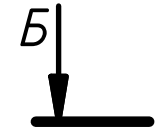


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

7112-1472

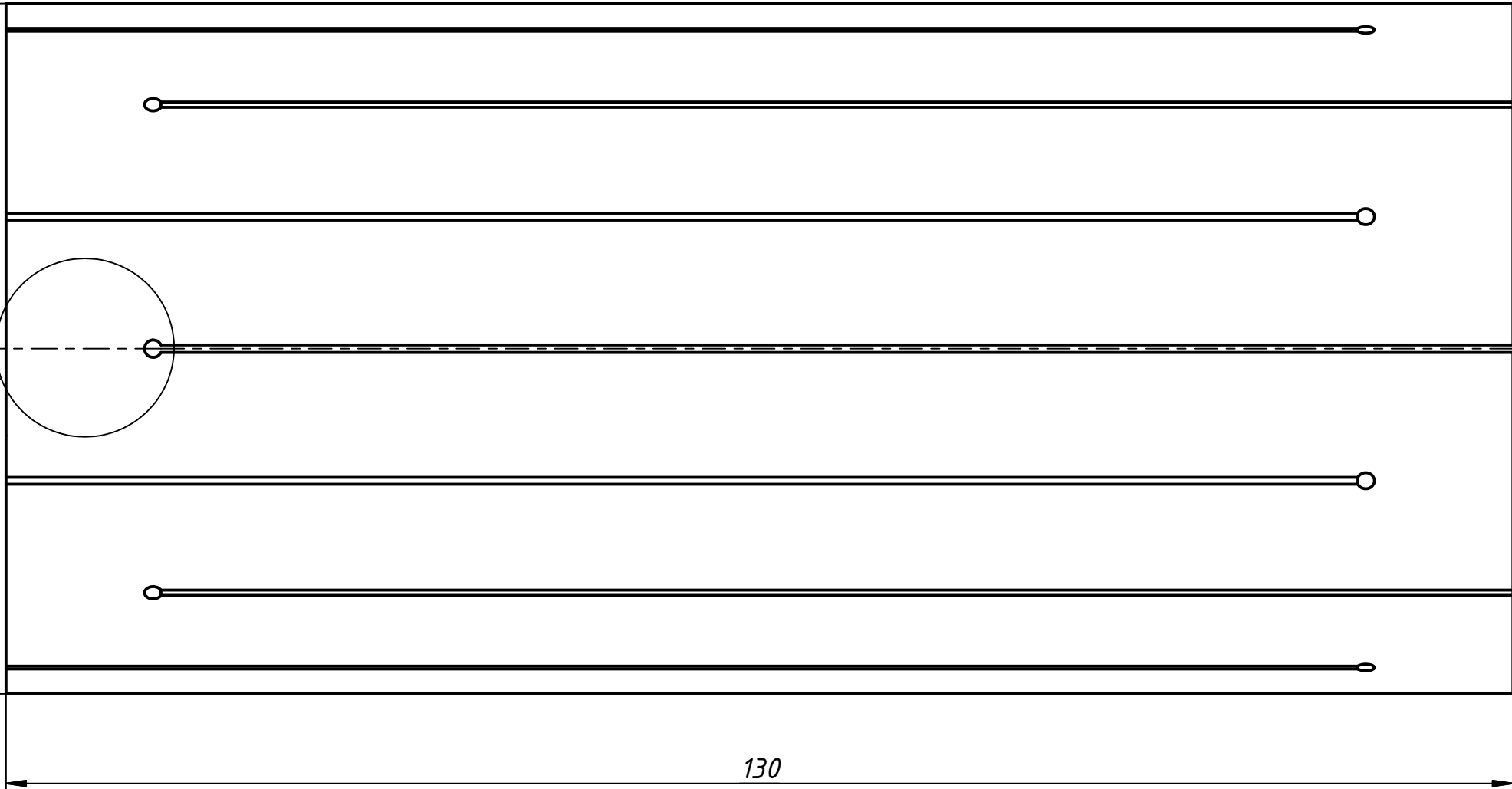
В



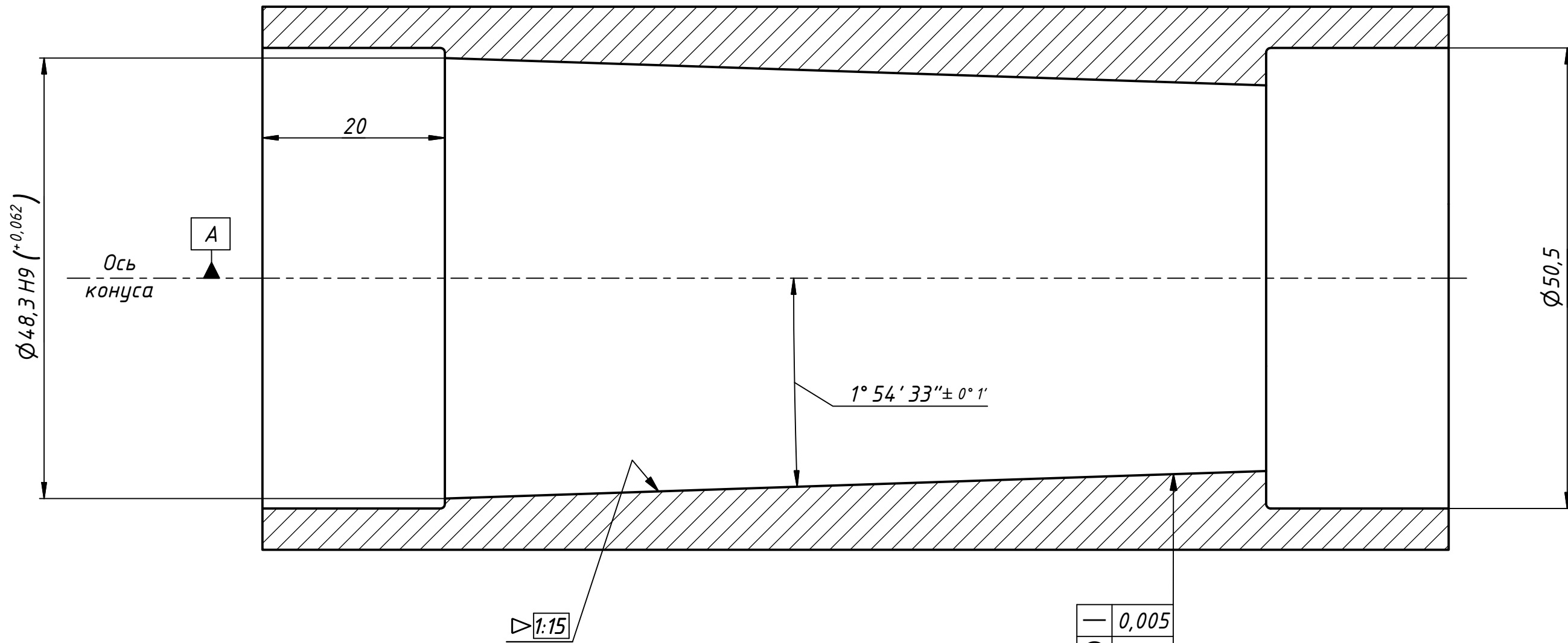
$\varnothing 59,55 \text{ H7} (-0,03)$

В

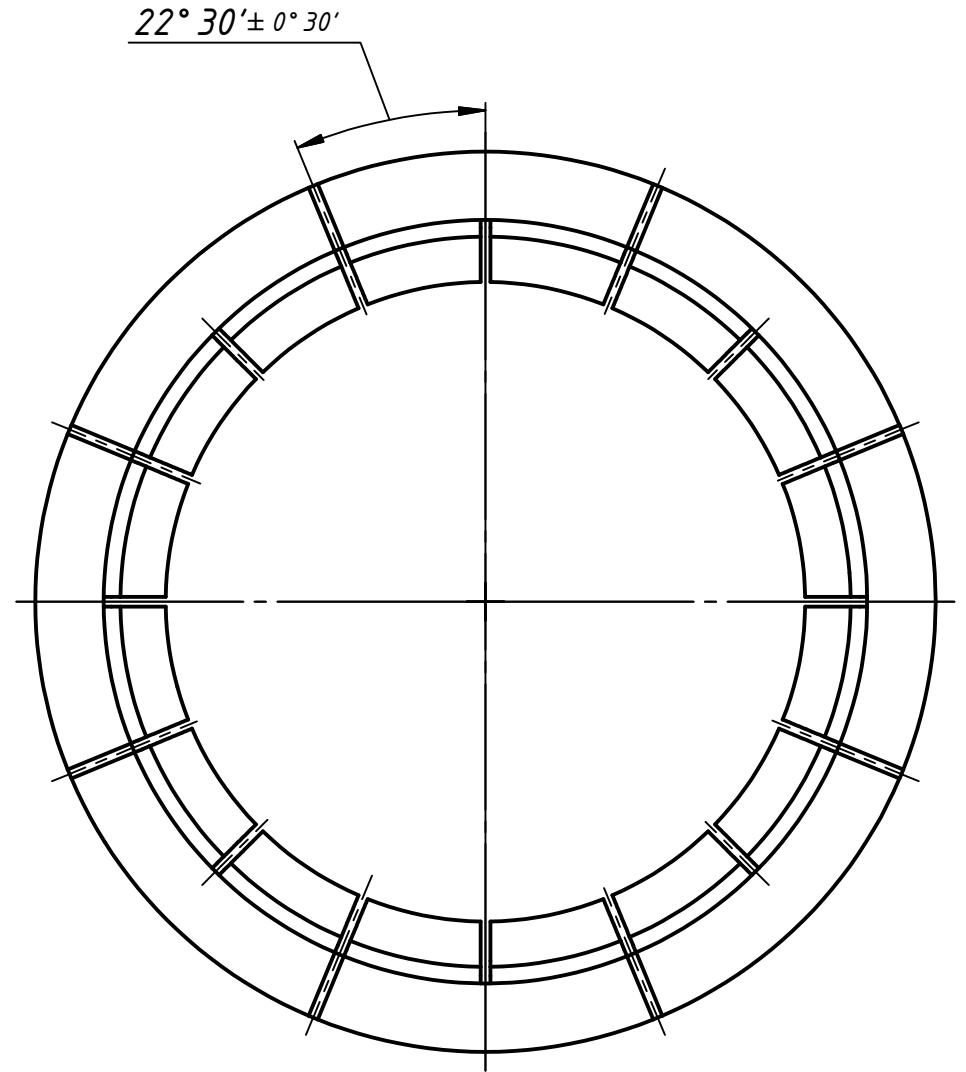
$\nearrow$	0,005	A
—	0,005	
○	0,005	



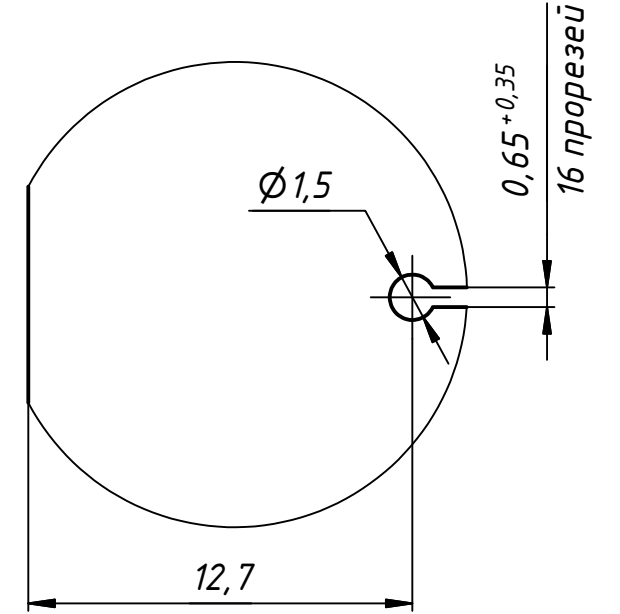
Б-Б (2:1)
(прорези не показаны)



—	0,005
○	0,005

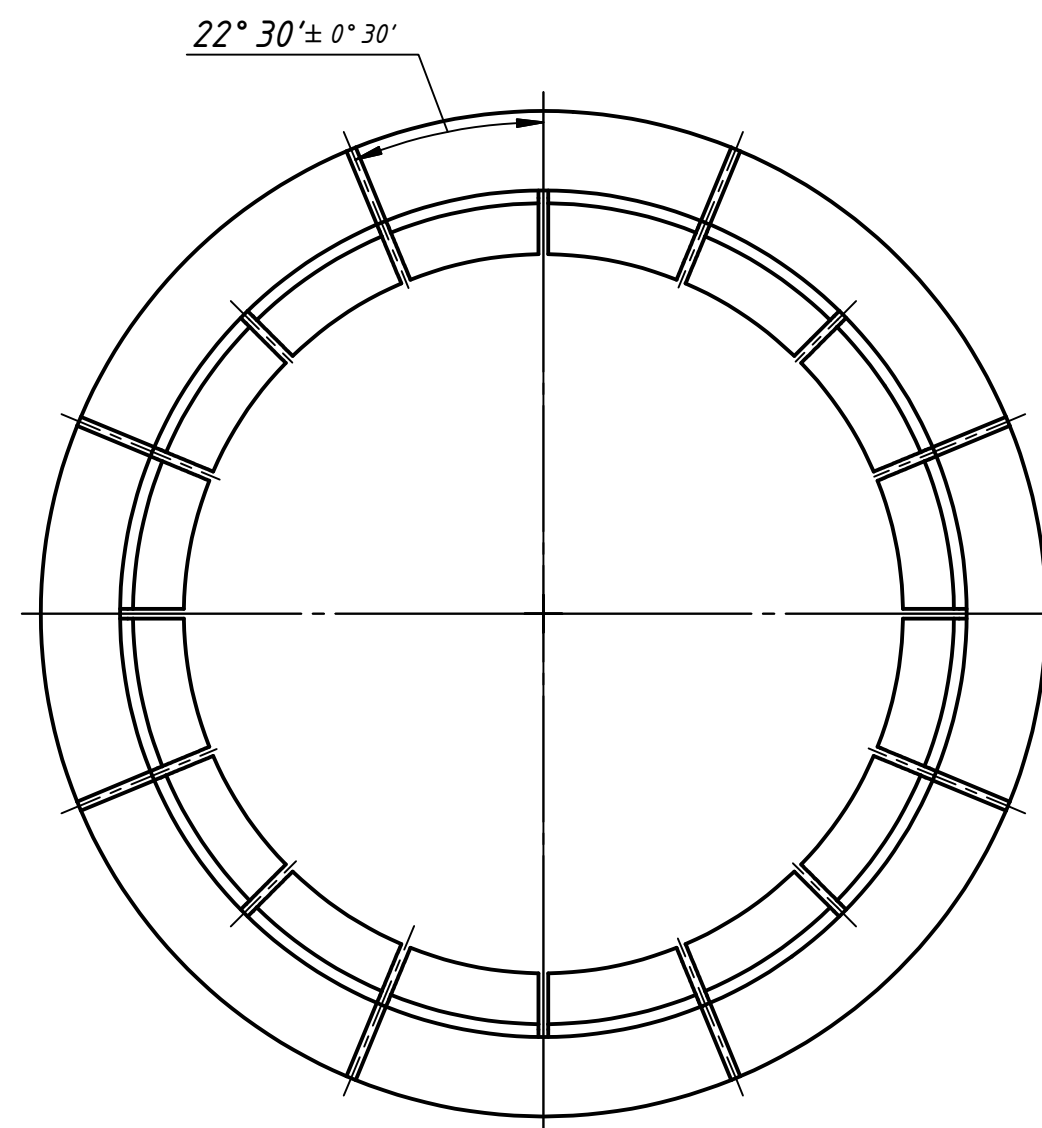
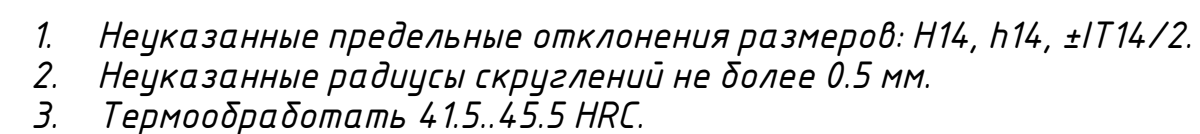


В (4:1)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- Неуказанные радиусы скруглений не более 0,5 мм.
- Термообработать 41,5..45,5 HRC.

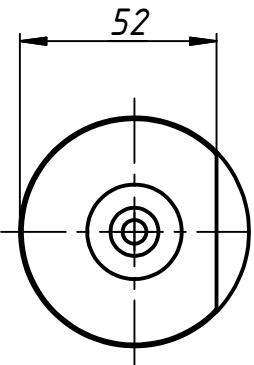
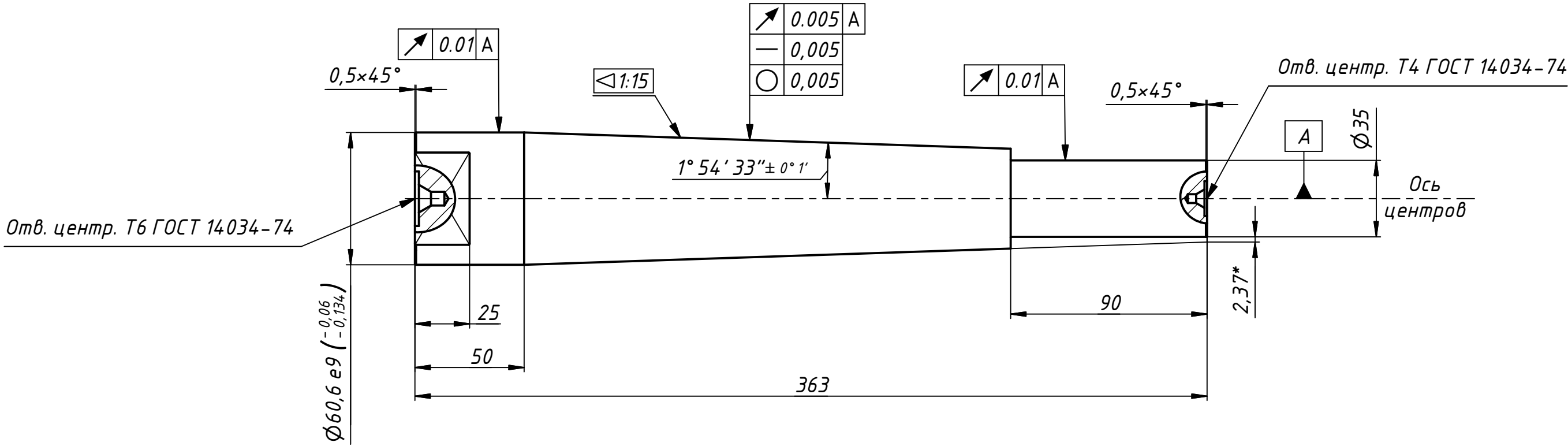
						7112-1472	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Цанга	И	0,99	2:1
Разраб.							Лист	Листов	1
Пров.									
Т. контр.									
Нач. отд.									
Н. контр.						Сталь 60С2А ГОСТ 14959-79			
Утв.									

 $B(4:1)$ 

					7112-14 74								
					Цанга				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					И			1.34	2:1
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.													
Нач.отд.					Лист				Листов		1		
Н. контр.					Сталь 60С2А ГОСТ 14959-79								
Утв.													

7112-1474

√ Ra 3,2 (√)



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.
- 3. Цементировать h 1.2..1.5 мм, твёрдость 57..63 HRC.
- 4. Неуказанные радиусы скруглений не более 1.5 мм.
- 5. Материал-заменитель: Сталь 20Х ГОСТ 4543-71.

					7112-14 74.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.						И		5.6	1:2
Пров.									
Т. контр.						Лист	1	Листов	1
Нач. отд.									
Н. контр.					Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71				
Утв.									