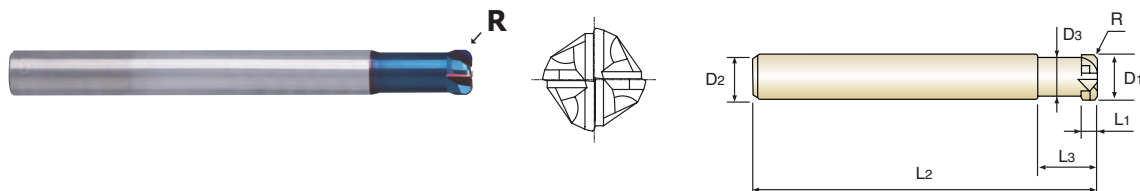




G8B54 СЕРИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

УКОРОЧЕННЫЕ КОНЦЕВЫЕ РАДИУСНЫЕ ФРЕЗЫ С 4 ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ С БОЛЬШОЙ ПОДАЧЕЙ

- ▶ Отличная износостойкость даже при обработке закалённых материалов высокой твёрдости с большой подачей.
- ▶ Специальная конструкция с уменьшенным задним углом и короткими канавками, позволяет добиться великолепной прочности инструмента.
- ▶ Большая стойкость даже в условиях обработки без СОЖ благодаря высокотвёрдому и термостойкому покрытию.



Единица измерения: мм

Артикул	Угловой радиус R (±0.005)	Диаметр фрезы D1	Диаметр хвостовика D2	Длина реж.части L1	Длина шейки L3	Общая длина L2	Диаметр шейки D3
G8B5402005	RO.5	2.0	6	1	6	70	1.8
G8B5403005	RO.5	3.0	6	1.2	8	70	2.8
G8B5404005	RO.5	4.0	6	1.5	10	70	3.8
G8B5405005	RO.5	5.0	6	2	10	70	4.6
G8B5406005	RO.5	6.0	6	2.5	12	90	5.4
G8B5406010	R1.0	6.0	6	2.5	12	90	5.4
G8B5408010	R1.0	8.0	8	3.5	16	100	5.4
G8B5408020	R2.0	8.0	8	3.5	16	100	7.2
G8B5410010	R1.0	10.0	10	4	20	100	7.2
G8B5410020	R2.0	10.0	10	4	20	100	9
G8B5412020	R2.0	12.0	12	5	25	110	9
G8B5412030	R3.0	12.0	12	5	25	110	11
G8B5416030	R3.0	16.0	16	6.5	30	130	11

Даже при непродолжительной эксплуатации инструмента декоративное покрытие голубого цвета может стираться и потерять однородность, однако это никак не влияет на производительность инструмента.

Допуск на диаметр (мм)	Допуск на радиус (мм)	Допуск на диаметр хвостовика
0~0.02	±0.005	h6

◎: Отлично ○: Хорошо

Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Закалённая сталь	Медь	Графит	Чугун	Алюминий	Нержав. сталь	Титан	Жаропр. сплавы	Акрило-пласт	Угле-пластик
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70								
		○	○	◎	◎								

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

ФРЕЗЫ CBN

ФРЕЗЫ i-Xmill

ФРЕЗЫ i-HS mill

ФРЕЗЫ X5070

ФРЕЗЫ 4G Mill

ФРЕЗЫ X-SPEED ROUGHER

ФРЕЗЫ X-POWER

ФРЕЗЫ JET-POWER

ФРЕЗЫ TN Mill

ФРЕЗЫ V7 Mill

ФРЕЗЫ ALU-POWER

ФРЕЗЫ CRX S

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ ГРАФИТА

ФРЕЗЫ D-POWER ДЛЯ УГЛЕПЛАСТИКА

РОУТЕРЫ

ФРЕЗЫ K-2

ФРЕЗЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ФРЕЗЫ TANK-POWER

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ