

MORISS

R O B O T I C S



Производство станков плазменной и газовой резки металла с ЧПУ;
Опто-Волоконные Лазеры; - Лазерные граверы ЧПУ; - Фрезерные станки ЧПУ

Уважаемый!

Телефон:

E-mail:

Компания "MORISS" предлагает к вашему рассмотрению "Фрезерные станки с ЧПУ" -

MORISS CNC ROUTER

От лица компании позвольте поблагодарить Вас за проявленный интерес к данному виду оборудования.

Ниже приведена цена и спецификация интересующего Вас станка с ЧПУ.

Мы будем рады, если Вы решите приобрести станки в нашей компании, и гарантируем Вам корректное и своевременное исполнение заказа.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок с ЧПУ – MORISS CNC ROUTER



Производство фрезерных станков

Новые высокоточные станки с ЧПУ серии MR собраны с применением инновационных технологий. Станки полностью производятся на нашем оборудовании, на нашем производстве. Все используемые при производстве разработки созданы нами.

Станки серии собраны высококвалифицированными специалистами нашего завода и разработаны инженерами на современном программном обеспечении Solid Works.

Усовершенствованная серия станков MR включает в себя модели **MR-1200x1300**, **MR-1300x2500**, **MR-2000x3000**. Станки отличаются высокой точностью обработки, отличным качеством исполнения, выгодной ценой, высокой производительностью, повышенной надежностью. Данная линейка станков — отличное решения для Вашего бизнеса.

Станки отлично подойдут для бизнеса по производству мебели, икон, дверей, деталей интерьера, отделки помещений, элементов декора, наружной рекламы, пресс-форм, узорных панелей, **3D-картин** и многого другого. Станки отлично подойдут для обработки как дерева абсолютно любых пород, так и пластмассы, акрила, алюминия, камня, гранита, базальта, мрамора. Для обработки камня, мрамора, гранита или базальта необходима дополнительная установка специального корыта для сбора воды, а также системы СОЖ.

Данный станок поможет Вам заработать на производстве красивых эксклюзивных изделий, которые являются настоящими произведениями искусства. На них всегда был, есть и будет спрос и достаточно высокие цены.

MORISS предлагает различные варианты дополнительных комплектаций станков серии MR: установка дополнительных осей (4 поворотная ось, 5 ось — поворотная голова), сервоприводы, гофрозащита направляющих, профессиональная стойка, система автосмены инструмента, вакуумный стол.

На всех станках серии MR устанавливается фрезерованная станина.

Производительность и экономичность

Высокая скорость позиционирования и холостых перемещений портала до 20 м/мин позволяет экономить до 30% времени на производство одной детали. Станки рассчитаны на 100% цикл работы в течении 5 лет.



Мощный координатный стол

Координатный стол для фрезерных станков состоит из прочной станины и выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Для исключения влияния высоких температур в конструкции стола используются комбинирование сварные и болтовые соединения. Конструкция стола максимально защищена от деформационных нагрузок, возможных при столкновении или падении тяжелых заготовок.

Портальный фрезерный станок

Портал также представляет собой надежную конструкцию из прочных стальных профилей высокой точности. Все механизмы, расположенные на портале (двигатели, передачи), спрятаны в защитные стальные корпуса, защищающие от пыли и механических воздействий. На портале станка размещены механизмы передачи оси X и Y и суппорт с осью Z.

Все электрические провода размещаются в металлических экранирующих рукавах, которые в свою очередь находятся в гибких кабель-каналах для правильной укладки во время перемещения портала по координатным осям.

ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ И СЕРВО ДВИГАТЕЛИ



На фрезерном станке серии “MR” используются шаговые двигатели или серводвигатели для обеспечения координатной точности и плавного хода перемещения резака.

Применяются двигатели повышенной мощности или двигатели с безлюфтовыми редукторами. Также благодаря высокой мощности шаговых двигателей холостые перемещения портала происходят со скоростью до 20 метров в минуту.

ШАРИКОВАЯ-ВИНТОВАЯ ПЕРЕДАЧА



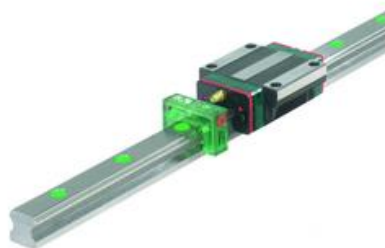
Шариково-винтовая передача - разновидность линейного привода, трансформирующего вращательное движение в поступательное, которая обладает отличительной особенностью - крайне малым трением. Вал (обычно стальной - из высокоуглеродистых видов стали) со специфической формы беговыми дорожками на поверхности выполняет роль высокоточного приводного винта, взаимодействующего с гайкой, но не

напрямую, через трение скольжения, как в обычных передачах винт-гайка, а посредством шариков, через трение качения. Это обуславливает это высокие перегрузочные характеристики шарико-винтовой передачи и очень высокий КПД. Винт и гайка производятся в паре, подогнанными, с очень жесткими допусками, и могут быть использованы в оборудовании, где требуется очень высокая точность. Шариковая гайка обычно чуть более крупная, чем гайка скольжения - из-за расположенных в ней каналов рециркуляции шариков. Однако, это практически единственный момент, в котором ШВП уступает винтовым передачам трения скольжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ШАРИКО-ВИНТОВЫХ ПЕРЕДАЧ.

Низкий коэффициент трения ШВП обуславливает низкую диссипацию и высокий КПД передачи - намного выше, чем у любых других аналогов. КПД самых распространенных шариковых пар может превышать 90% по сравнению с максимальными 50% для метрических и трапецеидальных ходовых винтов. Практически отсутствующее скольжение значительно увеличивает срок службы ШВП, что снижает простой оборудования при ремонте, замене и смазке частей. Все это в сочетании с некоторыми другими преимуществами, такими как более высокой достигаемой скоростью, сниженными требованиями к мощности электропривода винта, может быть существенным аргументом в пользу ШВП в противовес его высокой стоимости.

ШАРИКОВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



Профильные рельсовые направляющие используются там, где требуется высокая точность. В профильных рельсах сделаны специальные дорожки качения, в результате нагрузка на каретку распределяется по рабочей поверхности дорожек качения равномерно - профиль касания шарик-рельс уже не точка, а дуга. Профильные рельсы отличаются высокой точностью и прямолинейностью, высокой грузоподъемностью, высокой износостойкостью, низким люфтом или полным его отсутствием.

HIWIN и TBI

В станке “MR” используются грузоподъемные профильные рельсовые направляющие HIWIN и TBI серий HG и EG, имеющие четыре замкнутых ряда шариков, что на 30% увеличивает грузоподъемность и жесткость благодаря оптимизированному полукруглому профилю направляющих и их конструкции, обеспечивающая системе плавный ход.

Система безопасности

Для обеспечения долговечности работы на фрезерном станке установлены бесконтактные датчики выхода механизмов за пределы рабочей базы. Аварийные датчики защищены от случайных воздействий и повреждений.

По обоим сторонам портала и на терминале управления расположены кнопки аварийной остановки на экстренный случай.

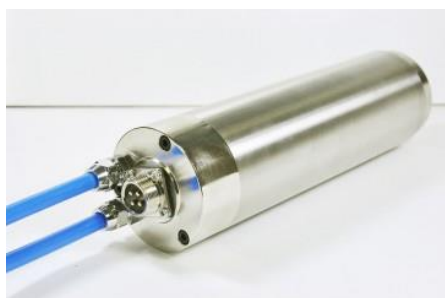


Алюминиевый пазовый стол

Во многих случаях пазовый стол является критически необходимым оборудованием, т.к. даёт СУЩЕСТВЕННУЮ экономию времени и усилий, и облегчает/ускоряет повседневную работу.

Преимущества алюминиевого пазового стола

- Малый вес;
- Однажды установленный не требует обслуживания и геометрически стабилен;
- Очень быстрое крепление заготовок независимо от их размеров и толщины;
- Стойкость к влаге и СОЖ.



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Высокоскоростной шпиндель на основе асинхронного двигателя (мотор-шпиндель) с жидкостным охлаждением и ручной установкой инструмента. Возможности шпинделя позволяют обрабатывать самые различные материалы такие как пластики, дерево, МДФ, фанеру, композиты, цветные металлы и различные виды сталей, а высокие обороты до 40000 об/мин - с большой производительностью фрезеровать

инструментами небольшого диаметра.

Охлаждение шпинделя происходит за счет принудительной циркуляции охлаждающей жидкости через рубашку внутри корпуса шпинделя. Жидкостное охлаждение, несмотря на более сложную конструкцию, имеет ряд преимуществ: эффективное охлаждение вне зависимости от оборотов шпинделя и более стабильный температурный режим подшипников, что положительно сказывается на их сроке службы.

В шпинделях используются высокооборотные металлические подшипники, не требующие обслуживания, обеспечивающие точное вращение шпинделя. Управление шпинделями осуществляется при помощи преобразователей частоты. Фреза крепится в цанговый зажим и фиксируется гайкой.



Системы жидкостного охлаждения шпинделей и лазеров

Система охлаждения представляет собой законченное устройство, состоящее из заправочной емкости, насоса, радиатора и электроники управления. Циркулирующая жидкость в системе (обычно используется дистиллированная вода, смесь вода-спирт, разбавленный тосол) принудительно охлаждается через теплообменник потоком воздуха.



Системы пылеудаления, системы аспирации

Системы пылеудаления (системы удаления стружки, системы аспирации) предназначены для отвода пыли и мелкой стружки с рабочего стола станка ЧПУ (от места работы режущего инструмента, шпинделя) и помещения ее в контейнер. Системы пылеудаления состоят из щеток-насадок на шпиндель, отводящей гофро-трубы и пылесоса для сбора стружки (стружкоотсоса, стружкопылесоса). Чаще всего системы пылеудаления применяются на мебельном производстве при обработке дерева, фанеры, ДСП, МДФ, пластика и пр.

Программы для фрезерном станк

Для управления станком используется компьютер с предустановленными лицензионными программой Mach3.

Mach3 – многофункциональная программа, управляющая станком.

Программы не сложные, основным принципам работы с ними обучает наш специалист, выезжающий к Вам на пуско-наладку.

Технические характеристики станков серии MORISS CNC ROUTER

Размер рабочей зоны станка, мм	1200x130
Тип стола	Алюминиевый пазовый стол
Точность позиционирования, мм	± 0,03
Повторяемость программируемого контура, мм	± 0,25
Привод по осям X, Y	Шариково-винтовая передача
Привод по оси Z	Шарико-винтовая пара
Вертикальный ход перемещения резака Z, мм	300
Скорость холостых перемещений резака, м/мин	20
Высота стола, мм	750
Тип направляющих	Ось Y: Рельсовые направляющие HIWIN - 20 мм Ось X/A: Рельсовые направляющие TBI - 20 мм
Мощность шпинделя (кВт)	1.5 кВт
Частота вращения шпинделя (об/мин)	24000 об/мин
Температура эксплуатации станка, гр. С	+40 -20
Напряжение питания терминала управления станком	1 ф, 220 Вт, 50Гц
Мощность, потребляемая станком	1 кВт
Система пылеудаления	Опция
Программное обеспечение (лицензионное, русифицированное)	Mach3
Автоматика ЧПУ	PURELOGIC

Цена: 300 000 Р

Гарантия: 1 год

ЕСЛИ У ВАС ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ - ЗВОНИТЕ ИЛИ ПИШИТЕ НАМ.
БУДЕМ РАДЫ ВАМ ПОМОЧЬ!

С уважением,

Коммерческий директор

Рабичук Наталья Борисовна

Тел: +7 977 612-84-83

+7 906 030-37-75