

Технические характеристики		
Параметры	Ед. изм.	Значения
Рабочая область обработки		
Длина (перемещение по X)	мм	280 (300)
Ширина (перемещение по Y)	мм	350 (365)
Высота (перемещение по Z)	мм	160 (205)
Размеры рабочего стола		
Длина	мм	535
Ширина	мм	535
Количество Т-образны пазов	мм	13
Материал рабочего стола	-	Д16Т
Шпиндель TeknoMotor		
Мощность	Вт	730
Скорость вращения	об/мин	12000-24000
Цанга	-	ER20
Направляющие HIWIN		
Ось X	мм	20
Ось Y	мм	20
Ось Z	мм	15
Диаметр и шаг винтов ШВП Hiwin		
Ось X	мм	16; 10
Ось Y	мм	16; 10
Ось Z	мм	16; 5
Шаговые двигатели Fulling Motor	-	FL57STH76
Скорость перемещений		
Максимальная скорость перемещений	мм/мин	12000
Точность позиционирования	мм/мм	0.02/100
Габариты и масса		
Длина	мм	925
Ширина	мм	680
Высота	мм	730
Масса станка	кг	60
Питание: 220В~/1.5кВт потребляемая мощность		
Управление: Mach3/LinuxCNC		

CUT-E-NC

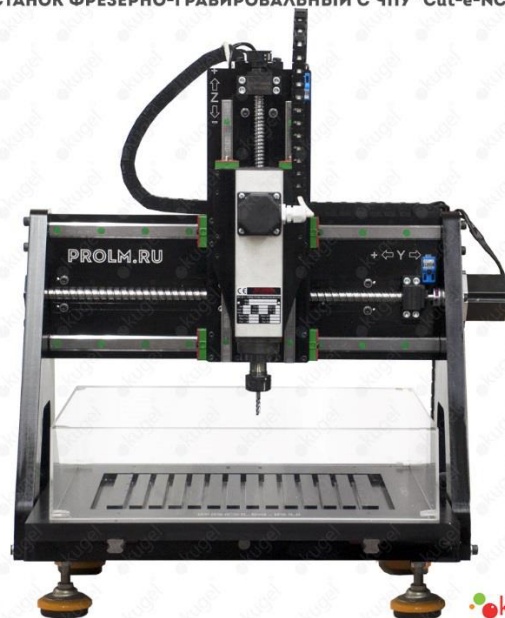
СТАНОК ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ "Cut-e-NC"



PROLM

kugel

СТАНОК ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ С ЧПУ "Cut-e-NC"



PROLM

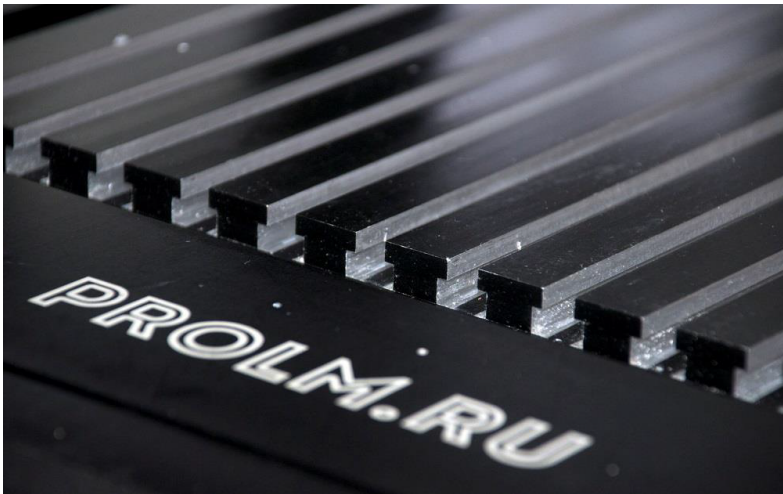
kugel

Особенностью фрезерно-гравировального станка с ЧПУ «Cut-E-NC» является высокая жесткость, точность и надежность. Станок позволяет решать целый перечень задач: изготовление пресс-форм, мастер-моделей, нанесение гравировки, изготовление печатных плат. Высококачественный шпиндель TeknoMotor (Италия) позволяет обрабатывать цветные металлы, различные пластики и древесину, текстолит и пр. В комплекте со станком поставляется ПК со всем необходимым ПО.

PROLM  +7(495) 777-54-07

e-mail: shop@prolm.ru

CUT-E-NC



Станок «Cut-E-NC» выгодно отличается от своих конкурентов повышенной жесткостью: станок изготовлен из Д16Т толщиной 25 мм. Высокая точность изготовления деталей и профессиональная сборка гарантируют точность и надежность станка на всем сроке эксплуатации. Для удобства крепления заготовок и оснастки подвижный стол оснащен Т-образными пазами.



Механика станка: высокоточные направляющие и ШВП с преднатягом производства Hiwin обеспечивают плавность, точность и высокую нагрузочную способность в целом. Двигатели станка: зарекомендовавшие себя шаговые двигатели Fulling Motor, обеспечивающие скорость перемещения до 12 м/мин.



Мотор-шпиндель на основе асинхронного двигателя с воздушным охлаждением производства итальянской компании TeknoMotor характеризуется высоким моментом и плавностью хода. Высококачественные подшипники обеспечат длительный срок эксплуатации.