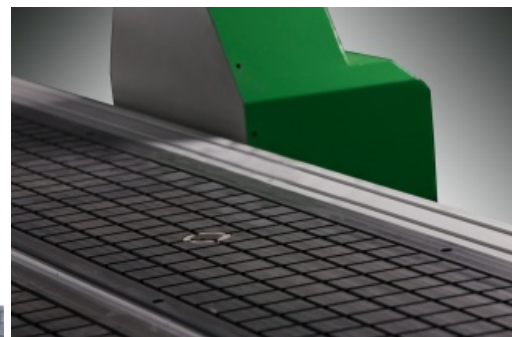
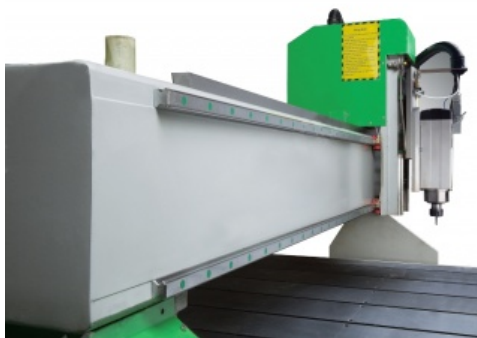


Коммерческое предложение

ЭКП № 234908 от 06.08.18

Менеджер:	Максим Грачев	ICQ:	363513067
Телефон:	8-800-5555-770 (горячая линия)	Skype:	max_stankoff
Мобильный:	79655850072	E-mail:	grachev@stankoff.ru

Фрезерный станок с ЧПУ RJ 1212



№	Наименование	Цена	Сроки изготовления
1	Фрезерный станок с ЧПУ RJ 1212 Фрезерной станок с чпу.Шпиндель HQD 3,7 кВт воздушное охлаждения .Z-300. Механический стол .Шаговые двигателя (Leadshine).NC-studio	\$ 7 000 (444 184 руб *)	В наличии

2	Поворотное устройство Диаметр патрона 230 мм, длина 1200 мм	\$ 1 500 (95 182 руб *)	
	ИТОГО	539 366 руб *	

* Цена в рублях указана по курсу ЦБ РФ на **07.08.18**

В указанные цены не входят **пуско-наладочные работы**, для их проведения требуется заключение отдельного договора, **стоимость таких работ – 2-6%** от стоимости оборудования.

Условия отгрузки – доставка до города клиента силами транспортной компании за счет поставщика.

Условия оплаты оборудования – оплата **100%**.

Гарантия на поставляемое оборудование – **12 мес.** (сервис Кама Станкоинструмент).

Надеемся, что Вы по достоинству оцените, предлагаемое оборудование, будете довольны сотрудничеством с нами. Со своей стороны мы приложим к этому максимум усилий!

Детальное описание

Технические характеристики фрезерного станка с ЧПУ RJ 1212

Рабочая зона (X*Y*Z) мм	1200х1200х190/300 мм
Высота координаты Z мм	190/300 мм
Направляющие X, Y, Z	квадратные рельсы 20 мм
Механизм привода X, Y	косозубая рейка
Механизм привода Z	шарико-винтовая передача 20 мм
Двигатель привода X,Y, Z	шаговый Leadshine
Мощность Двигателя привода X,Y, Z	0,45 кВт
Мощность Шпинделя	2,2 (3,7 Опция) кВт
Стол	механический прижим
Система смазки	централизованная
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Скорость позиционирования	до 10 м/мин
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 17 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 10 м/мин
Система управления – тип ЧПУ	NC Studio
Команды управляющих программ	G code
Напряжение питания	380 В / 220 В
Вакуумный насос (Опция)	4 кВт
Габариты станка	1650*1600*1600 мм
Масса станка	570 кг
Программное обеспечение	Type3 /ARTCAM/

Применение

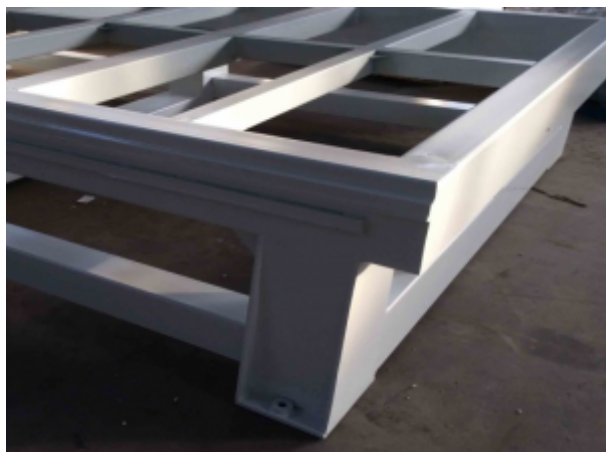
Предназначены для обработки дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любые полистиролы, искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик, цветной металл. Данные станки используются для выполнения фрезерных работ в 2D и 3D пространстве, для гравировальных работ и резьбы по дереву. Применяться в различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби: изготовление мебели и элементов (фасады, кровати, зеркала и др.), ювелирные мастерские, радиотехника (изготовление плат), изготовление сувениров и скульптур и многое другое.

Комплектация

Станок RJ 1212 – механическая часть	1 шт.
Шпиндель 2,2 (3,7 Опция) кВт	1 шт.
Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки	1 шт.
Шкаф электронного управления	1 шт.
Централизованная система смазки.	1 шт.
Водяной насос для охлаждения шпинделя.	1 шт.
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc.	1 комп.

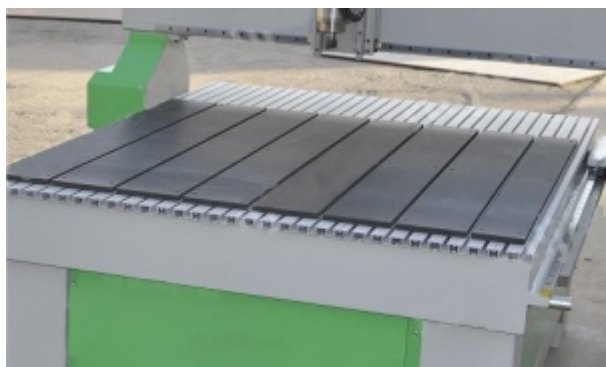
Программное обеспечение NC-studio	1 комп.
Начальный комплект фрез	1 комп.
Цанга ER16 ; ER20	1 комп.
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп.
ЗИП	1 комп.

Особенности конструкции



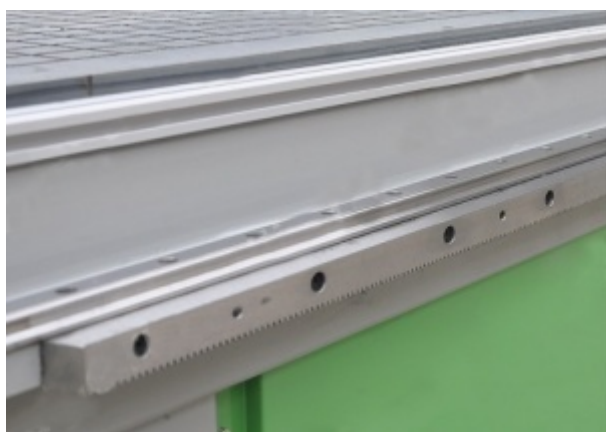
Сварная жесткая станина

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную термическую обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.



Рабочий стол (механический)

Стол имеет покрытие алюминиевым профилем с Т - образными пазами и защитным пластиком (жертвенник)



Высокоточные направляющие

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками фирмы TBI. Сечение направляющих 20 мм. Такие направляющие в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность – 21,2 кН (килоньютонов). Что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала дает не только высокую жесткость самого станка, но также и большой рабочий ресурс.



Косозубая рейка

Передача по осям X и Y станка осуществляется косозубой зубчатой рейкой. За счет применения косозубой рейки увеличивается сцепление в паре рейка-шестерня, что дает увеличение точности при работе станка. Косая рейка имеет также и скоростные преимущества перед рейкой прямой, увеличивая скорость холостого перемещения до 30 м/мин.



Высокопрецизионные винтовые пары

Сечение 20 мм. Исключен люфт а также обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z.



Шаговые двигатели

Индивидуальный привод перемещения портала, суппорта и шпинделя по осям X, Y и Z обеспечивает высокую точность перемещения и считывания размера, что позволяет обрабатывать изделия с высокой скоростью и точностью. Все двигатели синхронизированы через центральный процессор.



Система автоматической смазки

Позволяет обеспечить смазку направляющих по всем осям, при этом количество смазочного материала четко дозировано и расходуется в минимальном количестве.



Шпиндель

За счет высокой частоты вращения до 24 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции. Шпиндель охлаждается за счет водяного насоса.



Отдельно стоящий электрошкаф

Электронный блок управления с комплектующими ведущих мировых производителей сконпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



Система управления

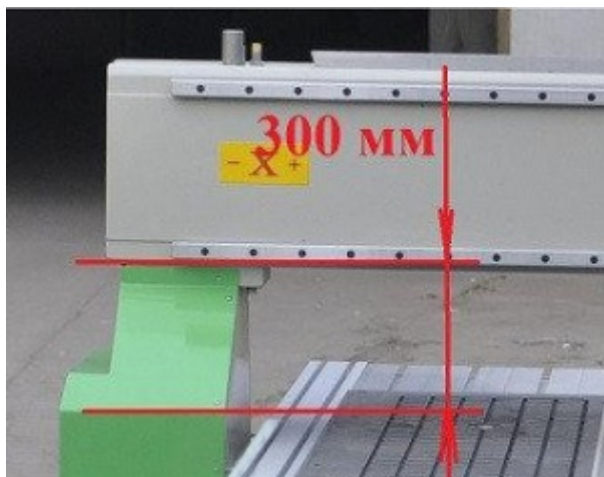
Самая доступная и надежная систем управления «NC STUDIO». Полная поддержка 3D-обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы. Система обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Для установки необходимо установить Плату «NC STUDIO» в системный блок и подключить при помощи DATA кабеля со станком



Датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки

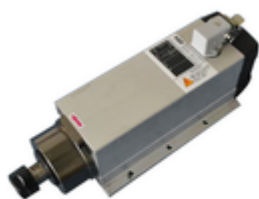
Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы

Дополнительные опции



Высота портала по оси Z=300 мм

Дает возможность устанавливать более высокие заготовки а также возможно установить поворотное устройство диаметром для фрезерования балясин до 150 мм.



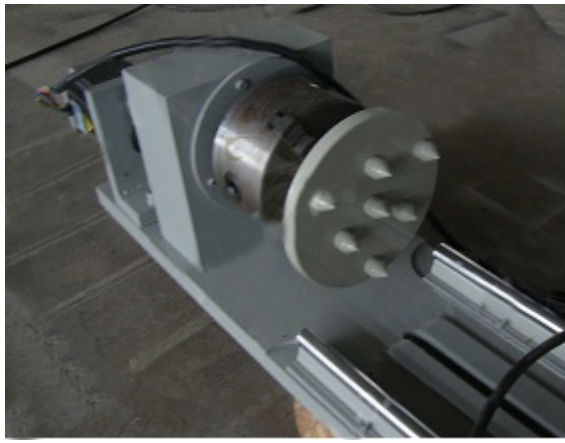
Электрошпиндель 3,7 кВт с воздушным охлаждением + инвертер

Расширяются технологические возможности использования станка по обработке более твердых материалов на более высоких режимах резания. + Инвертер



Гибридный серводвигатель

Высокая точность энкодеров, позволяющих в режиме реального времени получать обратный сигнал с вала шагового двигателя, позволяет полностью ликвидировать пропуски шагов на двигателях. Данные приводы позволяют развивать пиковую скорость до 3000 об/мин (вала) по сравнению с шаговыми двигателями (1200 – 1500 об/мин) с сохранением крутящего момента.



Поворотное устройство D 200 мм

Позволяет обрабатывать детали тело вращения диаметром до 200 мм. длина 1200 мм. Применяются на станках с высотой 300 мм по оси Z.



Система охлаждения инструмента масляным туманом



Пульт для NC Studio, беспроводной, для управления станком с ЧПУ

Беспроводной пульт совместим с версиями NC studio 5.xx и 8.xx. Состоит из комплекта: пульта + приемопередатчик, подключаемый по USB к компьютеру с NC Studio. С помощью пульта можно регулировать позицию инструмента, обнулить координаты, управлять шпинделем и др.



Пульт DSP RichAuto A11

Дает возможность работать на станке дистанционно от компьютера, управляющая программа передается на станок при помощи ФЛЭШ карты.



Насадка для шпинделя

Данный раздел находится в стадии наполнения. Приносим свои извинения за доставленные неудобства.



Аспирационная установка

Двухмешковый пылеулавливающий агрегат мощностью 3 кВт. В комплекте с насадкой для шпинделя и воздуховодом 6 м.