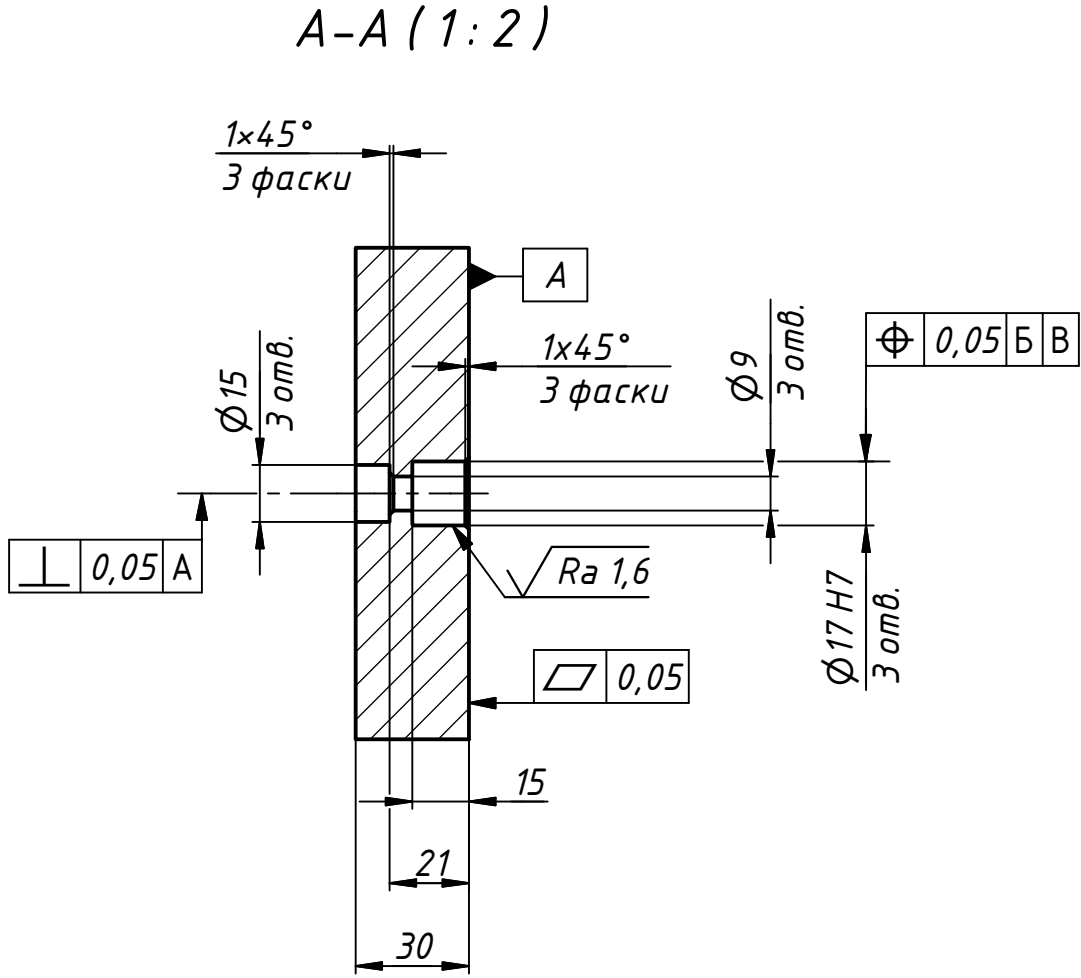
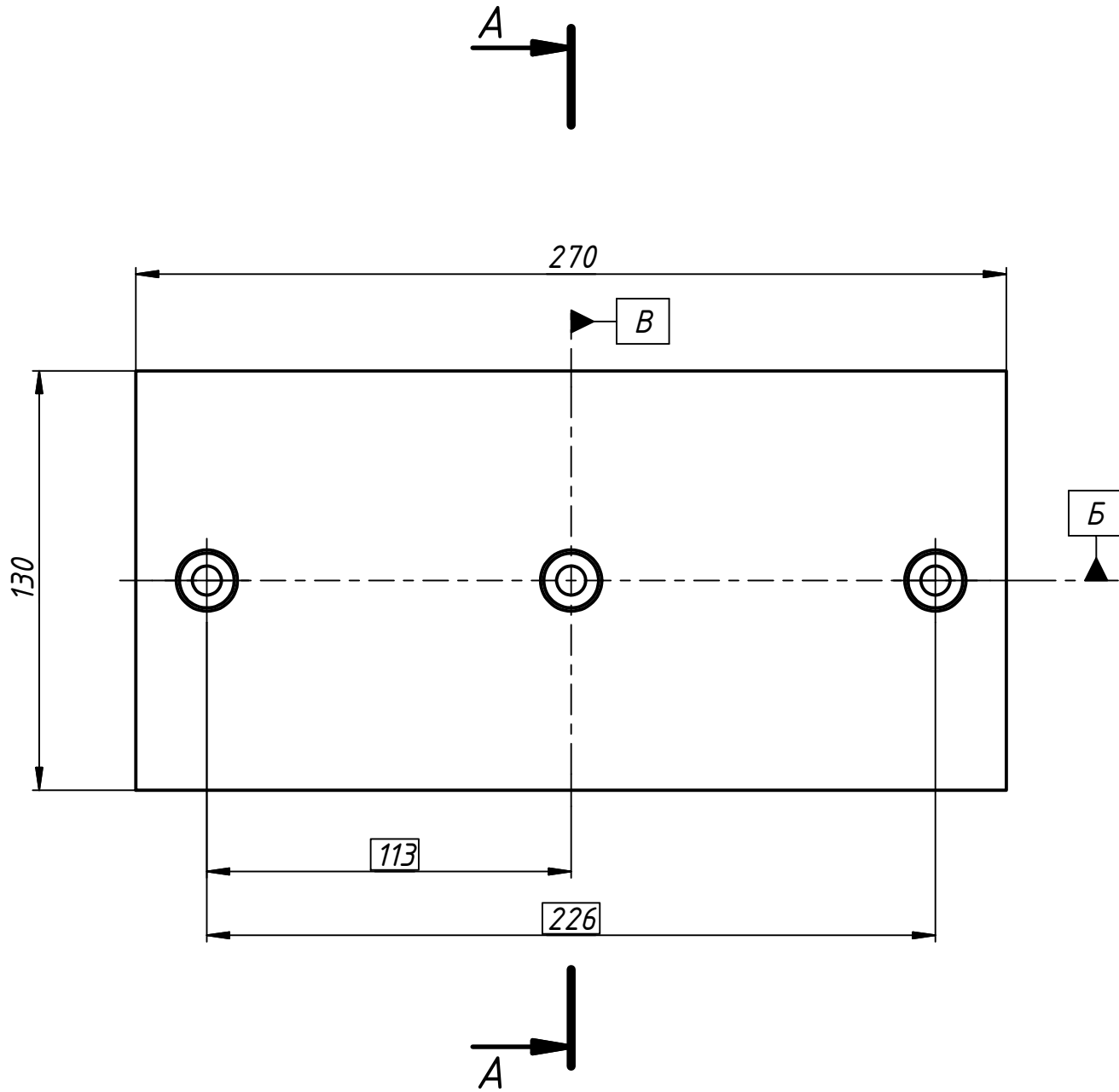


124.176

√ Ra 3,2 (√)

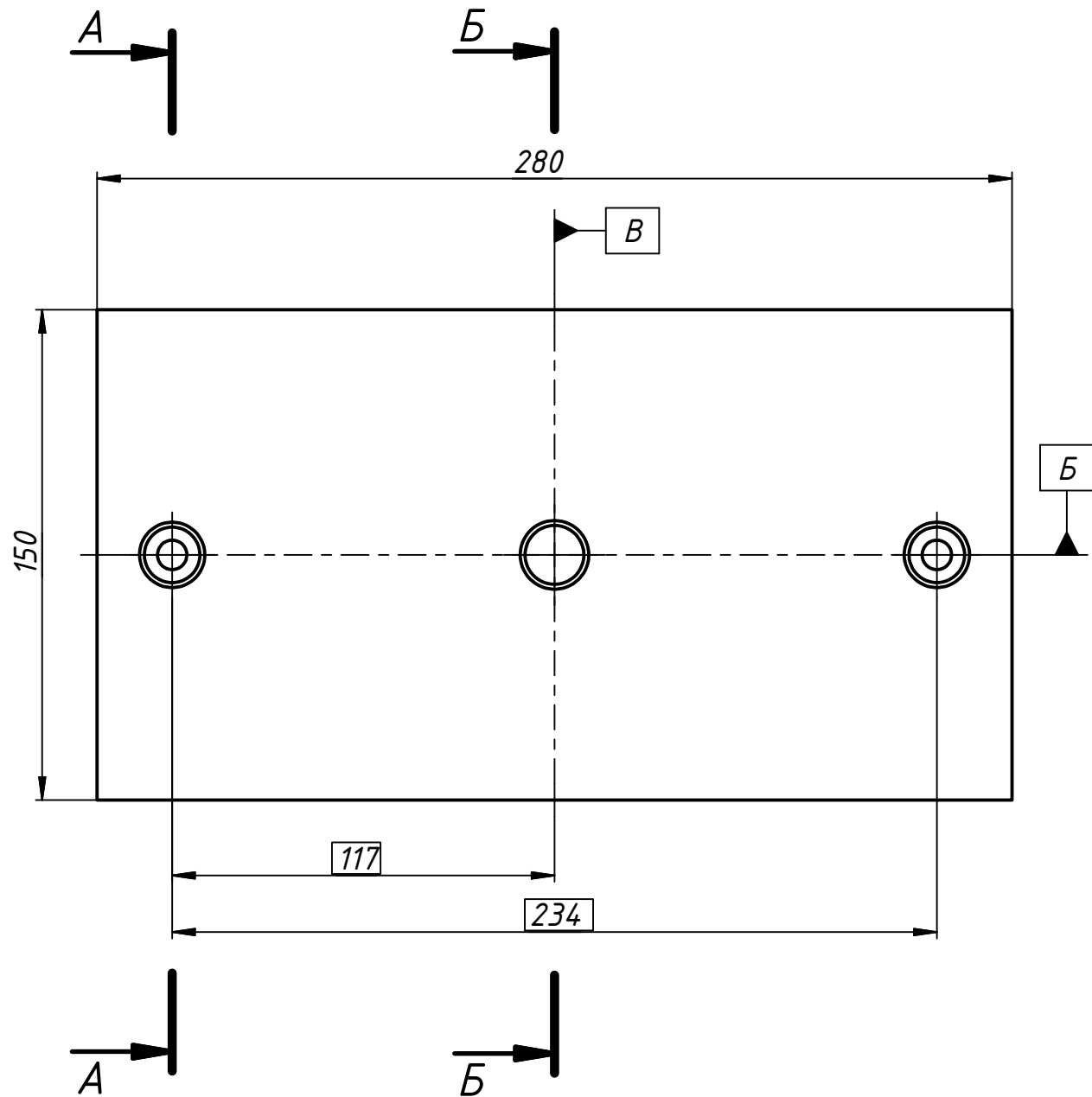


1. Материал-заменитель: Сталь 10 ГОСТ 1050-88.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h12, H12, ±IT12/2.
3. Неуказанные радиусы закруглений 0,5мм.

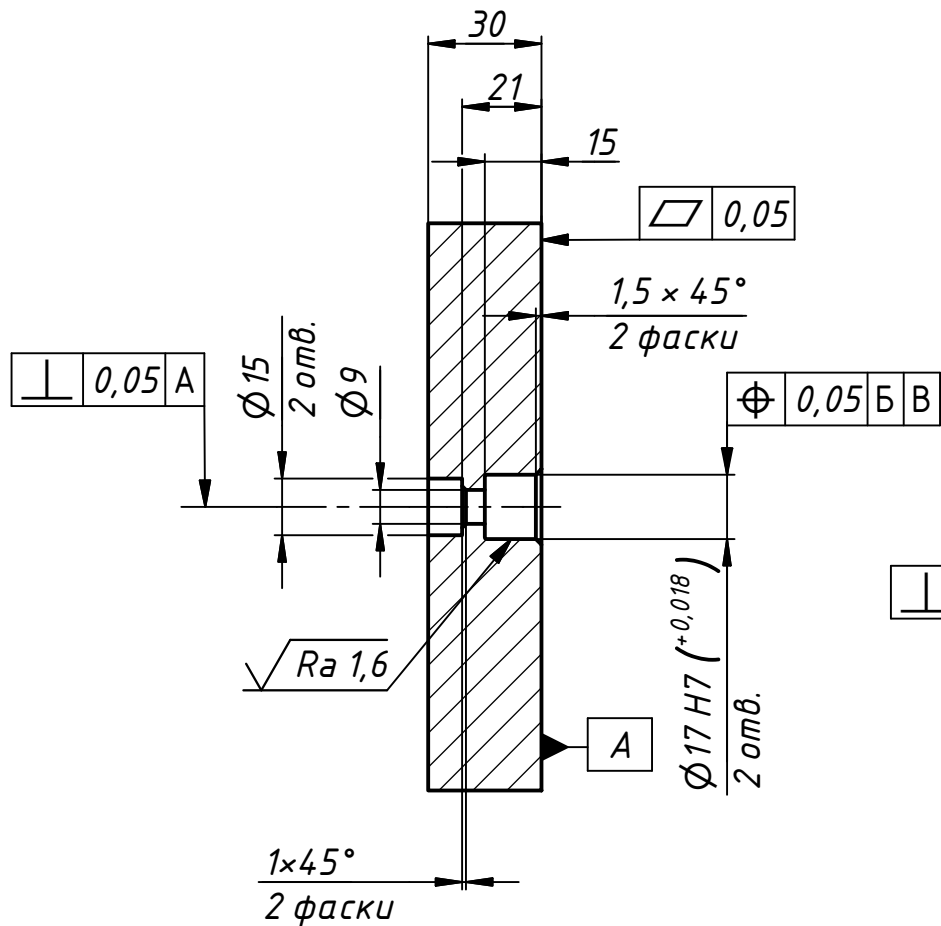
					124.176			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Масштаб
						И	8.15	1:2
						Лист	1	Листов
					Сталь 20 ГОСТ 1050-88			

124.177

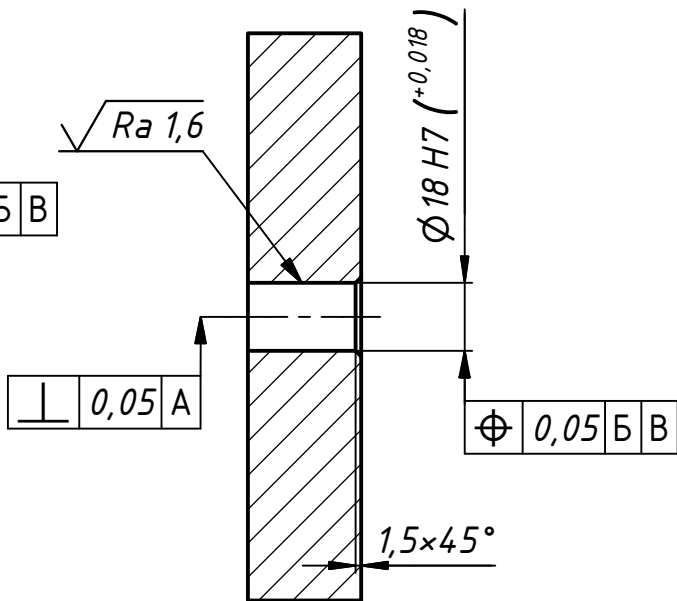
$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



A-A (1:2)



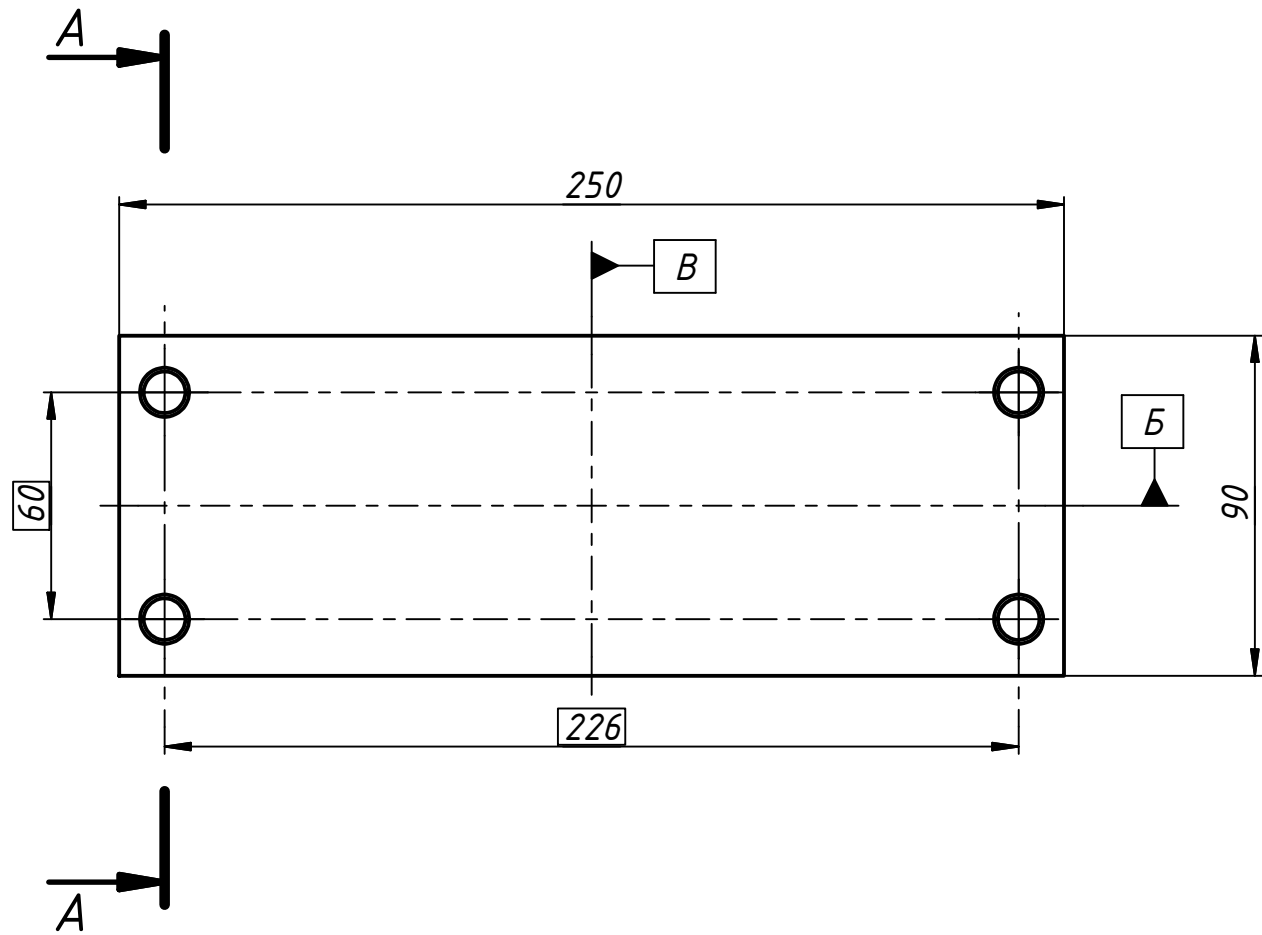
B-B (1:2)



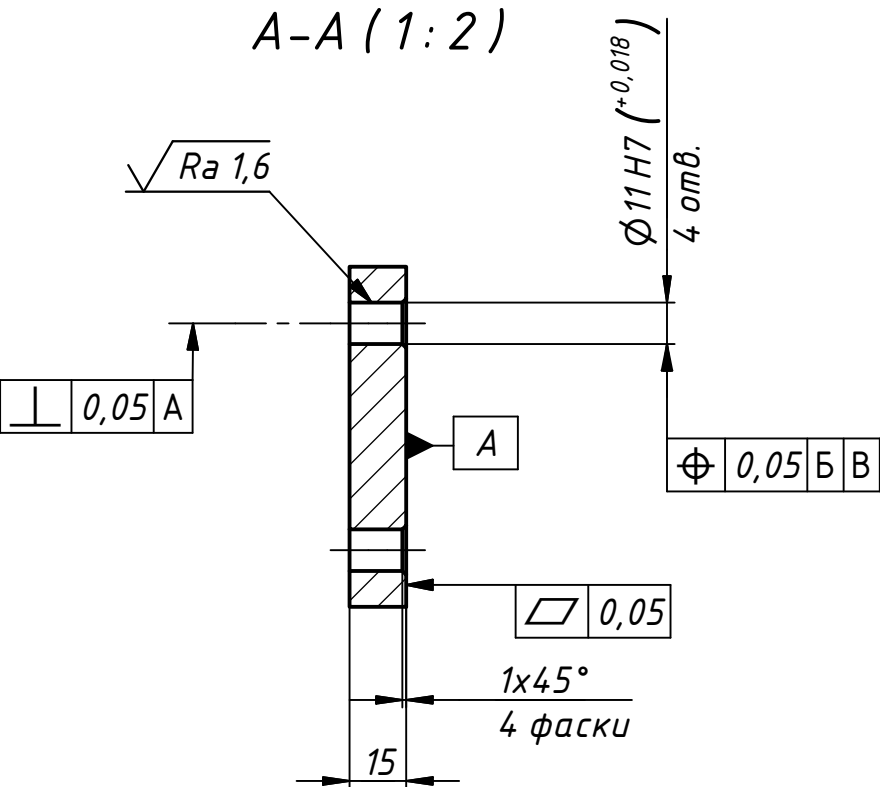
1. Материал-заменитель: Сталь 10 ГОСТ 1050-88.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h12, H12, $\pm IT12/2$.
3. Неуказанные радиусы закруглений 0,5мм.

					124.177					
					Плита	Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И			9.76	1:2
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.										
Нач.отд.					Лист 1		Листов 1			
Н. контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-88					
Утв.										

124.178



$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1. Материал-заменитель: Сталь 10 ГОСТ 1050-88.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h12, H12, \pm IT12/2$.

					124.178			
					Плита	Лист	Масса	Масштаб
						И	2.61	1:2
						Лист 1	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 20 ГОСТ 1050-88			
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Нач.отд.								
Н. контр.								
Утв.								