

Гугл перевод:

Советы, прежде чем использовать: для всех шпинделей

1. Электрический шпиндель и преобразователь частоты должны быть пригодны друг с другом. Технические характеристики и настройки параметров преобразователя должны соответствовать номинальные параметры шпинделя и он будет гореть шпиндель, если настройки не правильно.
2. Перед использованием водяного охлаждения шпинделя, он должен убедиться, что система охлаждения цикла работает нормально и работает при каких условиях охлаждения запрещается. Объем охлаждающей воды рассчитывается как на **1 литр / кВт минуту**, минимальный расход охлаждающей воды составляет не менее 5 л / мин, охлаждение труб и сопла должны быть подключены надежно и нет утечки.
3. Охлаждающая жидкость должна быть чистой и обезжиренной и температура должна быть в пределах **5-30 °C**. Охлаждающая среда осуществляют силовое охлаждение, когда температура окружающего воздуха выше 30 °C. **Точность станок требует охлаждающей жидкости с постоянной температуре 20 ± 2 °C**.
4. Во время хранения и транспортировки шпинделя, статус высокоскоростной смазки внутри подшипника будет меняться. Пользователь должен запустить его на низкой скорости сначала, начиная с самой низкой скоростью шпинделя в течение 30 минут, а затем 20 минут на каждые 3000 раундов; в противном случае будет иметь ненормальный звук, шум, тепло и другие явления, которые будут влиять на срок службы подшипников шпинделя, если запускается непосредственно на высокой скорости. Во время длительного хранения, шпиндель должен работать (на низкой скорости) в течение 15 ~ 30 минут один раз в неделю по крайней мере
5. Колле, гайки и внутренним конусом отверстие должно быть омыты при установке лезвия на шпиндель для того, чтобы избежать какого-либо влияния на точность. Ручка лезвия должны быть вставлены в цангу более 15 мм.
6. Для ежедневного обработки, шпиндель должен быть разогрет, запуска в течение 15 ~ 20 минут, когда скорость обработки достигается, а затем выполняет точное обработку. Лучше остановить шпиндель в течение двух часов каждый день для того, чтобы восстановить свою механическую усталость и продлить его срок службы.
7. Отсутствие стучать торцевую крышку шпинделя. Нет молотком цангового и ножевой головки при удалении лопастей. Нет шокирует или столкновения во время транспортировки, хранения и использования, особенно конец шпинделя.
8. шпинделя должны работать в указанном направлении.
9. шпинделя должен быть установлен и определяется в соответствии с соответствующими рисунками и инструкциями.
10. **Температура должна быть в пределах 22-25 °C, если используется водяное охлаждение машины.**
11. Шпиндель принимает паров замок и источник газа, не должны использоваться, пока она не прошла сепаратор масла водой и сухой фильтр. Давление воздуха 0.2-0.25МПа и точность фильтрации 5 мкм, в противном случае будет привести к повреждению подшипника.