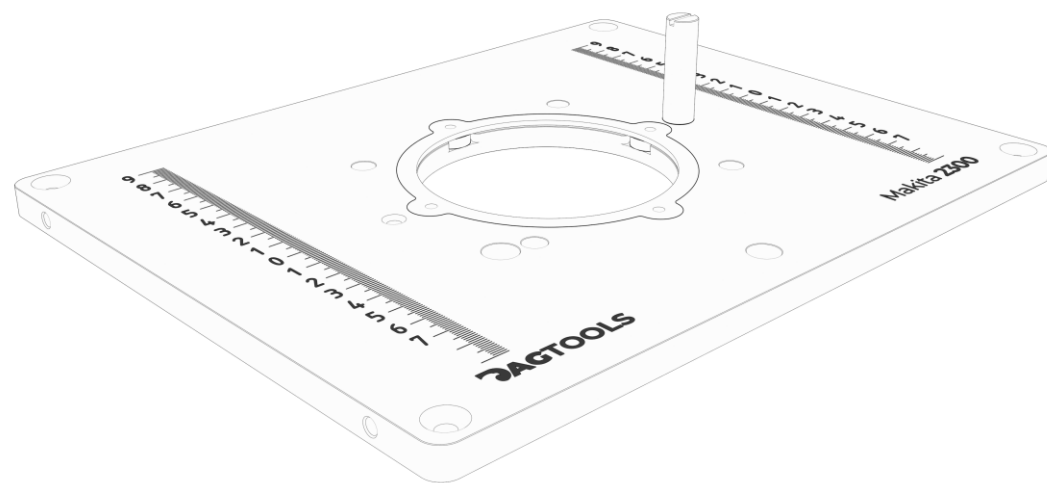


AGTOOLS



MILLING PLATE V1
USER MANUAL

AGTOOLS



ФРЕЗЕРНАЯ ПЛАСТИНА V1
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

DAGTOOLS

Made in Russia Сделано в России

Изготовитель: ООО «ДАГ-ТУЛС»

368900, Россия, Цумадинский район, село Агвали, ул. Сабигулаева, д. 2

+7 (967) 941 86 41

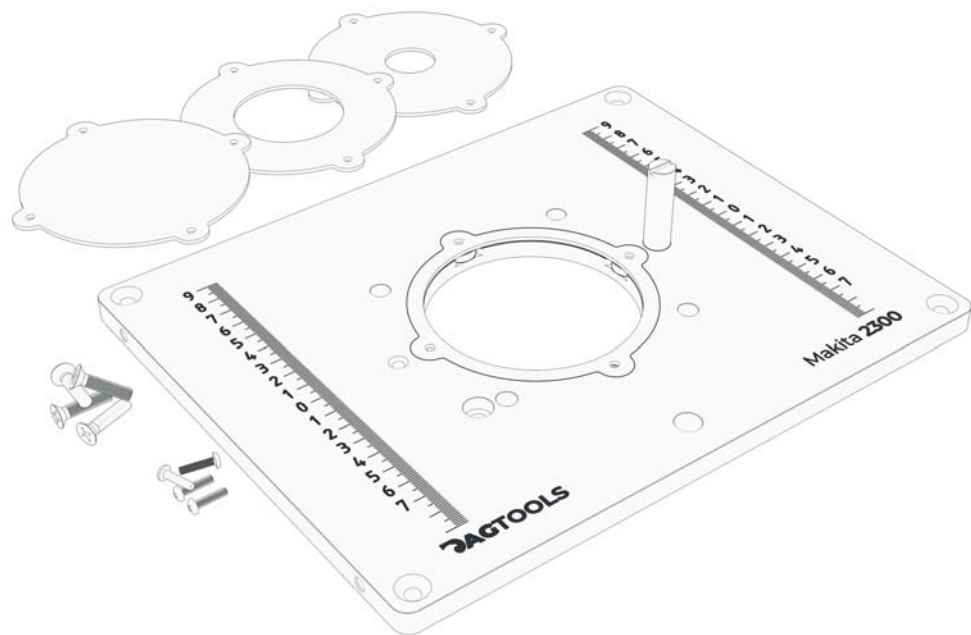
dag-tools@mail.ru

www.dag-tools.ru

ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

Состав комплекта	3
Описание	4
Крепление фрезера к пластине	5
Установка пластины во фрезерный стол	6
Регулировка пластины	8
Безопасность	9



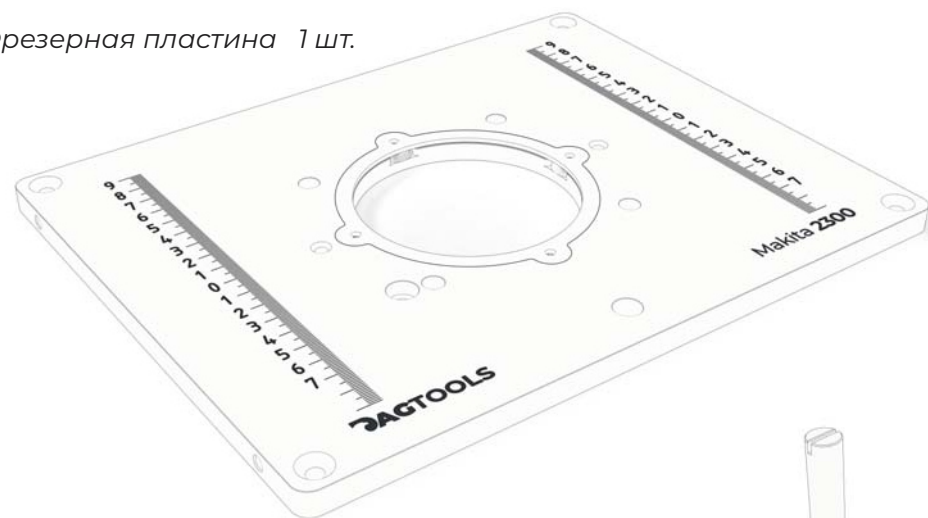
- Перед использованием оборудования проверьте отсутствие поврежденных деталей, частей и механизмов, наличие всех надлежащих защитных ограждений и средств безопасности, чтобы гарантировать функционирование оборудования должным образом и в соответствии с его назначением. Обнаруженные неполадки и повреждения должны быть надлежащим образом устранены, неисправные части отремонтированы либо заменены до использования оборудования. Не используйте инструмент и оборудование, если вы недостаточно квалифицированы, чтобы сделать правильную оценку способности инструмента и оборудования для безопасной работы.
- Никогда не оставляйте работающее оборудование без присмотра. Всегда выключайте оборудование после выполнения операции. Не трогайте режущий инструмент до полной его остановки после выключения оборудования.
- Осуществите правильное заземление электрооборудования с помощью квалифицированного электрика.
- Не используйте оборудование в опасной, влажной или загрязнённой среде или помещении. Обеспечьте и поддерживайте достаточное освещение, спокойную и чистую обстановку в рабочей зоне. Напольное покрытие в рабочей зоне не должно быть излишне скользким.
- Не допускайте детей и неквалифицированных посетителей ближе, чем на безопасное расстояние от работающего оборудования. Дети и неквалифицированные посетители не должны работать с механизмами и режущим инструментом. Сделайте недоступным оборудование, механизмы и режущий инструмент недоступным для детей и неквалифицированных посетителей в ваше отсутствие.
- Не используйте инструмент и оборудование для выполнения несвойственных им задач, для которых они не предназначены. При правильном использовании в безопасных условиях оборудование будет более эффективным.
- Для качественной и безопасной работы поддерживайте режущий инструмент острым, чистым, без повреждений корпуса и режущих кромок.
- Одевайтесь для работы надлежащим образом. Не используйте свободную одежду, перчатки, галстуки, кольца, браслеты и любые другие украшения, которые могут попасть в движущиеся части оборудования или контактировать с вращающимся режущим инструментом. Носите не скользкую обувь и головной убор, скрывающий и защищающий длинные волосы.
- Не используйте инструмент и оборудование в состоянии серьёзного утомления, под воздействием алкоголя, наркотиков и в случаях приёма лекарственных средств, снижающих координацию, работоспособность, а также с соответствующими предупреждениями в инструкциях по использованию - не работать с техникой. Если у вас возникли вопросы относительно применения данного изделия, обратитесь по указанным телефонам или электронной почте до начала его эксплуатации.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА:

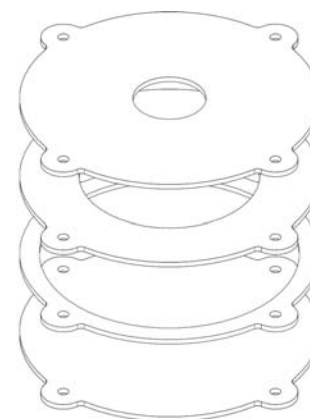
MAGTOOLS

1. Пластина для установки фрезера 292x230x10-11 мм – 1 шт.
2. Боковой упор «ШПИЛЬКА» – 1 шт.
3. Винт для крепления фрезера к пластине – 4-6 шт. (M4x12, M4x16, M5x12, в зависимости от модели фрезера винты разные и количество разное).
4. Кольца сменные из стали (Steel 10KP), с отверстиями для фрез – 4 шт. (Ø-26 мм, Ø-54 мм, Ø-92 мм и Ø-заглушка мм).
5. Винты М6х20 с головкой «потай» для крепления пластины на фрезерном столе – 4 шт.

1. Фрезерная пластина 1 шт.



4. Комплект колец 4 шт.
· Ø 26мм · Ø 54мм · Ø 92мм · Ø Заглушка



2. Боковой упор «ШПИЛЬКА» 1 шт.

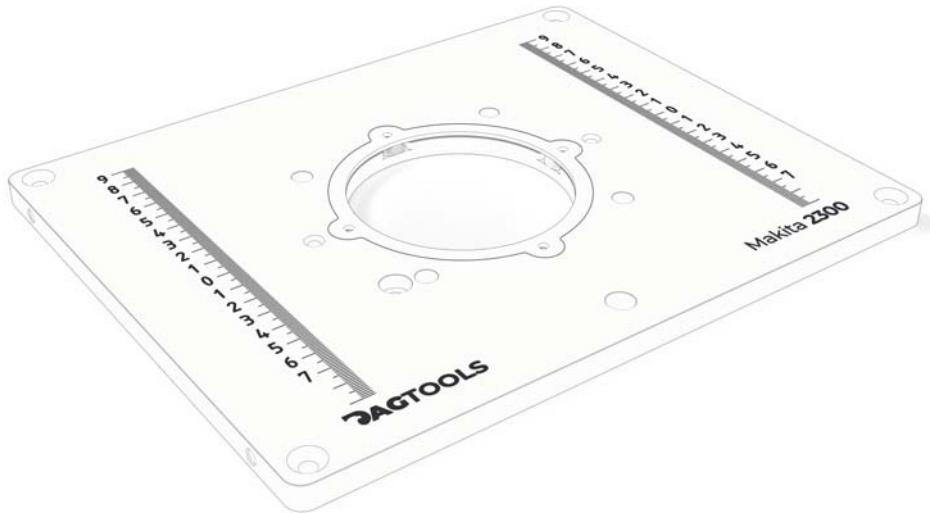
3. Винты крепления фрезера 4-6 шт.



5. Винты крепления пластины 4 шт.

ОПИСАНИЕ:

- Пластина 292x230x10-11 мм. из специального алюминиевого сплава B95T, либо его зарубежного аналога (7175), для удобной и точной установки ручного фрезера во фрезерном столе. Пластина укомплектована регулировочными (вертышами) винтами по углам пластины для точной и надёжной установки «заподлицо» с верхней плоскостью столешницы фрезерного стола с помощью шестигранного ключа.
- В зоне резания на пластину с помощью встроенных магнитов устанавливается одна из 4-х стальных сменных колец с отверстием, превышающим диаметр фрезы, для лучшего базирования заготовки на плоскости и ограничения попадания стружки на работающий фрезер в области режущего инструмента.
- Регулировка поверхности вставок «заподлицо» с верхней плоскостью пластины и столешницы фрезерного стола производится четырьмя регулировочными винтами с помощью шестигранного ключа.
- Для «свободного» фрезерования и фрезерования по шаблону в одно из двух отверстий пластины с резьбой М6 (справа либо слева от центрального отверстия) может быть установлена упорная шпилька из латуни (М6хФ10х40).
- Пластины имеют отверстия для винтов крепления к фрезерам, в зависимости от выбранной вами модели пластины. Также на некоторых пластинах имеются монтажные отверстия для установки подъемно-спускового механизма (Фрезерный лифт Dag-tools v1) и отверстия для рукоятки встроенного механизма подъёма-опускания фрезеров.



Габариты в упаковке 350x270x25 мм. Вес в упаковке (брутто) 3,6 кг.

Допустимы небольшие допуски при изготовлении пластин, не влияющие на работоспособность изделия.

Срок службы не ограничен.

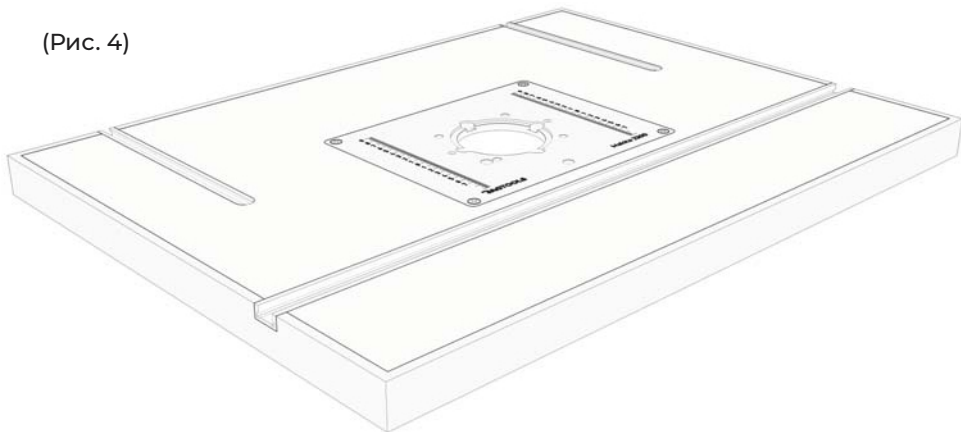
БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Деревообрабатывающее оборудование и инструмент являются потенциальным источником опасности и травм при несоответствующем соблюдении техники безопасности. Несоблюдение нижеизложенных правил может привести к серьезным травмам.
- Полностью прочитайте руководство по эксплуатации и инструкции по технике безопасности для инструмента, приспособлений и станков перед использованием, чтобы правильно понимать области применения и ограничения использования соответствующего оборудования, оснастки и инструмента.
- Обязательно используйте все защитные и предохранительные устройства на оборудовании, убедитесь в правильной их установке перед включением и использованием оборудования.
- Обязательно используйте во время работы специальные очки для защиты глаз.
- Располагайте руки вдали от вращающихся режущих инструментов и частей при эксплуатации оборудования.
- Избегайте неудобного положения рук, используйте правильную стойку, чтобы внезапное скольжение или неосторожность не могли привести к контакту с режущими кромками инструмента либо вращающимися частями оборудования.
- Избегайте излишних усилий и напряжения при работе с оборудованием и инструментом.
- Чтобы освободить обе руки для работы и безопасного удержания заготовок, используйте зажимы или тиски, когда это возможно.
- Чтобы избежать сдвига, «вылета» обрабатываемых деталей под воздействием режущих инструментов и, как следствие, возможных травм правильно используйте инструмент и оборудование, используйте только острый инструмент и надлежащим образом настроенное оборудование в допустимом техническом состоянии с надлежащим образом установленными средствами защиты и фиксации обрабатываемой детали.
- Выключите оборудование перед его регулировкой, сменой или настройкой оснастки и инструмента. Никогда не регулируйте упоры, пластины, вставки или любые другие части оборудования во время его работы.
- Убедитесь, что оборудование полностью неподвижно перед регулировкой положения заготовки.
- Отключите машину от источника электрического питания перед выполнением технического обслуживания или ремонта.

РЕГУЛИРОВКА ПЛАСТИНЫ:

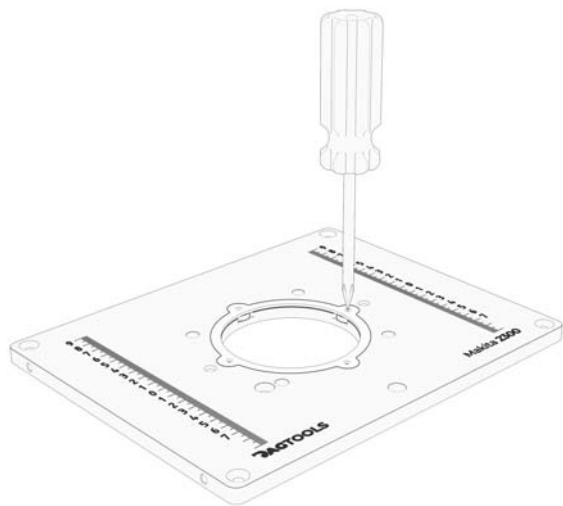
- Точная регулировка верхней поверхности пластины «заподлицо» с верхней плоскостью столешницы фрезерного стола производится регулировочными винтами, расположенными по углам пластины либо в опорах угловых Dagtools (Рис. 4).

(Рис. 4)



- Установите необходимое сменное кольцо из комплекта №4 на магниты пластины. И с помощью крестовой отвертки через четыре отверстия во вставке произведите точную настройку поверхности вставки «заподлицо» с верхней плоскостью пластины. Для надёжной установки стальная вставка должна опираться на все четыре регулировочных винта (Рис. 5).

(Рис. 5)

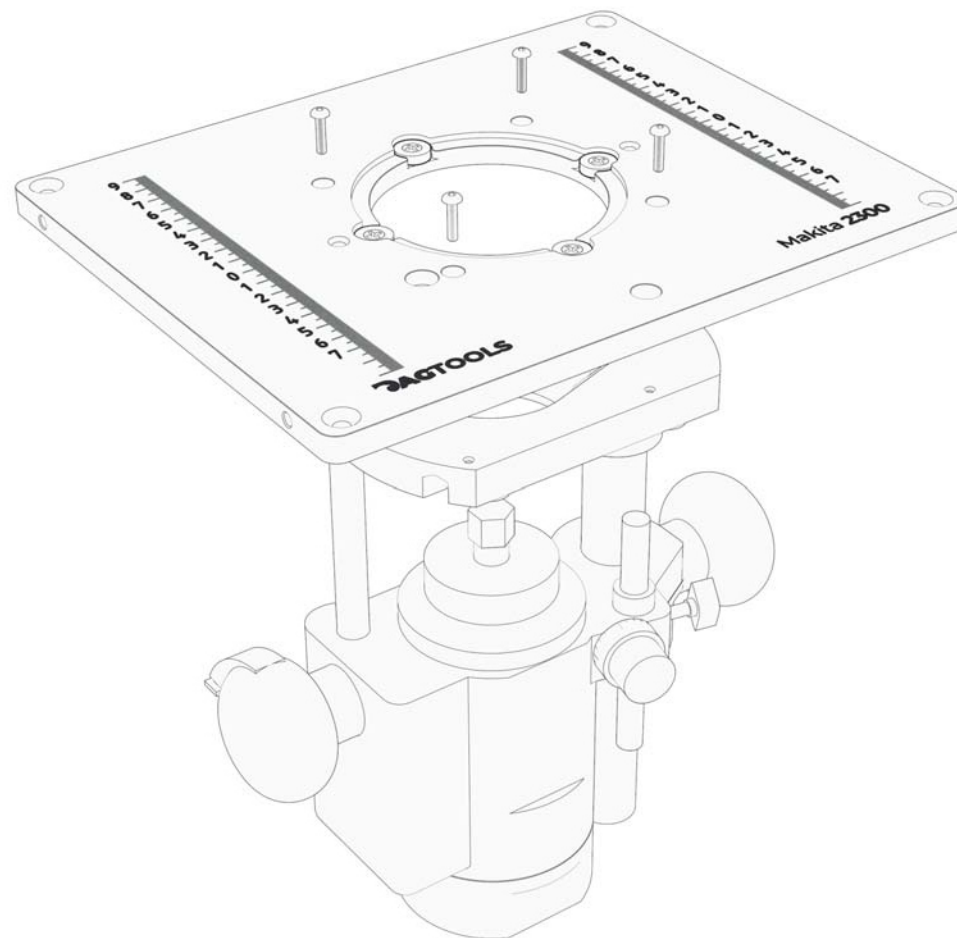


КРЕПЛЕНИЕ ФРЕЗЕРА К ПЛАСТИНЕ:

DAGTOOLS

- Крепление фрезера к пластине производится с помощью винтов М4х12, М4х16 М5х16 (4-6 шт. в комплекте), поставляемых в комплекте с пластинами либо отдельно идущие в комплекте с фрезерами, через имеющиеся в пластине отверстия, расположенные соответственно крепёжным отверстиям в базах (Рис. 1)

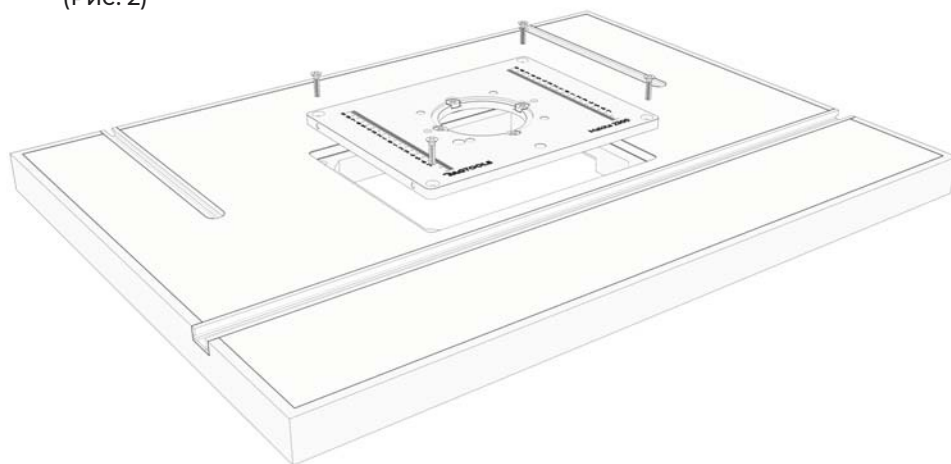
(Рис. 1)



УСТАНОВКА ПЛАСТИНЫ ВО ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:

- Пластина может быть установлена в отверстие столешницы фрезерного стола, совпадающее по форме с формой пластины, с опорой на бортики такого проёма либо с помощью дополнительных опор.
 - Наиболее удобна установка пластины в столешницу DAG-TOOLS®, в связи с совпадением посадочных и установочных размеров.
 - В случае самостоятельного изготовления столешницы для фрезерного стола отверстие для установки пластины может быть вырезано по форме пластины:
1. с фрезерованием «четверти» глубиной 12,5-13 мм от верхней поверхности для формирования бортика с опорной поверхностью по периметру пластины с шириной не менее 15 мм (Рис. 2);

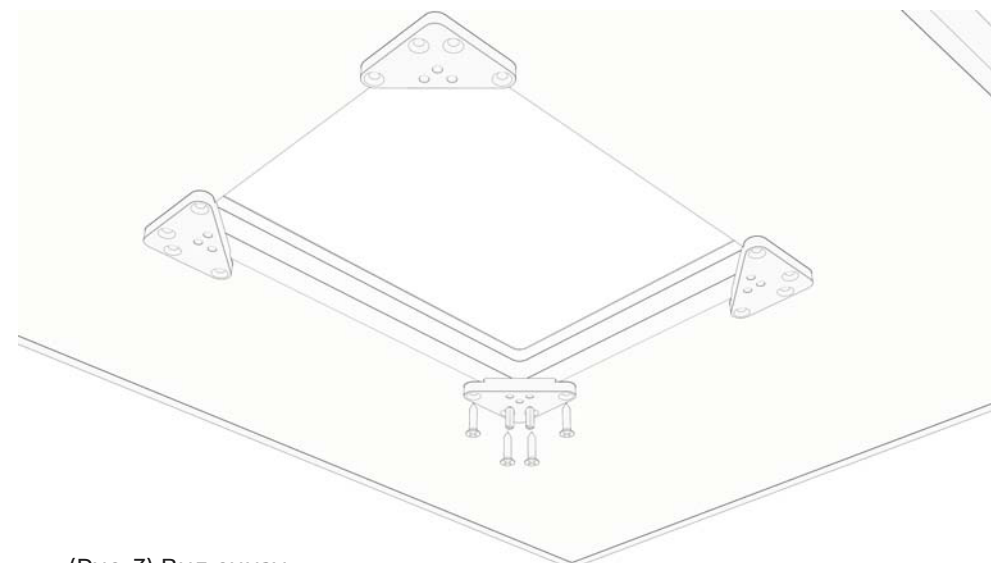
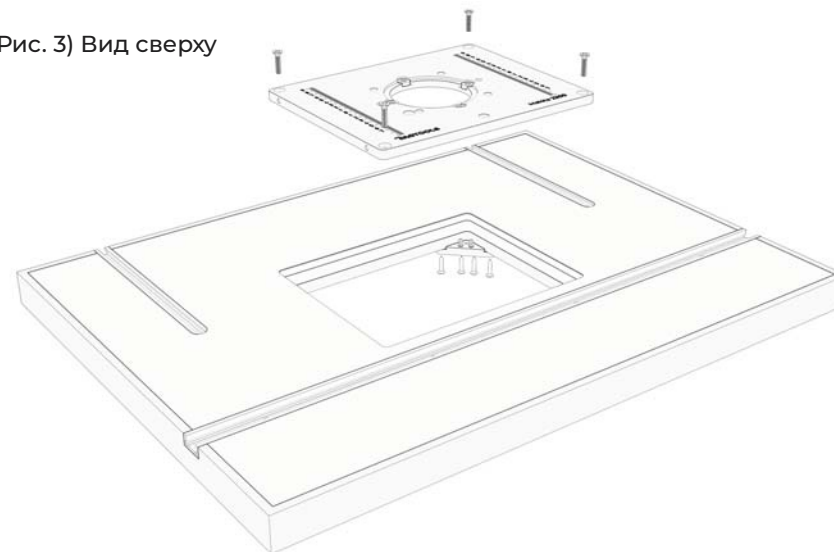
(Рис. 2)



2. с применением самостоятельно изготовленных и установленных снизу столешницы опор либо комплекта угловых опор Dag-tools® арт. (приобретаются отдельно) без фрезерования «четверти» для формирования бортиков (Рис. 3).

- Пластина должна быть надёжно прикреплена к столешнице с помощью винтов с потайной головкой М6х25 (4 шт. в комплекте) либо более длинными через четыре отверстия, расположенных в углах данной пластины.

(Рис. 3) Вид сверху



(Рис. 3) Вид снизу