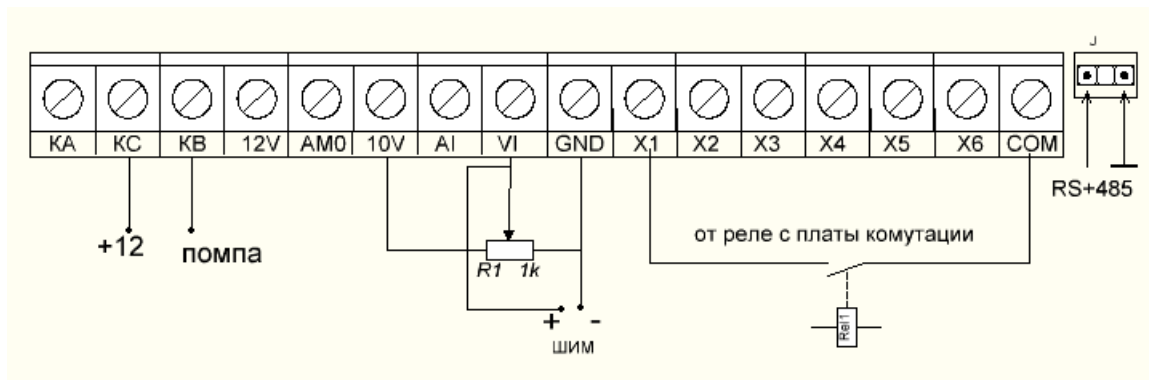


Это основные параметры настройки частотного преобразователя RILIPU для шпинделя 0.8/1.5квт.



| Код парам | Назначение Диапазон значений и функции | По умолчанию | Для Mach3 |
|-----------|--|--------------|-----------|
| P000 | Запрет доступа к парам. 0 – не активен 1- активен | 0 | 0 |
| P001 | Источник сигнала на запуск шпинделя 0 Пульт ПЧ; 1 – внешние клеммы; 2 – порт связи с ПК | 0 | 1 |
| P002 | Источник сигнала на изменение частоты. 0 - Пульт ПЧ; 1 – внешн..клеммы/ потенциометр; 2 - порт связи с ПК - RS 485; 3 - панельный патенцеометр | 0 | 1 |
| P003 | Основная частота 400 (рабочая частота) | 100 | 100 |
| P004 | Базовая частота 400 (смотрите на шильдике шпинделя) | 400 | 400 |
| P005 | Максимальная рабочая частота 400 (смотрите на шильдике шпинделя) | 400 | 400 |
| P006 | Промежуточная частота 2.5 | 2,5 | 2,5 |
| P007 | Мин. частота 0,01- 20гц | 0,5 | 0,5 |
| P008 | Максимальное напряжение 220 (смотрите на шильдике шпинделя) 110 - 460 | 220 | 220 |
| P009 | Промежуточное напряжение 15 | 14 | 14 |
| P010 | Минимальное напряжение 8 | 7 | 8 |
| P011 | Стартовая частота 0,01- 400гц С какой начинать разгон шпинделя | 100 | 100 |
| P012 | Резервная | | |
| P013 | Сброс параметров 00 -10; 08 восстановить заводские установки | 00 | 00 |
| P014 | (5сек.) разгон шпинделя в секундах 0,1- 6500 сек. | 5 | 5 |
| P015 | (5сек.) торможение шпинделя в секундах 0,1- 6500 сек. | 5 | 5 |

| | | | |
|------|---|-------------|------------|
| P023 | Блокировка вращения 0: вращение назад запрещено 1: вращение назад разрешено | 0 | 0 |
| P024 | отключение кнопки STOP 0–кнопка отключена 1-кнопка работает | 1 | 0 |
| P026 | Параметр команды STOP. 0-при остановке занижает частоту. 1-отключает напряжение. | 0 | 0 |
| P044 | Клемма X1 02 FOR вращение в перед | 02 | 02 |
| | | | |
| P053 | Терминал ввода КА,КВ,КС Подключение помпы | 0 | 1 |
| P070 | Аналоговый вход - 0: 0-10В; 1: 0-5В; 2: 0-20ма; 3: 20ма; 4: 0-10В с переходом 0-20ма; По внешнему импульсу | 0 | 4 |
| P071 | Постоянная времени фильтра 0 - 50 | 20 | 20 |
| P072 | Максимальная рабочая частота 400 (смотрите на шильдике шпинделя) | 400 | 400 |
| P073 | Минимальная рабочая частота 400 (Как правило совпадает с P011) | 100 | 100 |
| P142 | Номинальный ток шпинделя 5 (смотрите на шильдике шпинделя лучше поставить поменьше) | 5 | 5 |
| P143 | Количество пар полюсов 2 | 2 | 2 |
| P144 | Режим отображения скорости вращения вала шпинделя 3000(обороты) | 3000 | 3000 |
| | | | |
| | | | |

Программирование основных параметров инвертора в порядке настройки:

P0XX - Y где P0XX номер параметра программирования, а Y настройки для шпинделя (0,8/1,5квт, 400 гц, 220 в) убедитесь в том что инвертор не заблокирован на программирование.

P000 -данный параметр отвечает за блокировку параметров настройки.

0 - не заблокировано.

1 - заблокировано.

Прежде чем приступить к программированию рекомендую произвести сброс параметров настройки к заводским значениям с помощью параметра P013.

P013 -08 для сброса необходимо вписать значение 08, сохранить (SET) и перезагрузить инвертор по питанию.

P001 - Параметр отвечающий за источник команд на выполнение команд пуск и стоп

0 - Встроенная панель инвертора,

1 - внешний терминал

2 - Порт связи (RS485)

3 - панельный потенциометр

P002 - Параметр отвечающий за источник команд на регулировку рабочей Частоты/Скорости.

- 0 - встроенная панель инвертора (при отсутствии потенциометра на инверторе) ,
- 1 - внешний терминал (как ни странно, если ваш инвертор оборудован потенциометром на панели управления, то нужно выбрать этот параметр)
- 2 - Порт связи (RS485)
- 3 - Потенциометр на панели управления

P003 - 100 Начальная частота на которую выводится двигатель сразу после включения для инвертора без потенциометра.
для инвертора с потенциометром или при P002 -1,2 не актуально

P004 -400 номинальная частота. очень важный параметр, т.к. при неверной настройке данного параметра шпиндель запросто может сгореть. Как правило все китайские шпиндели 400 Гц.
значение указывается на корпусе шпинделя

P005 -400 параметр отвечающий за максимальную рабочую частоту формируемую частотником.
значение указывается на корпусе шпинделя

P008 -220 максимальное выходное напряжение формируемое частотником.
значение указывается на корпусе шпинделя

P011 -100 нижний предел выходной частоты формируемой частотником.
Для китайских шпинделей не рекомендуется ставить ниже 100 Гц.
В интернете часто приводятся значения:
а - для шпинделей с вод. охлаждением не ниже 100 Гц (6000 об./м.)
в - для шпинделей с возд. охлаждением не ниже 130 Гц (7800 об./м.)

P014 -10 время разгона от минимальной частоты до максимальной я не стал менять заводскую предустановку 10 сек. Тут каждый сам выбирает

P015 -10 время торможения (аналогично предыдущему параметру)

P023 - Возможность вращения шпинделя в обратном направлении (реверс)
0 -вращения в обратном направлении запрещено
1 -вращения в обратном направлении разрешено
бытует мнение что китайским шпинделям реверс противопоказан, у себя я выбрал запрет (0).

P024 - параметр отвечающий за отключение кнопки STOP на "Встроенной Панели"
0 -кнопка отключена
1 -кнопка работает

P026 - параметр отвечающий за торможение шпинделя при команде STOP
0 - при остановке инвертор постепенно занижает выходную частоту до минимальной. (без какой либо необходимости не рекомендуется использовать данный параметр.
1 - при команде стоп инвертор обесточивает шпиндель, последний останавливается самостоятельно.

P044 - COM/DCM, FOR используются для команд пуска Настройка параметров:
P001= 1 - внешнее управление; P044=01 - пуск;

P053 - 01: Пуск Контакт срабатывает, когда преобразователь частоты находится в режиме работы или получает команду пуска.

P070 - Выбор характеристик "Аналогового Входа" для "внешнего управления" скоростью вращения.

0 - 0-10V;

1 - 0-5V (параметр для инвертора с потенциометром на передней панели)

2 - 0-20mA;

3 - 4-20mA;

4 - 0-10V ,4-20mA - комбинированный.

P072 - 400 верхняя граница выходной частоты при регулировке с помощью внешнего терминала, обычно устанавливается максимальная частота шпинделя.

P073 - 100 нижняя частота (аналогично ред. параметру). Как правило совпадает с P011

P141 - 220 параметр номинального напряжения шпинделя.

Значение указывается на корпусе шпинделя

P142 - 8 Номинальный ток мотора (формула мощность делить на напряжение не работает, значение как правило ниже)

Значение указывается на корпусе шпинделя. Если не указано, то смотреть в интернете описание на ваш шпиндель или подобный.

P143 - 2 Количество полюсов шпинделя (как правило у всех китайских 2 полюса). Если у вас специализированный шпиндель, то я думаю вы об этом знаете.

P144 - 3000 значение оборотов двигателя при 50 Гц. Если у вас шпиндель 24000 при 400 Гц., тогда значение PD144 =3000