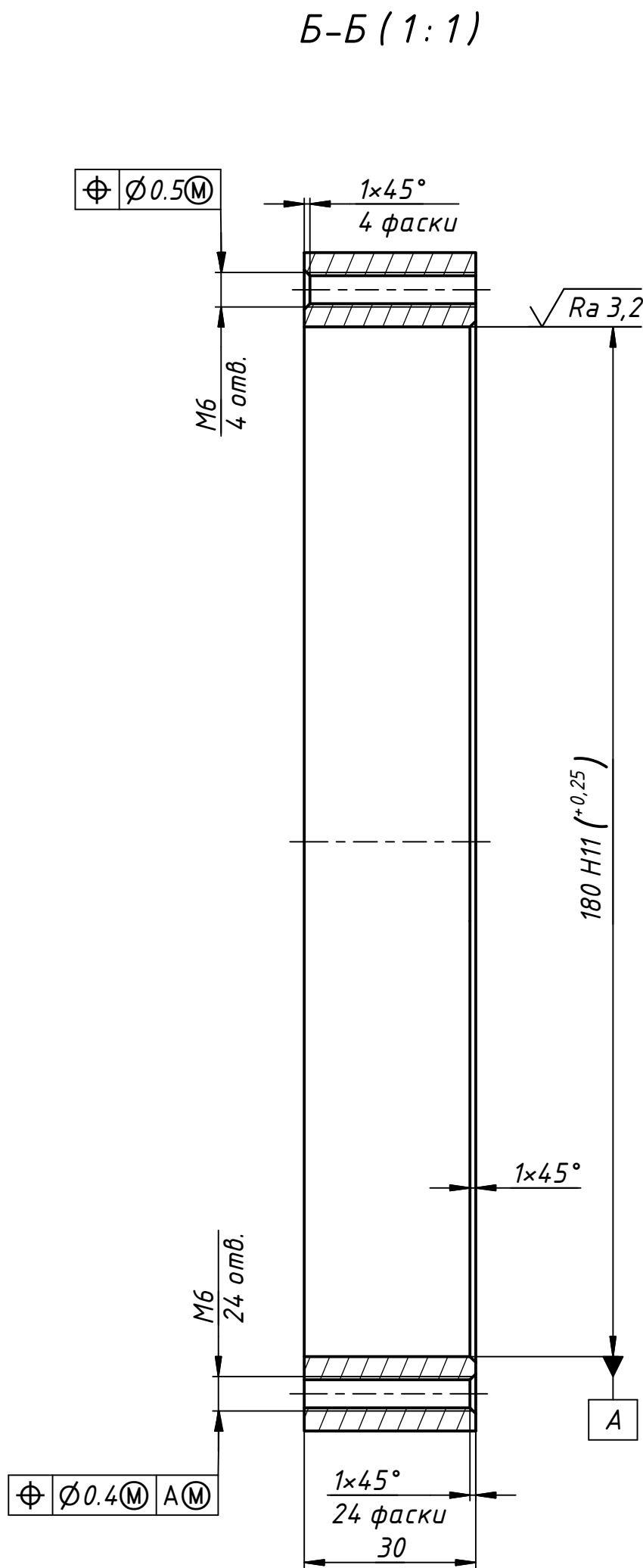
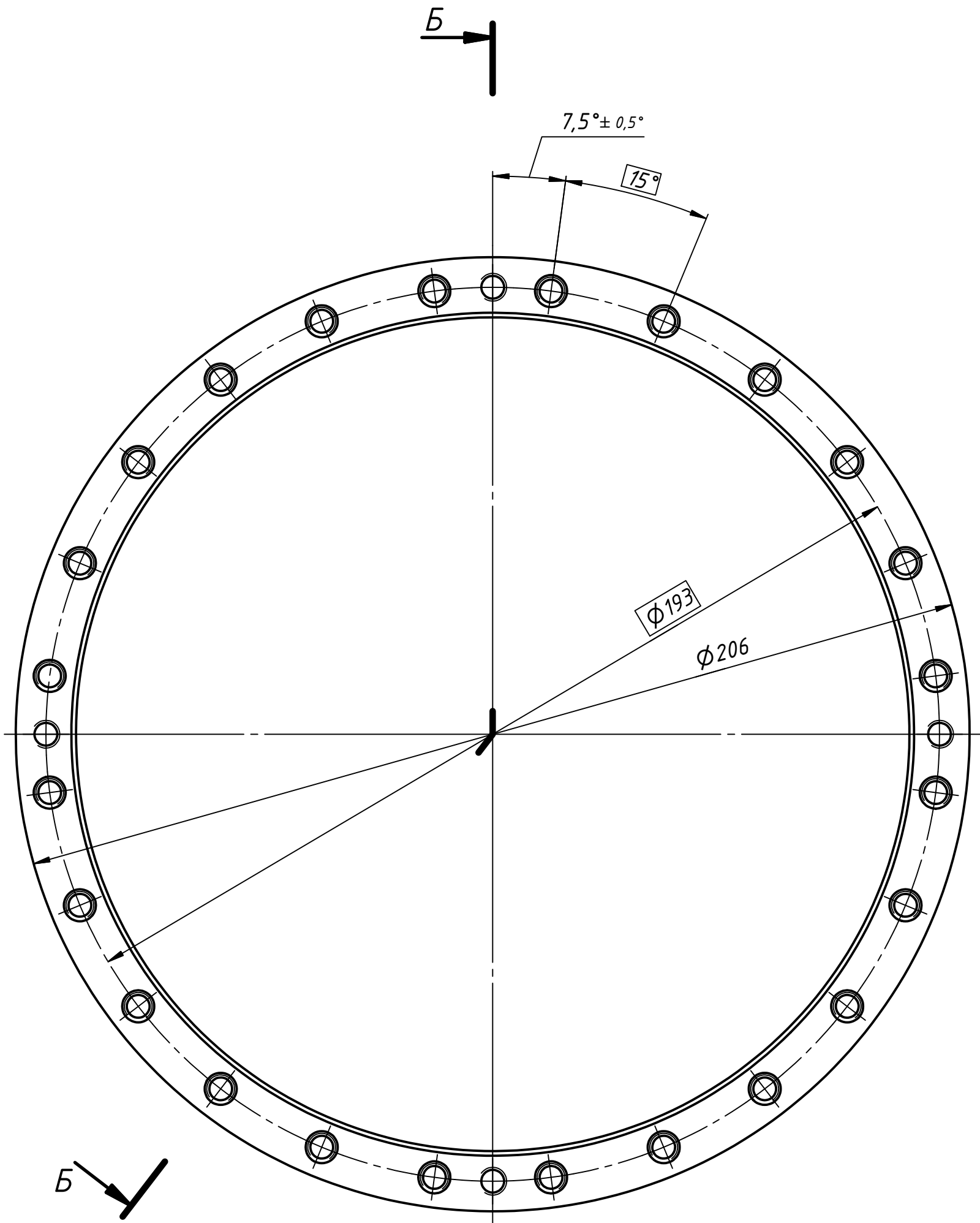




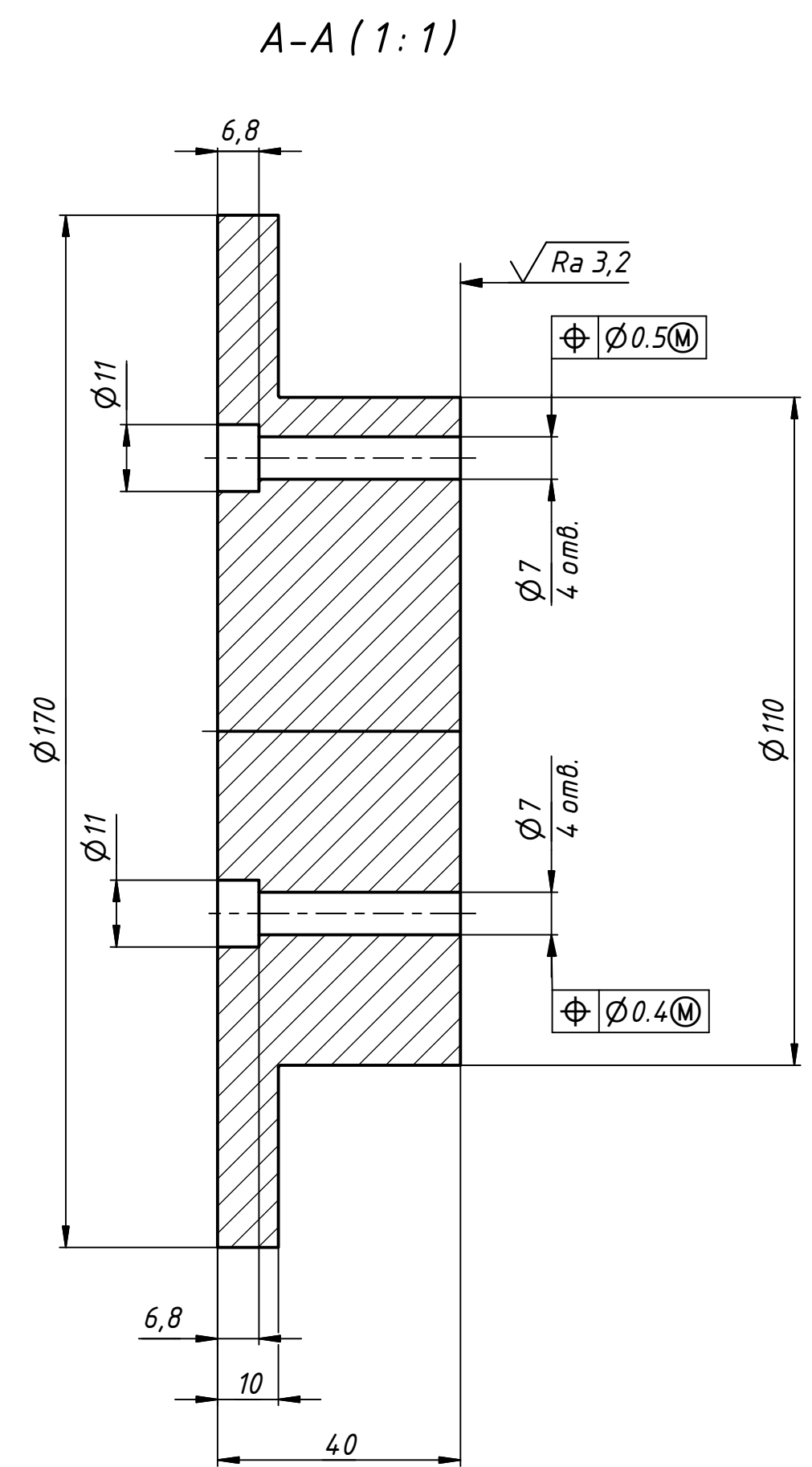
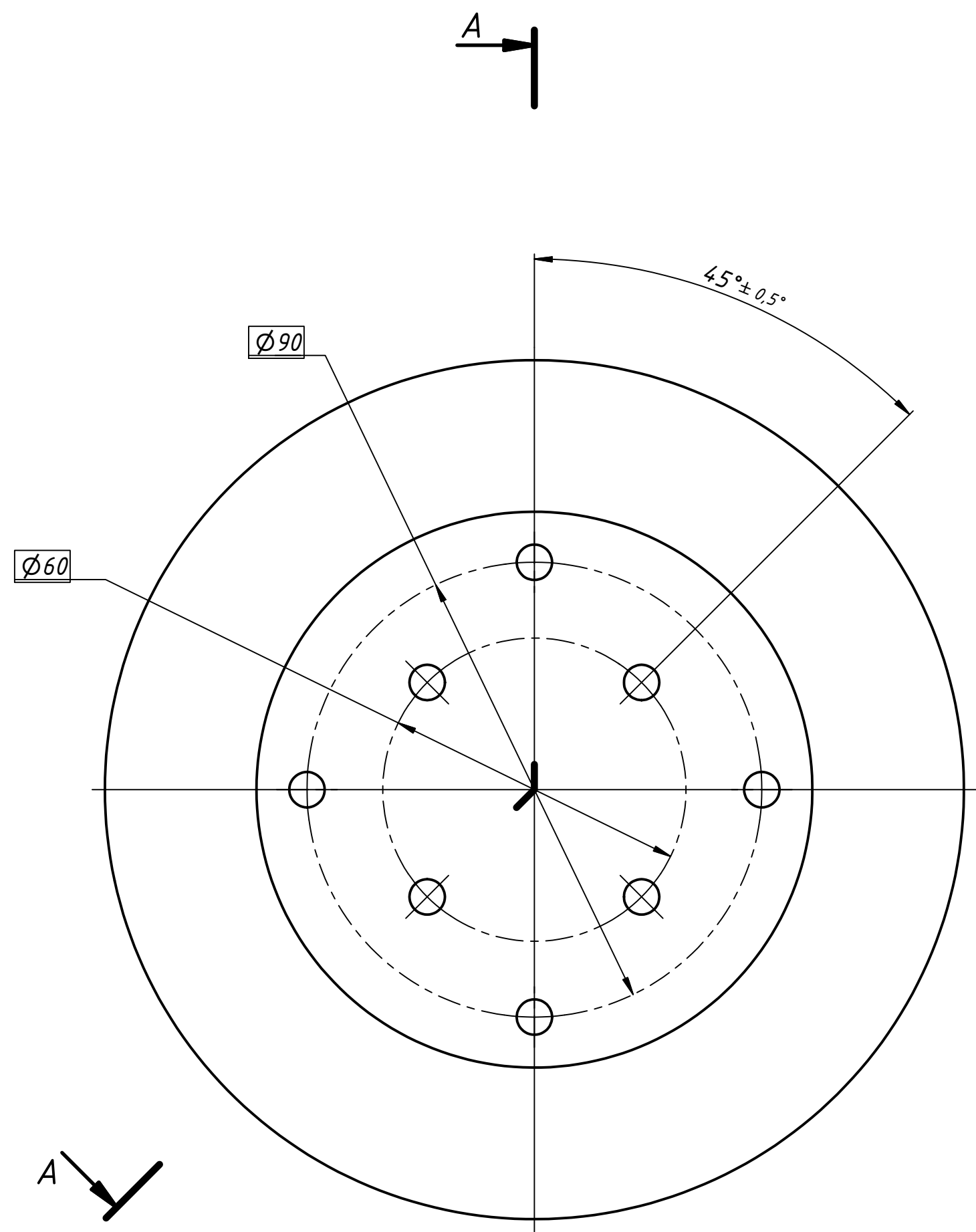
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № инв.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

142.137				Кольцо			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб
Разраб.					И	0.62	1:1
Пров.					Лист	1	Листов
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.							
Д16.Т ГОСТ 4784-97				Формат А2			



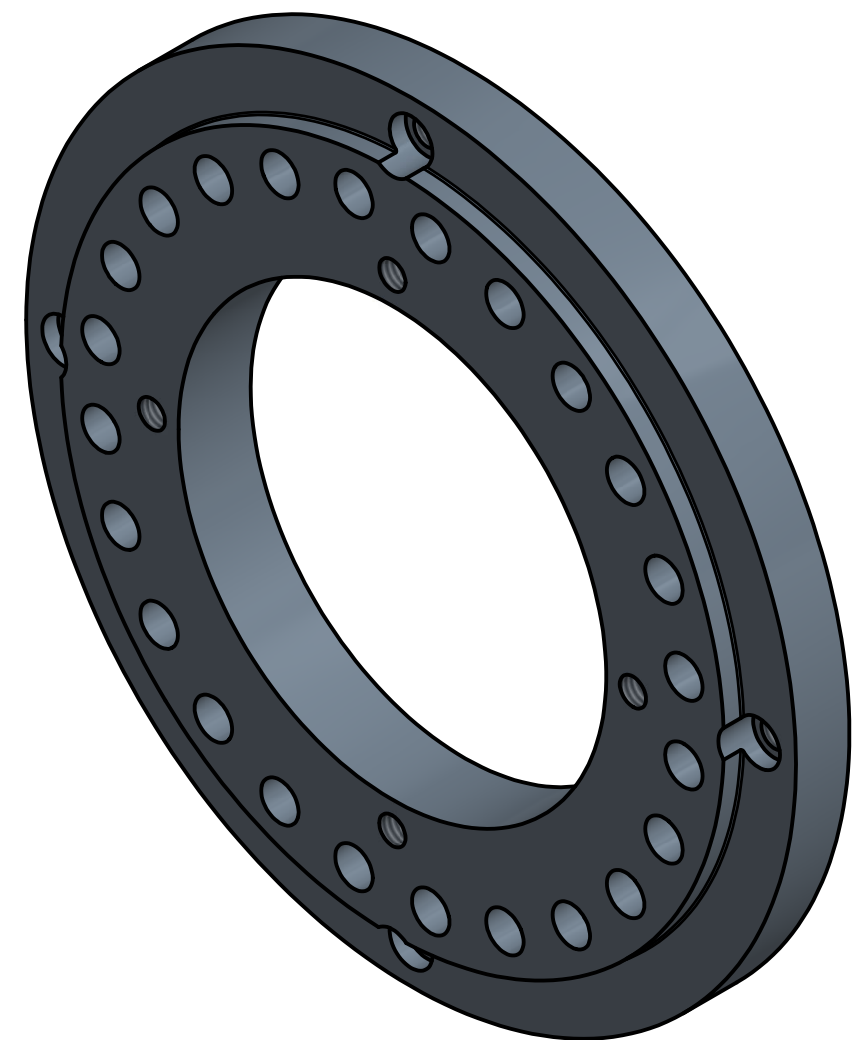
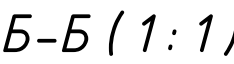
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № вкл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

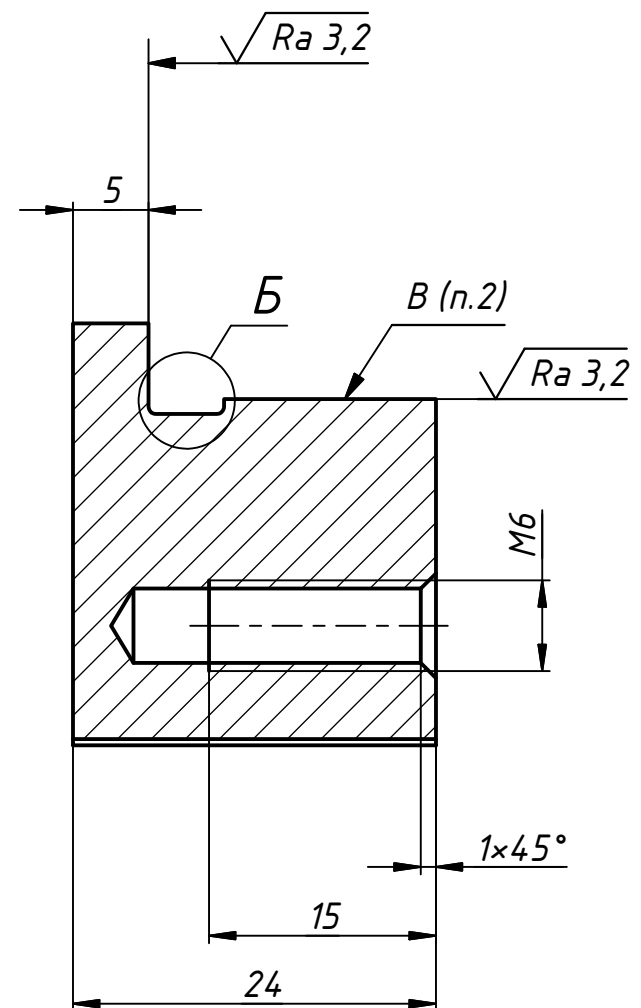
						312.014					
						Диск		Лист.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И					1.39	1:1
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
Нач. отд.						Лист 1		Листов 1			
Н. контр.						Д16.Т ГОСТ 4784-97					
Утв.											
1					Копировал			Формат А2			



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.
3. Неуказанные радиусы скруглений не более 0.5 мм.
4. Покрытие Хим. окс. прм. по ГОСТ 9.306-85.

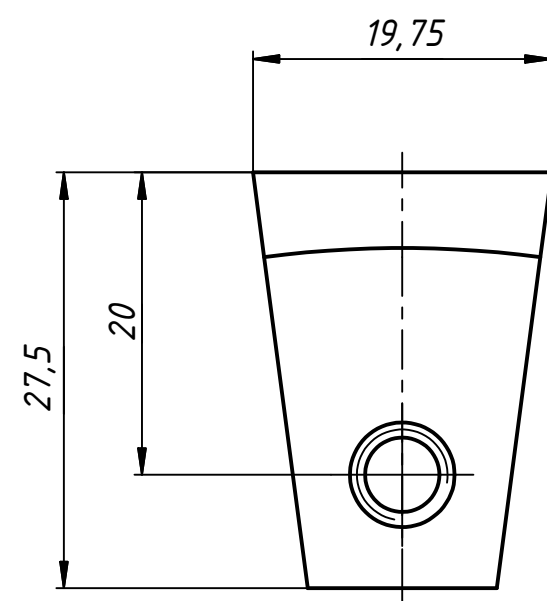
						342.304				
						Кольцо	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И			0.96	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.					Лист		1	Листов	1	
Нач. отд.					Сталь 10 ГОСТ 1050-88					
Н. контр.										
Утв.										

321.103



A-A (2:1)

Вариант



1. *Размеры для справок.
2. **Ось поверхности В должна располагаться на расстоянии не более 0,1 мм от плоскости симметрии поверхностей Г и Д.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.
4. Неуказанные радиусы скруглений не более 0,5 мм.
5. Материал-заменитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					321.103				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.						И		0.023	2 : 1
Пров.									
Т. контр.						Лист	1	Листов	1
Нач.отд.									
Н. контр.					Д16.Т ГОСТ 4784-97				
Утв.									

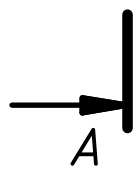
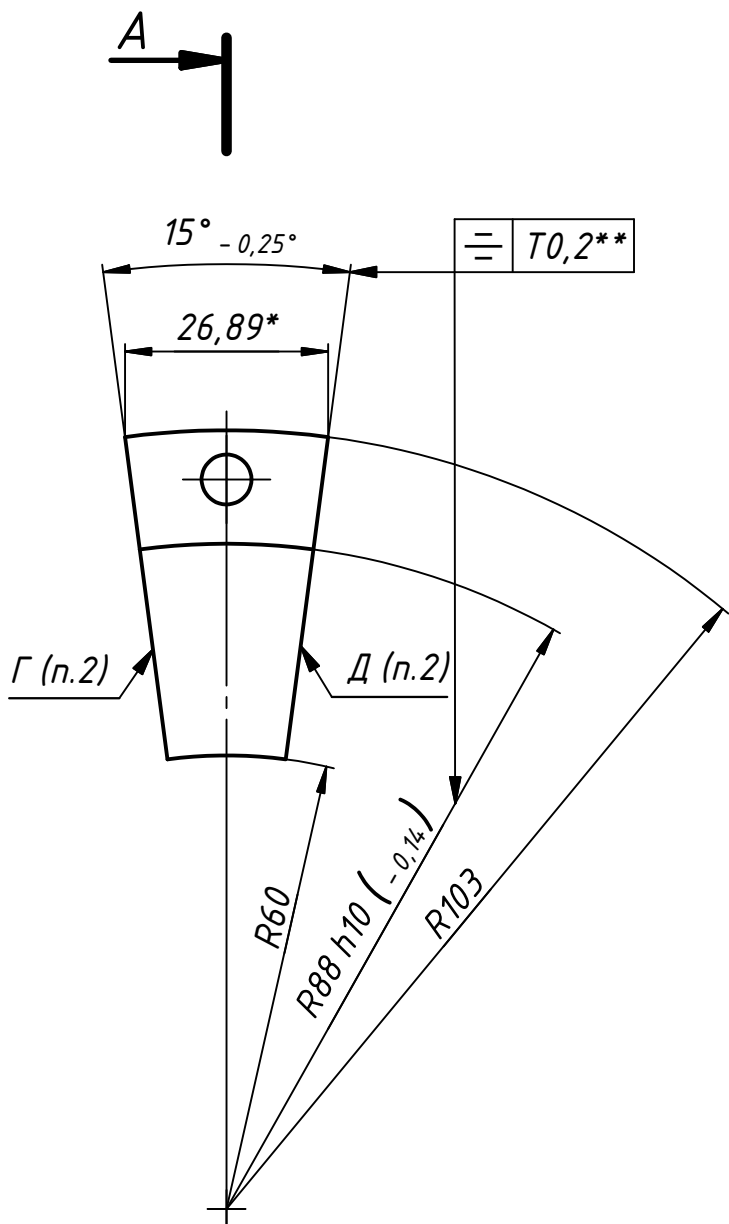
Формат АЗ

Инв. № подл.

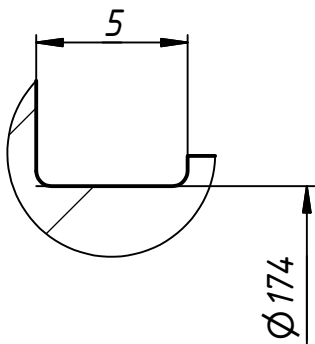
Инв. № подл.

√ Ra 12,5 (√)

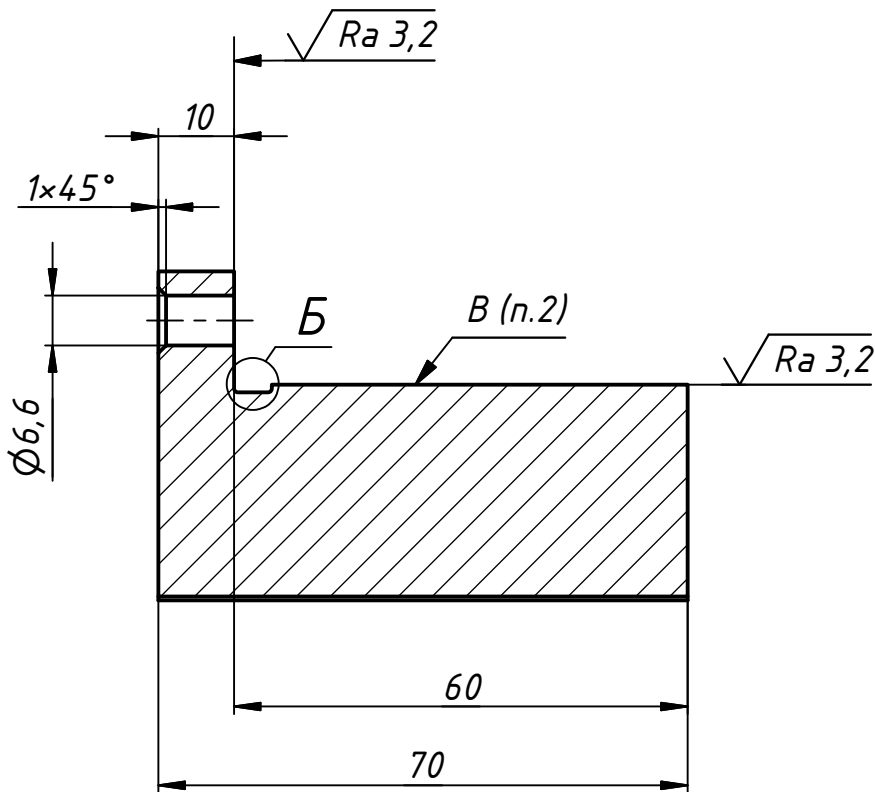
321.105



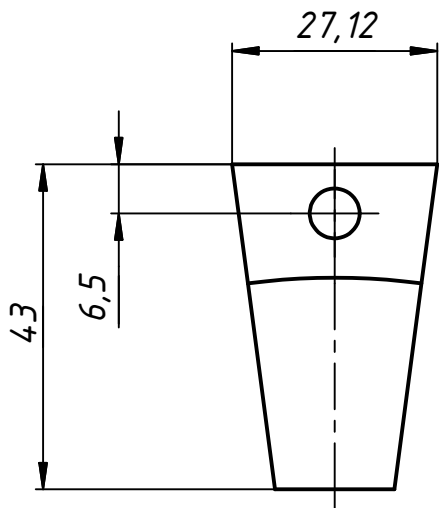
Б (4 : 1)



А-А (1 : 1)



Вариант



- 1. *Размеры для справок.
- 2. **Ось поверхности В должна располагаться на расстоянии не более 0.1 мм от плоскости симметрии поверхностей Г и Д.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±IT14/2.
- 4. Неуказанные радиусы скруглений не более 0.5 мм.
- 5. Материал-заменитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

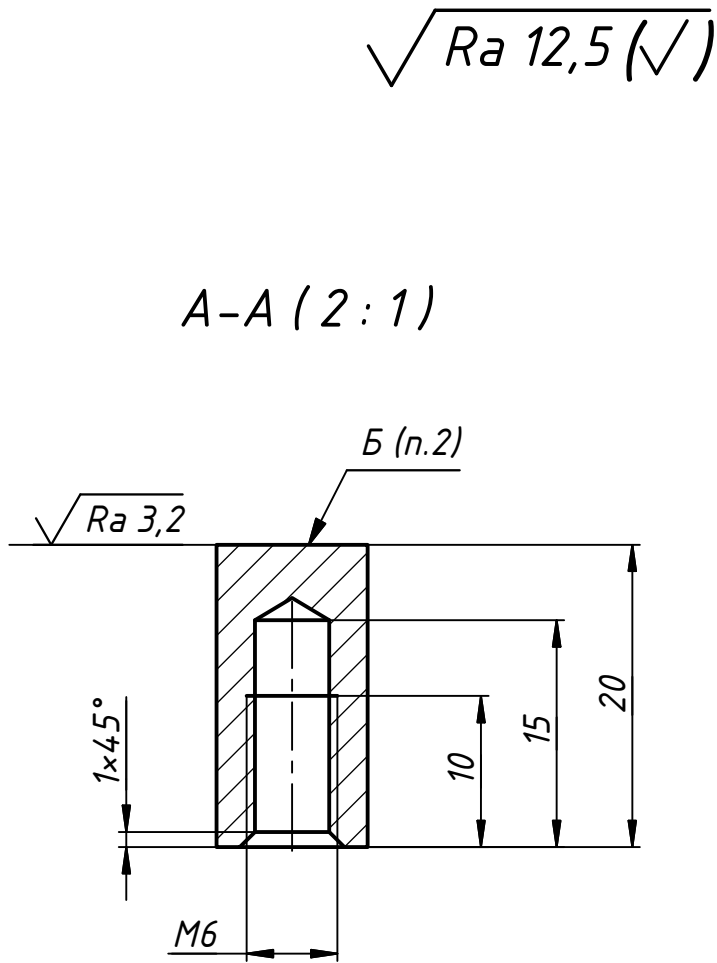
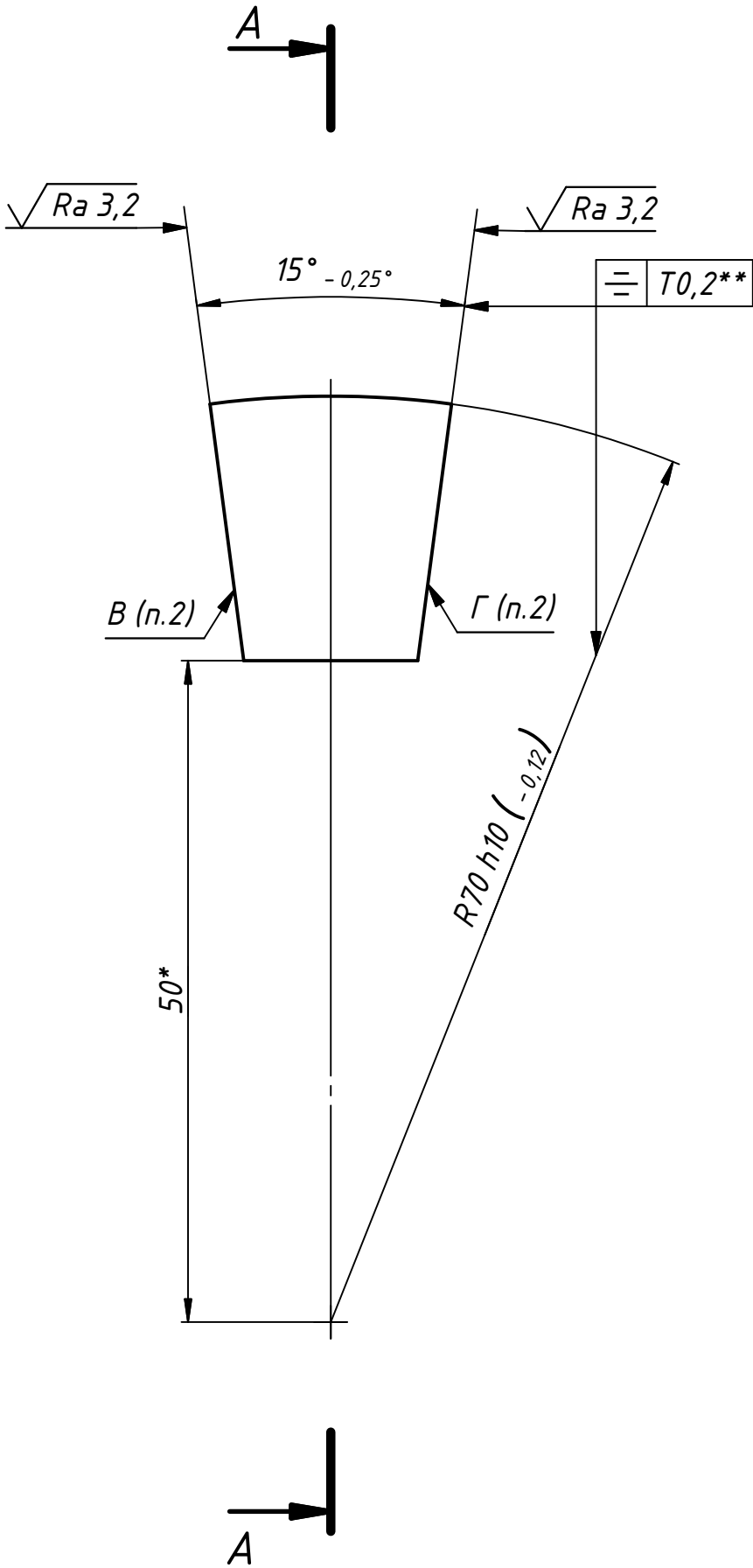
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Нач.отд.				
Н. контр.				
Утв.				

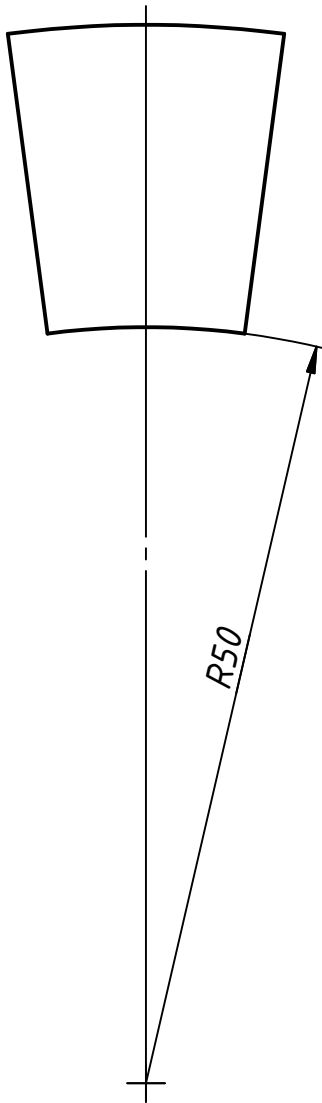
321.105					Лит.			Масса	Масштаб
Вставка					И			0.12	1:1
Д16.Т ГОСТ 4784-97					Лист	1	Листов	1	

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



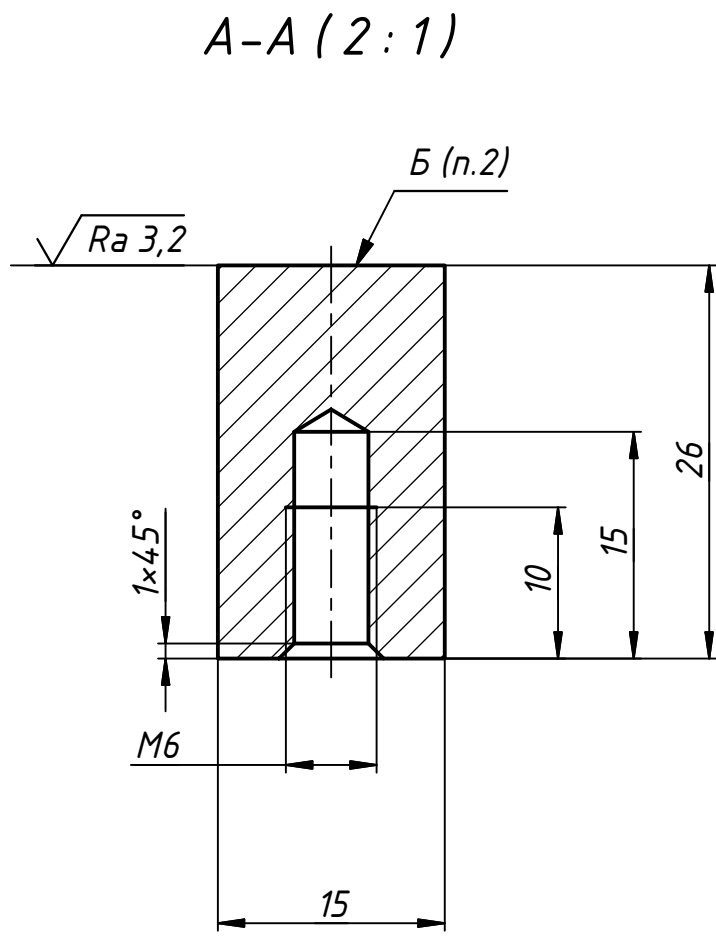
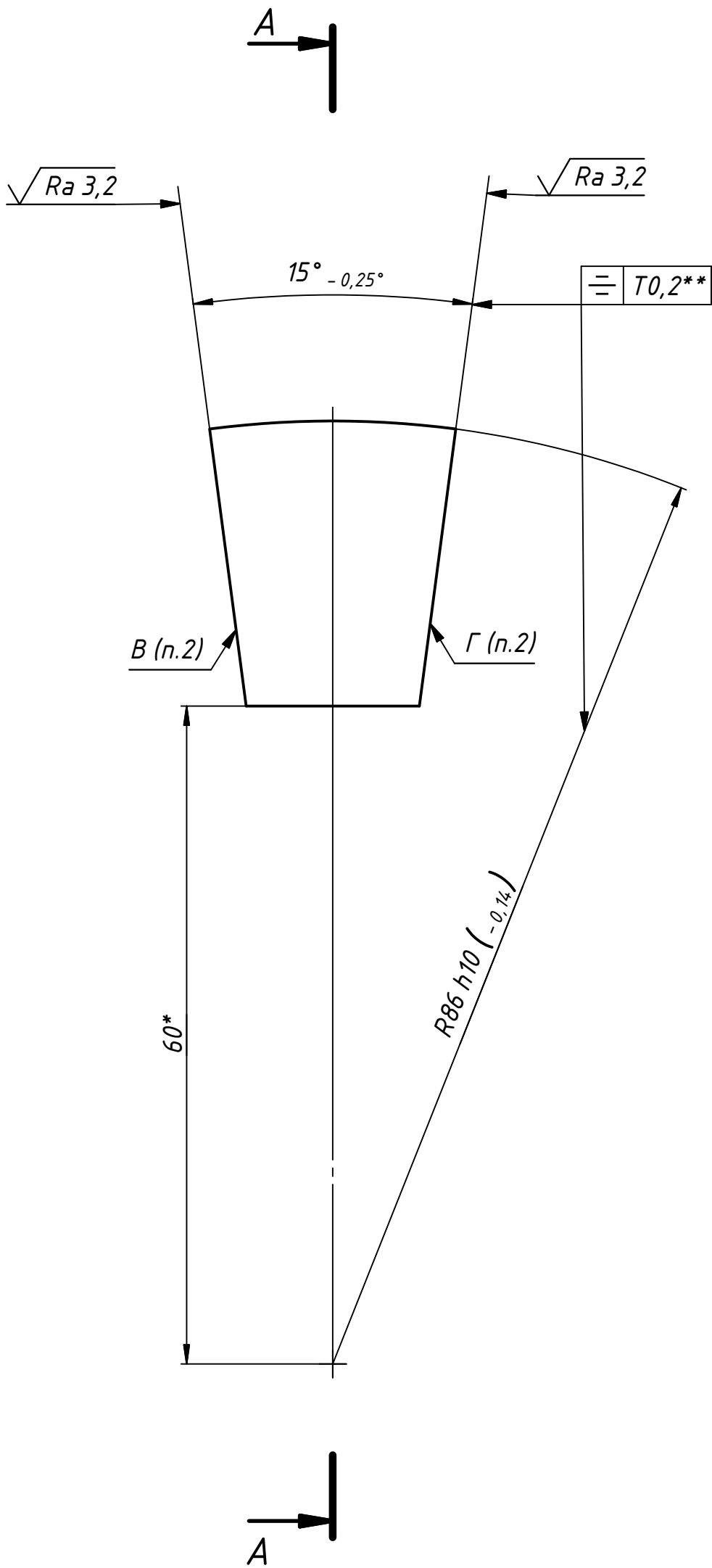
Вариант



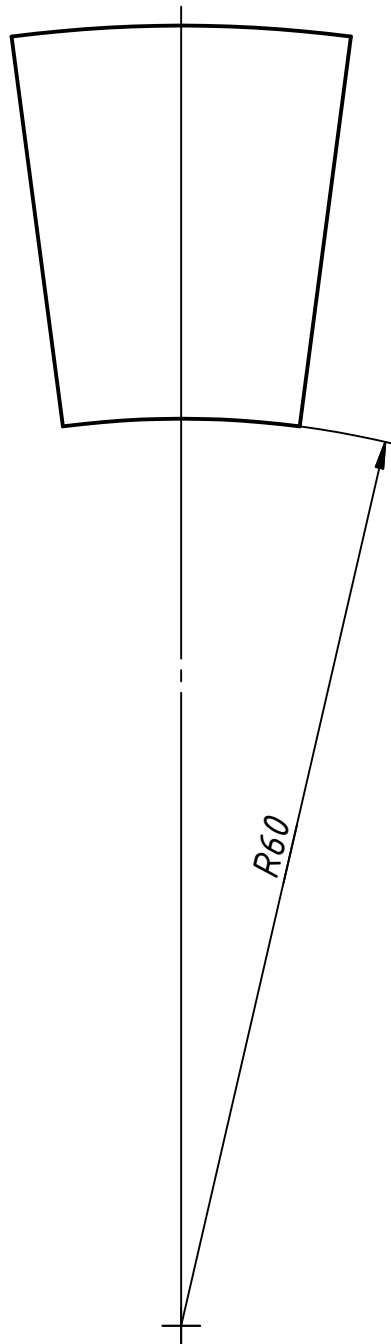
- *Размеры для справок.
- **Ось поверхности Б должна располагаться на расстоянии не более 0.1 мм от плоскости симметрии поверхностей В и Г.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н12, h12, ±IT12/2.
- Материал-заменитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					351.301							
					Вставка	Лит.		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			0.01		2 : 1	
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.						Лист 1		Листов 1				
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97							
Н. контр.												
Утв.												

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



Вариант

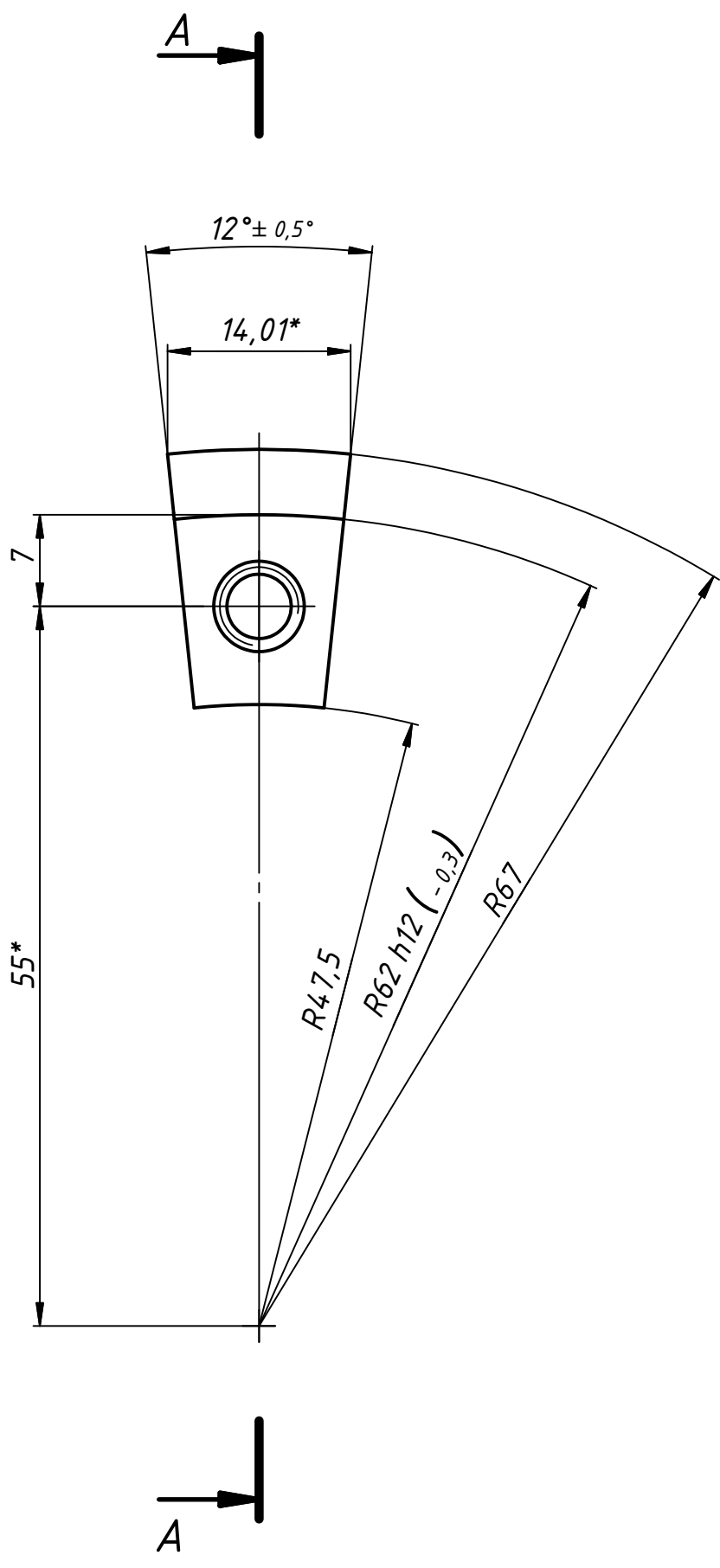


- *Размеры для справок.
- **Ось поверхности Б должна располагаться на расстоянии не более 0,1 мм от плоскости симметрии поверхностей В и Г.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ±IT14/2.
- Материал-заменитель: В95. Т1 ГОСТ 21488-97.

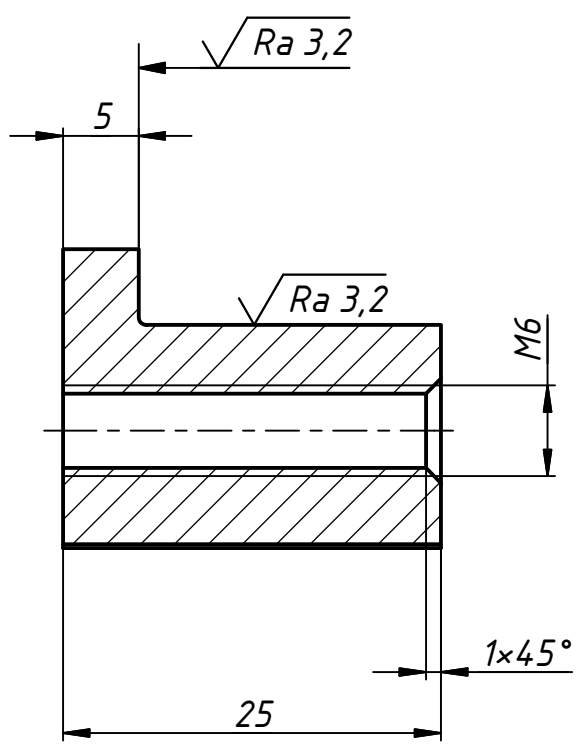
					351.301-001					
					Вставка	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		0.02	2 : 1	
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.						Лист	1	Листов	1	
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97					
Н. контр.										
Утв.										

Справ. №	Перв. примен.

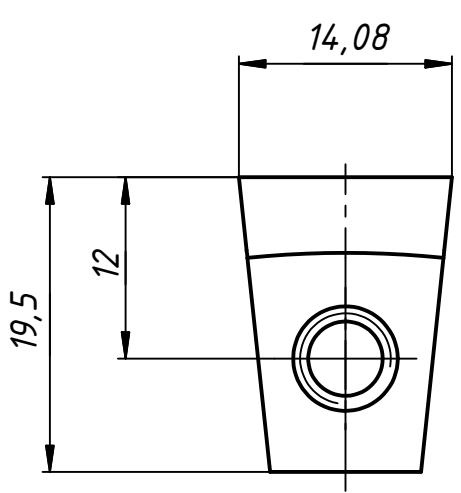
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



A-A (2:1)



Вариант

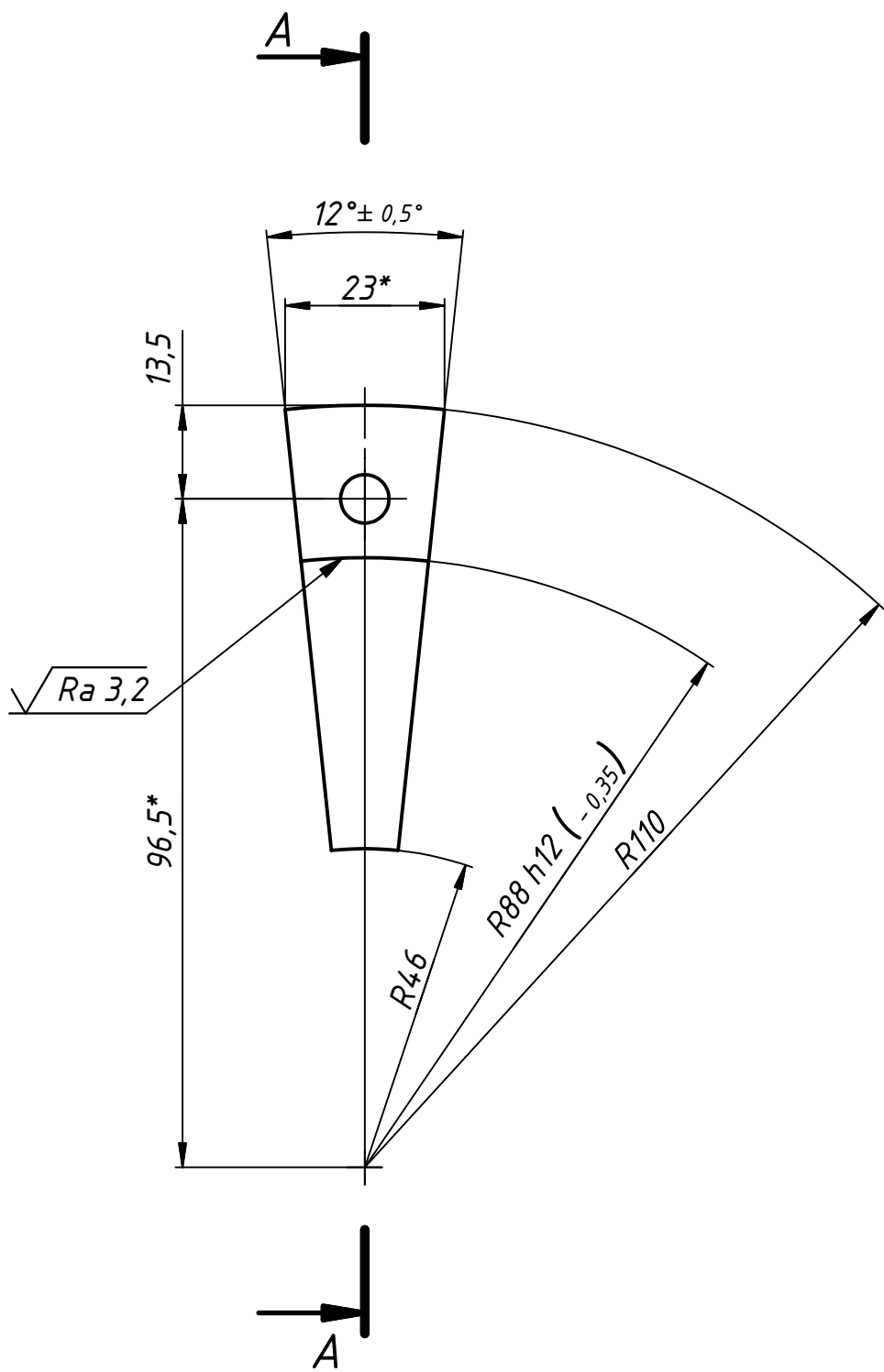


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 3. Неуказанные радиусы скруглений 0.5 мм.
- 4. Материал-заменитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

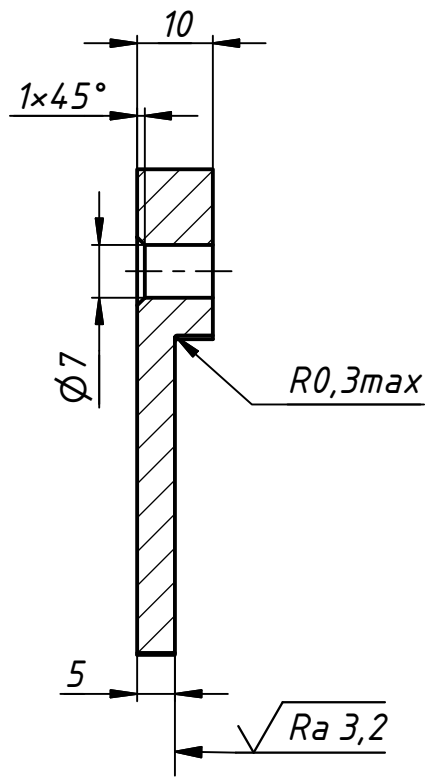
					321.104						
					Прижим	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			0.011	2 : 1	
Разраб.											
Пров.											
Т. контр.											
					Лист	1		Листов	1		
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97						
Н. контр.											
Утв.											

Справ. №	Перв. примен.

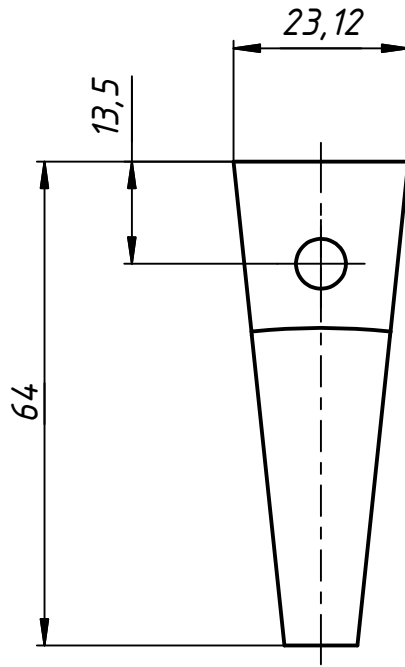
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{ })}$
A-A (1:1)



Вариант

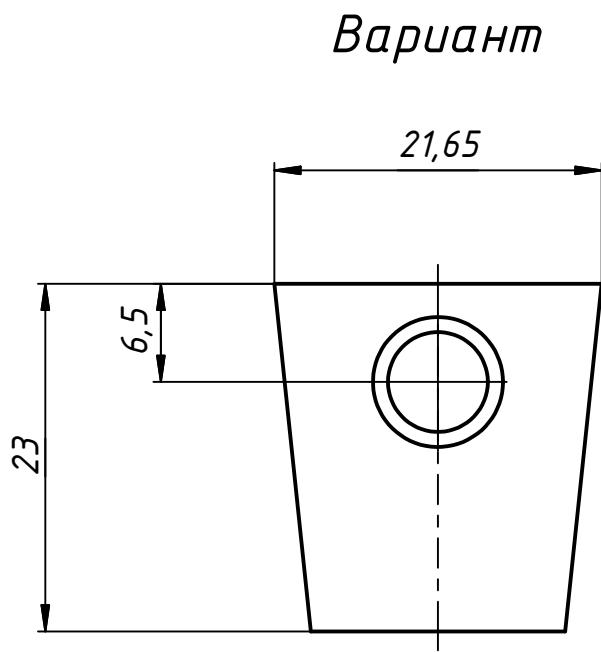
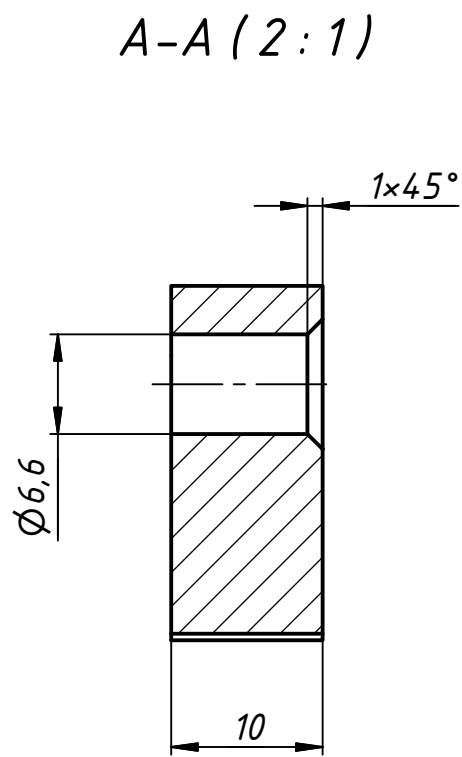
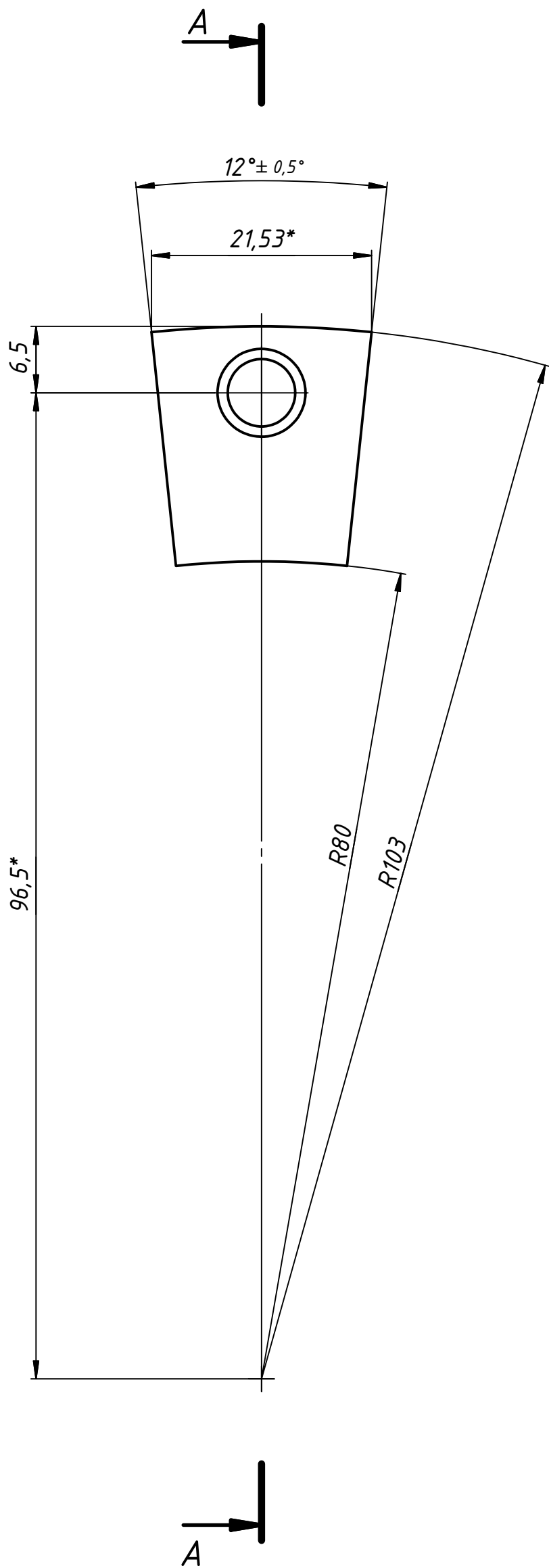


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 3. Материал-замениТЕЛЬ: Сталь 20 ГОСТ 1050-88.
- 4. Покрытие Хим. окс. прм. по ГОСТ 9.306-85.

					321.106				
					Прижим	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		0.06	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т. контр.						Лист	1	Листов	1
Нач.отд.					Сталь 10 ГОСТ 1050-88				
Н. контр.									
Утв.									

321.106

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
3. Материал-замениль: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					321.107							
					Прижим	Лит.		Масса	Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		0.01	2 : 1			
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.						Лист	1	Листов	1			
Нач. отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97							
Н. контр.												
Утв.												

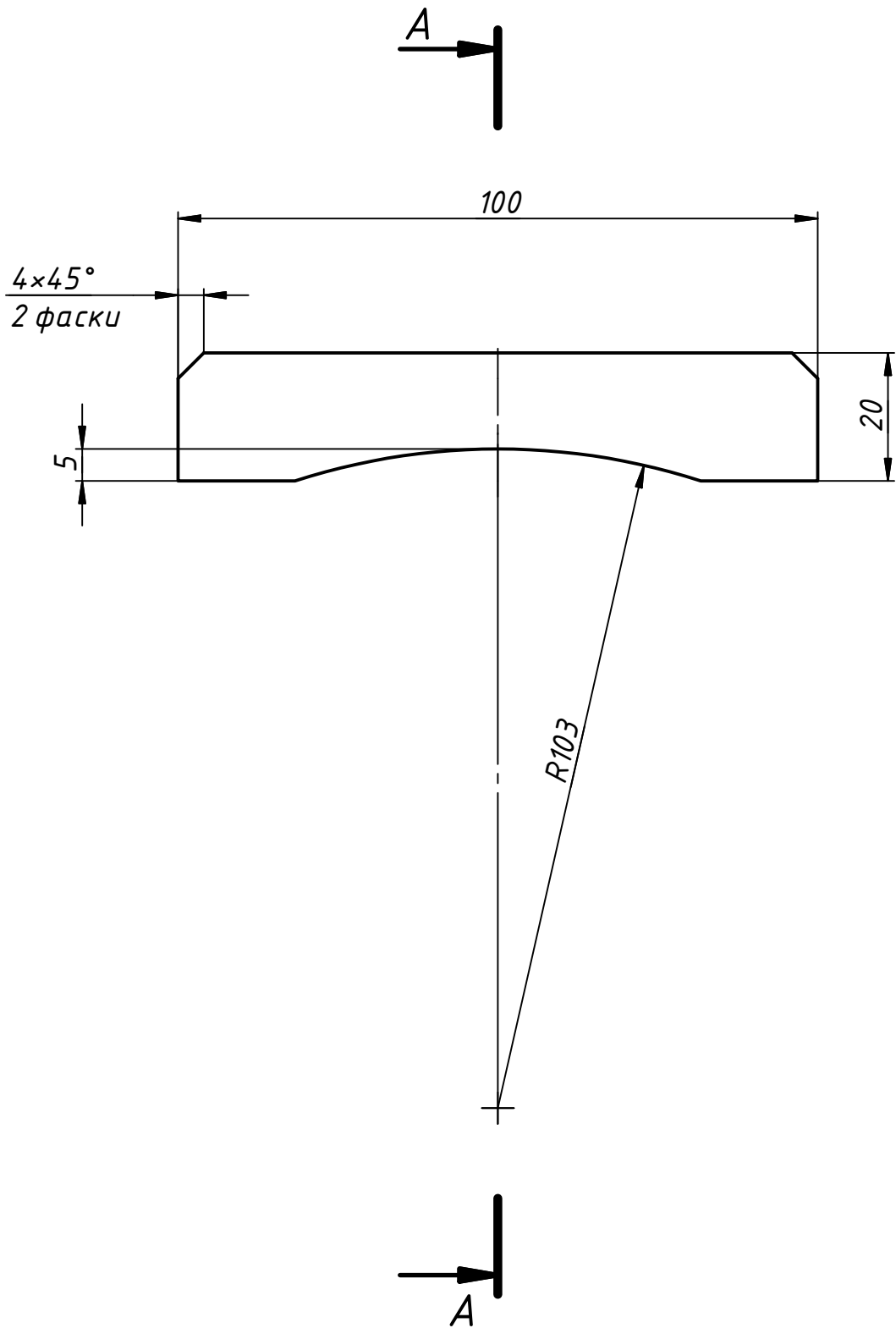
321.107

Инв. № подл.

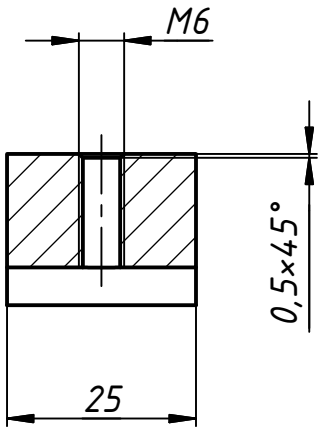
Формат А4

361.302

√ Ra 12,5



A-A (1:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5 мм.
3. Материал-замениитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					361.302							
					Накладка	Лист.		Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			0.12	1 : 1		
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.						Лист	1		Листов	1		
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97							
Н. контр.												
Утв.												

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	100-70E'19E	√Ra 12,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

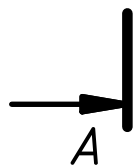
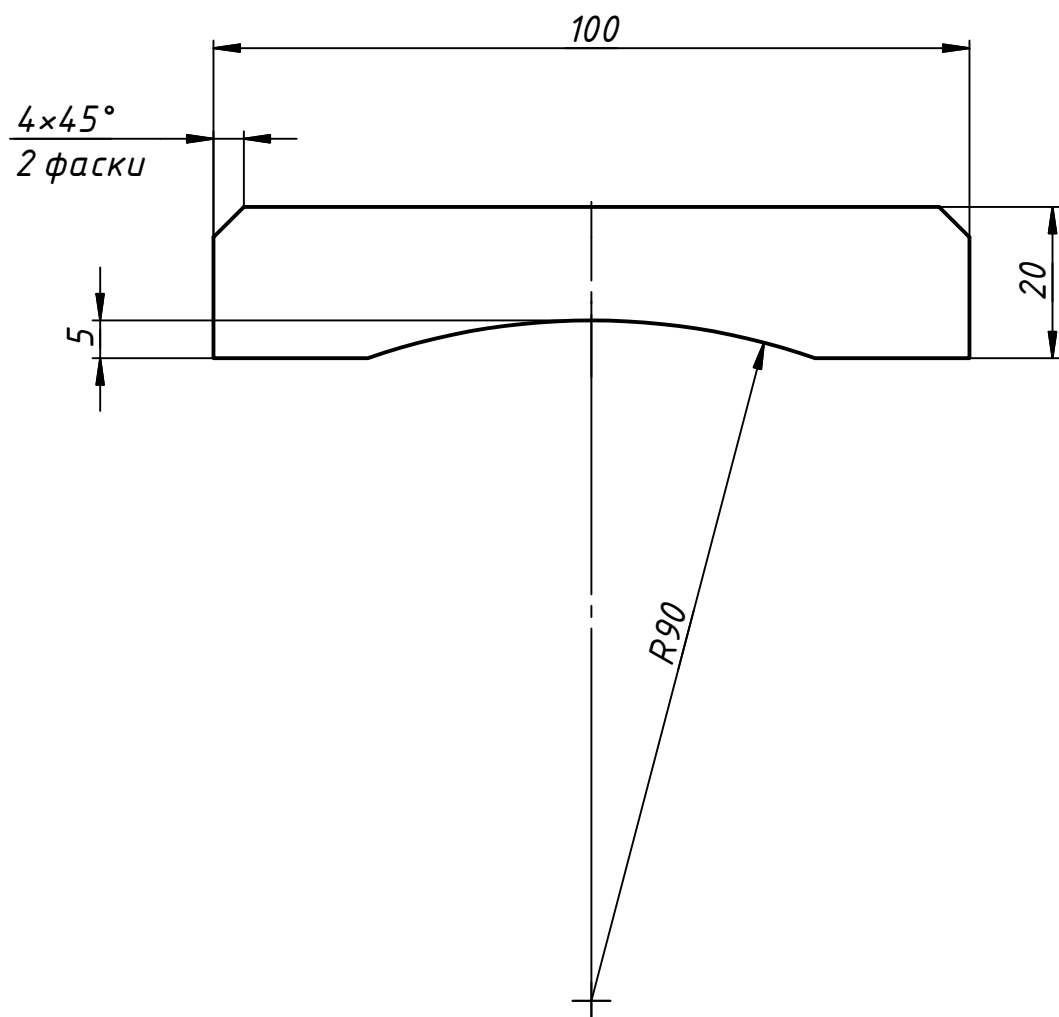
2. Острые кромки притупить фаской 0.5 мм.

3. Материал-заменитель: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					361.302-001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масштаб	
						И		0.13	1:1
						Лист	1	Листов	1
						Д16.Т ГОСТ 4784-97			

Копировал

Формат А3



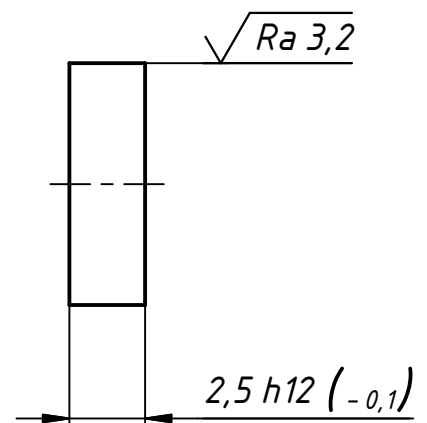
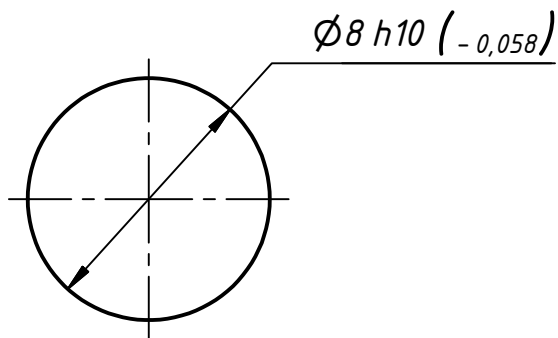
Technical drawing of a mechanical part. The drawing shows a cross-section of a component with a width of 25. A detail view shows a hole with a diameter of M6 and a chamfer of 0,5x45°.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить фаской 0.5 мм.
3. Материал-замениль: В95.Т1 ГОСТ 21488-97.

					361.302-002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.						И		0.12	1:1
Пров.									
Т. контр.						Лист	1	Листов	1
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97				
Н. контр.									
Утв.									

		111.200-010
--	--	-------------

D-1256/1



					111.200-010								
					Диск	Лит.			Масса		Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			0.0004		4 : 1		
Разраб.													
Пров.													
Т. контр.						Лист		1		Листов		1	
Нач.отд.					Д16.Т ГОСТ 4784-97								
Н. контр.													
Утв.													

Комплект №1:

1. Кольцо 142.137 - 1 шт.
2. Кольцо 142.138 - 1 шт.
3. Диск 312.014 - 1 шт.
4. Кольцо 342.304 - 1 шт.
5. Вставка 321.103 - 6 шт.
6. Вставка 321.105 - 6 шт.
7. Вставка 351.301 - 2 шт.
8. Вставка 351.301-001 - 3 шт.
9. Прижим 321.104 - 26 шт.
10. Прижим 321.106 - 26 шт.
11. Прижим 321.107 - 9 шт.
12. Ребро 321.151 - 2 шт.
13. Накладка 361.302 - 2 шт.
14. Накладка 361.302-001 - 1 шт.
15. Накладка 361.302-002 - 2 шт.
16. Диск 111.200-010 - 14 шт.