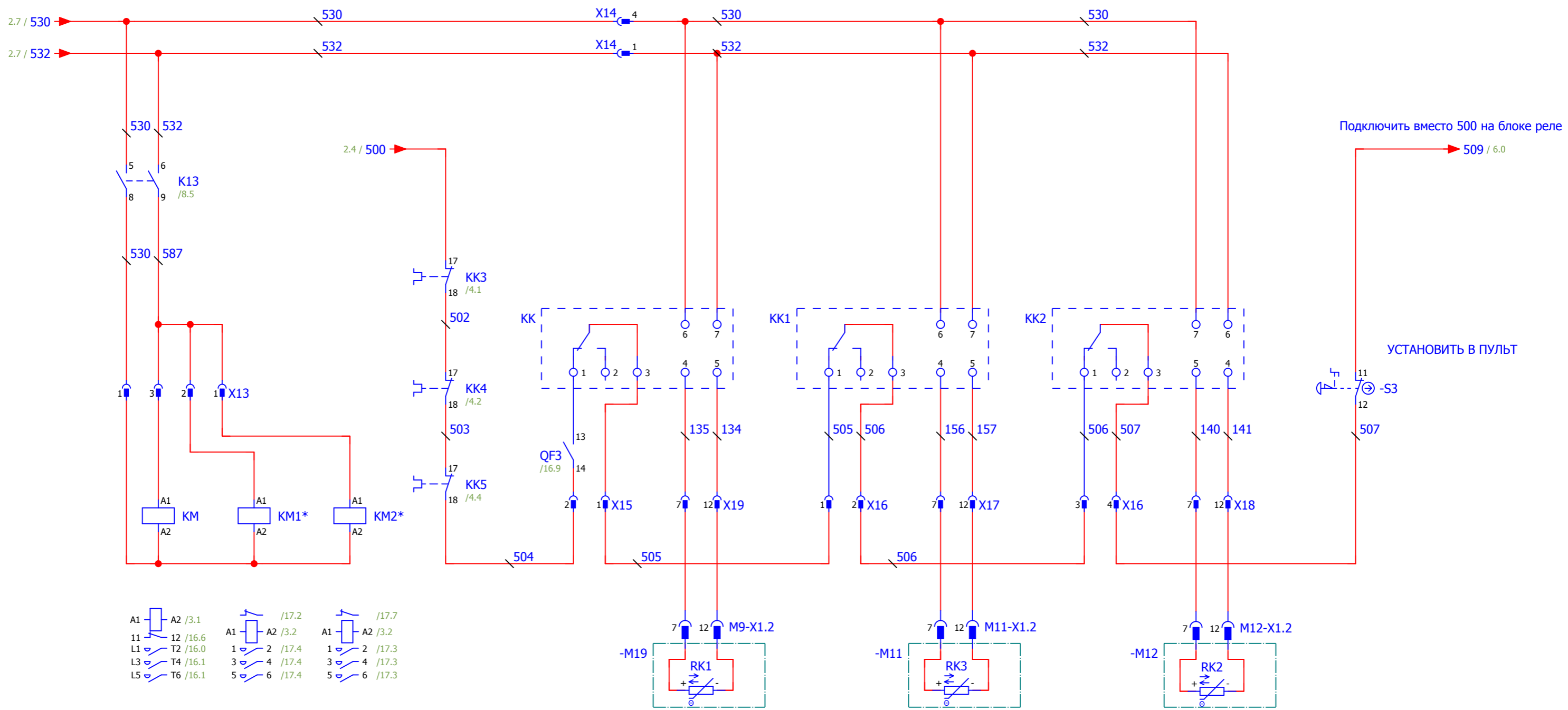
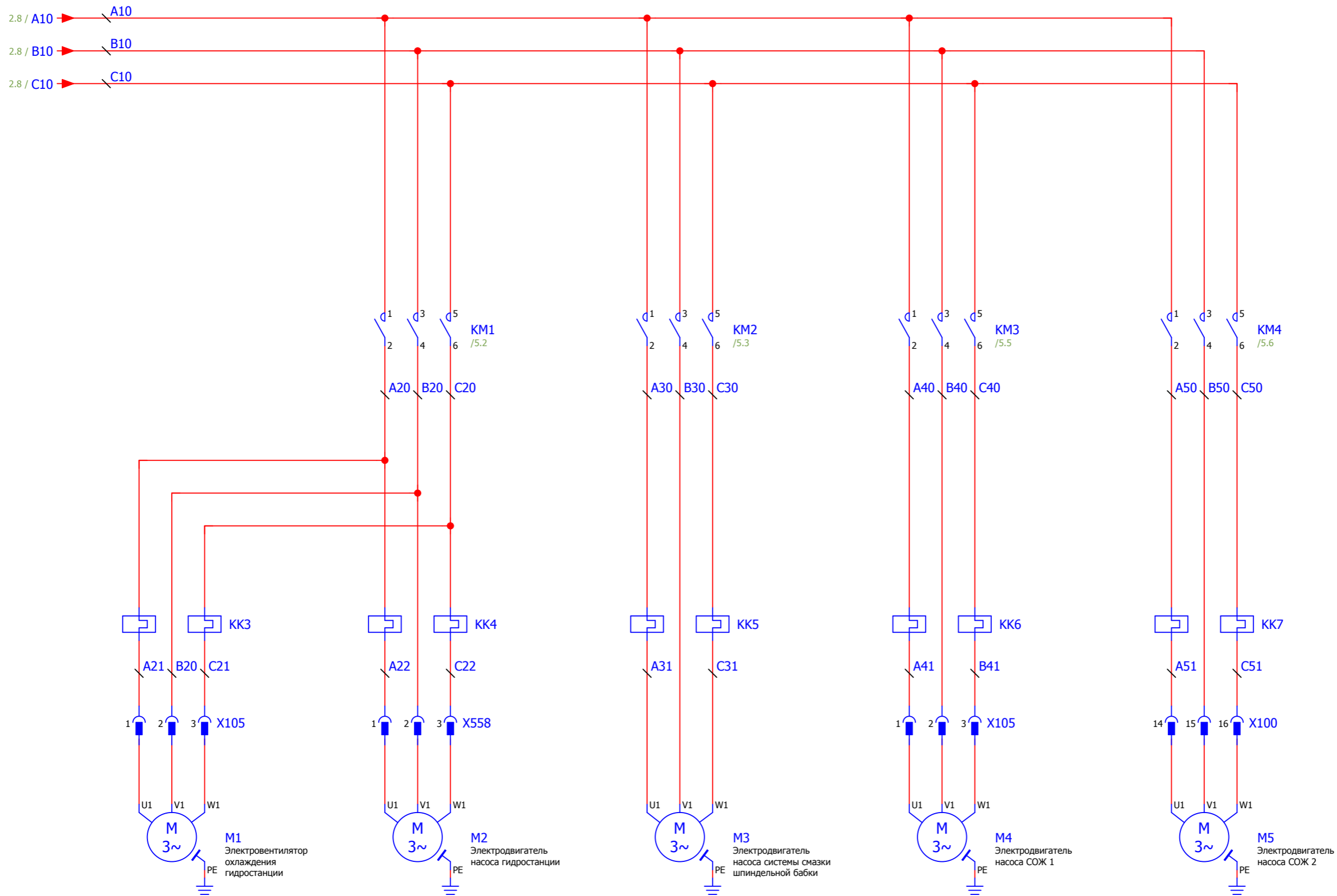


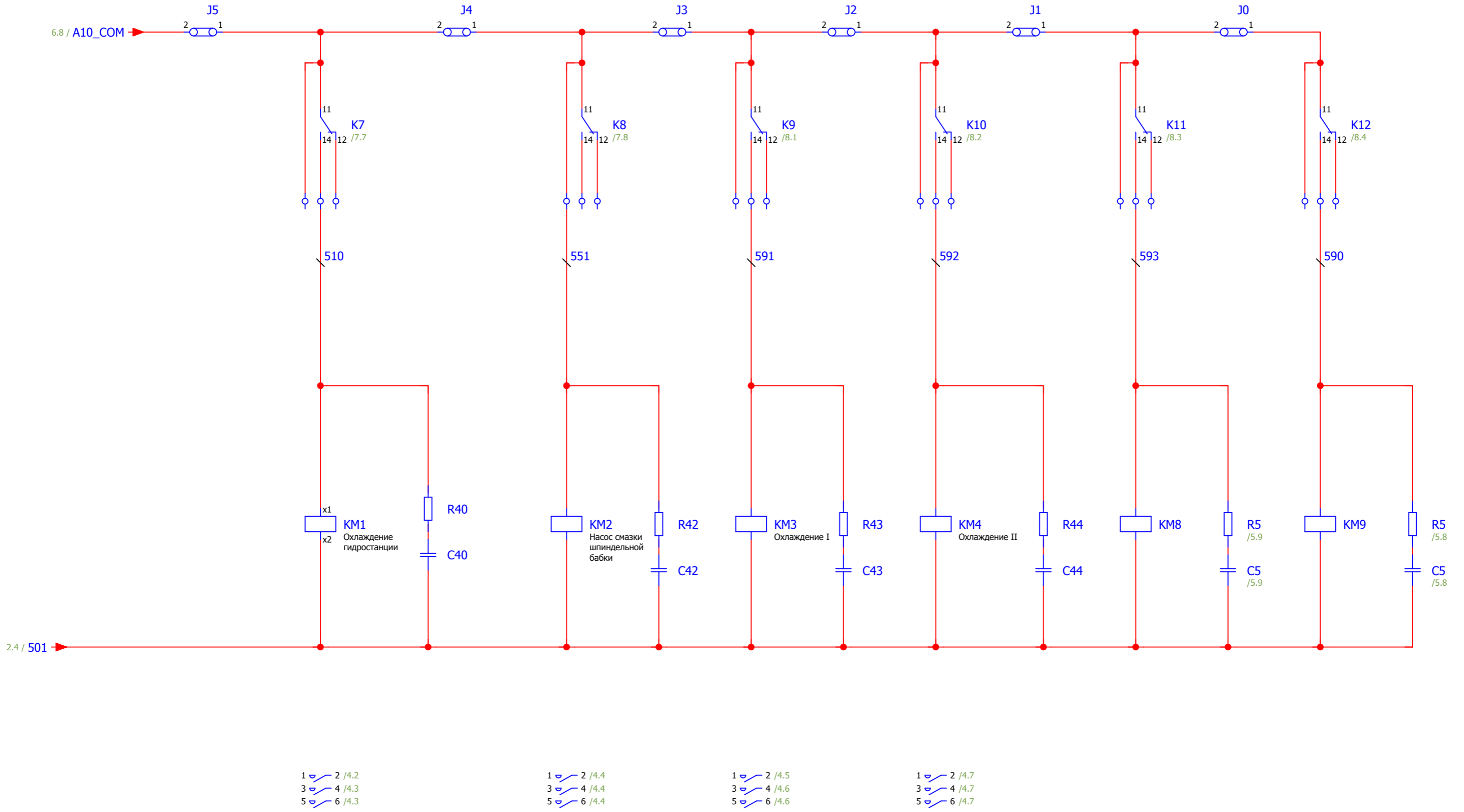
			Дата	25.05.2017			Питание цепей управления и освещение			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 2 / 21



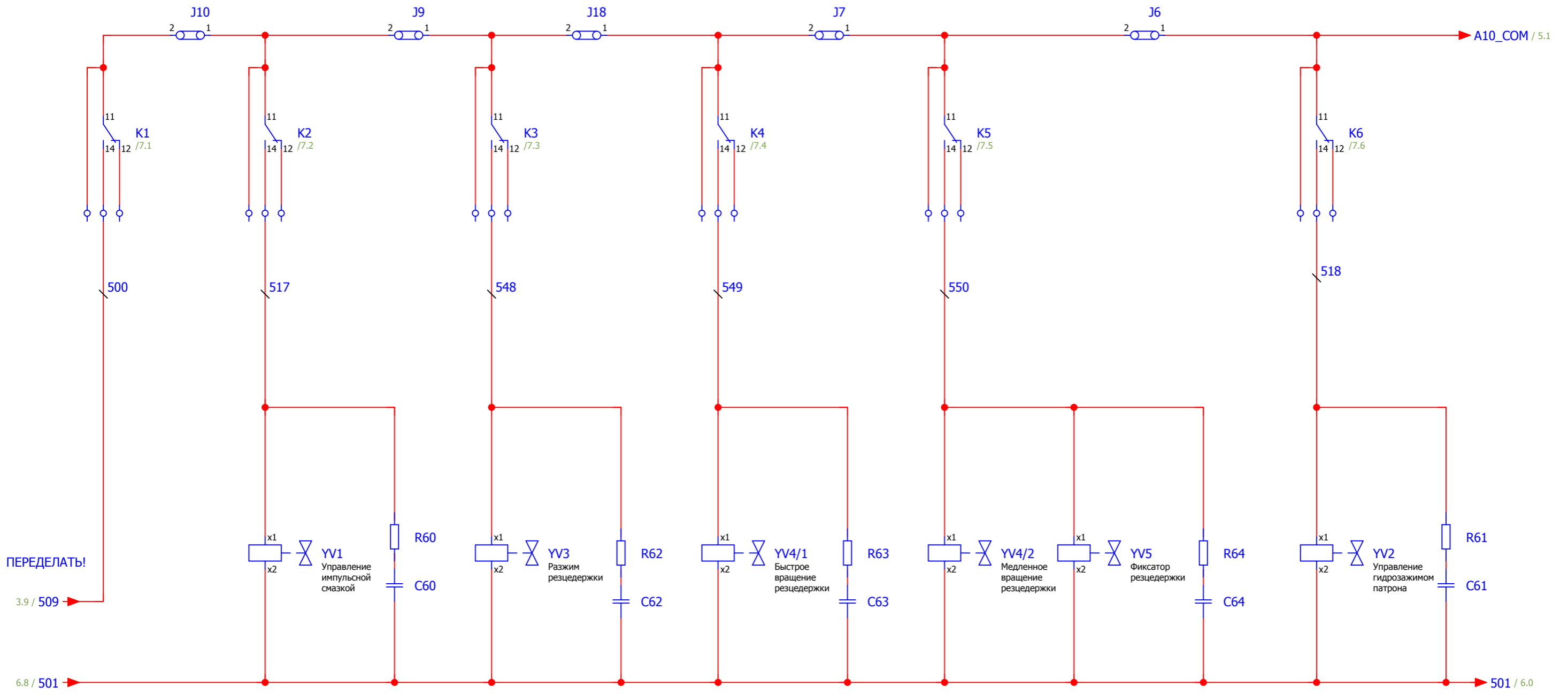
			Дата	25.05.2017			Аварийный останов			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 3 / 21
									Страница 3 / 21	



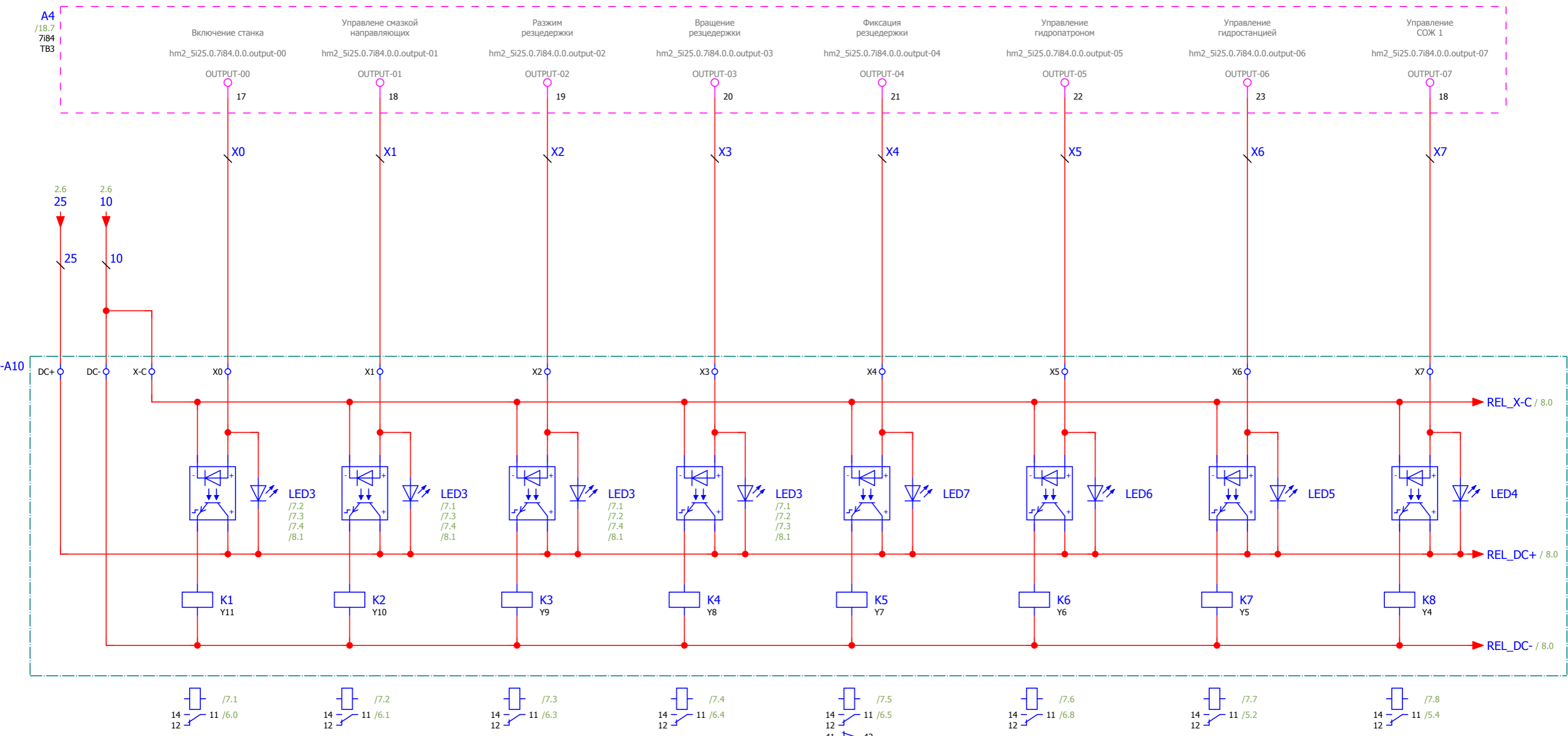
			Дата	25.05.2017			Вспомогательные моторы		=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3
								Лист	4
								Страница	4 / 21



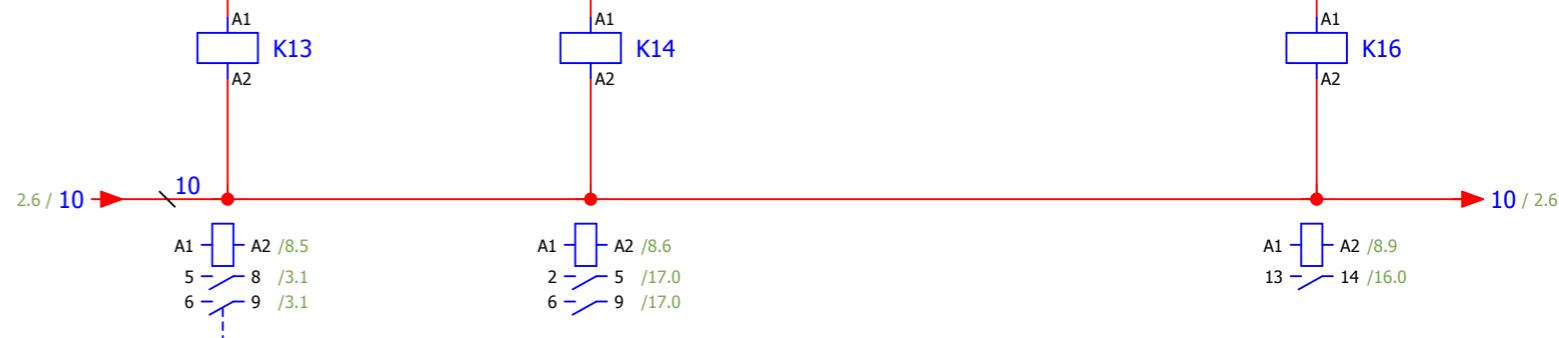
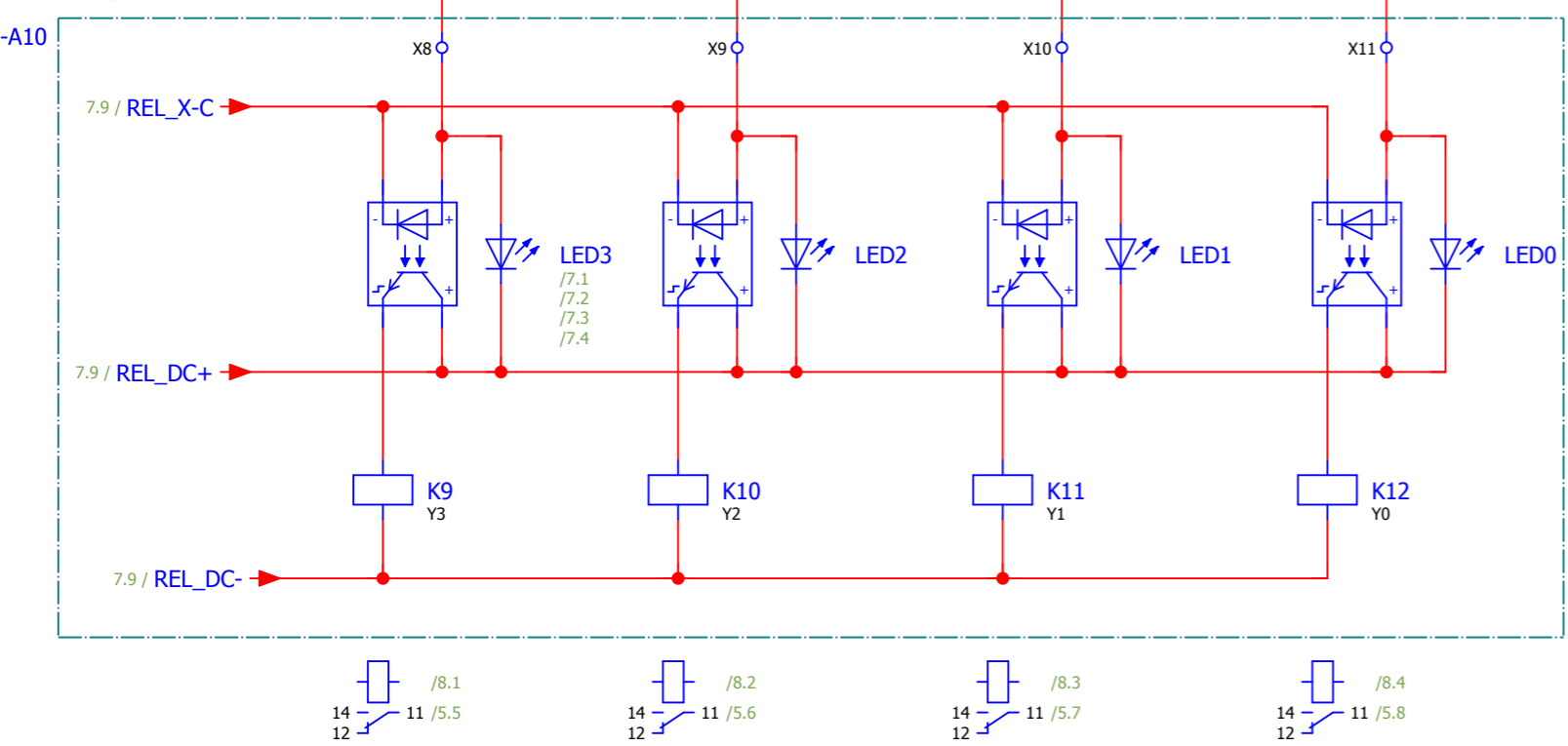
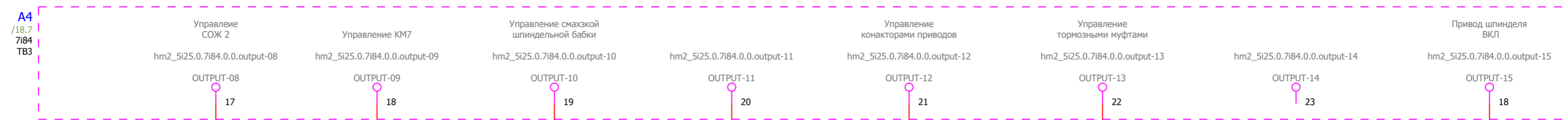
			Дата	25.05.2017			Управление контакторами		=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено	СВ141П.000.000.Э3		Лист 5
								Страница 5 / 21	



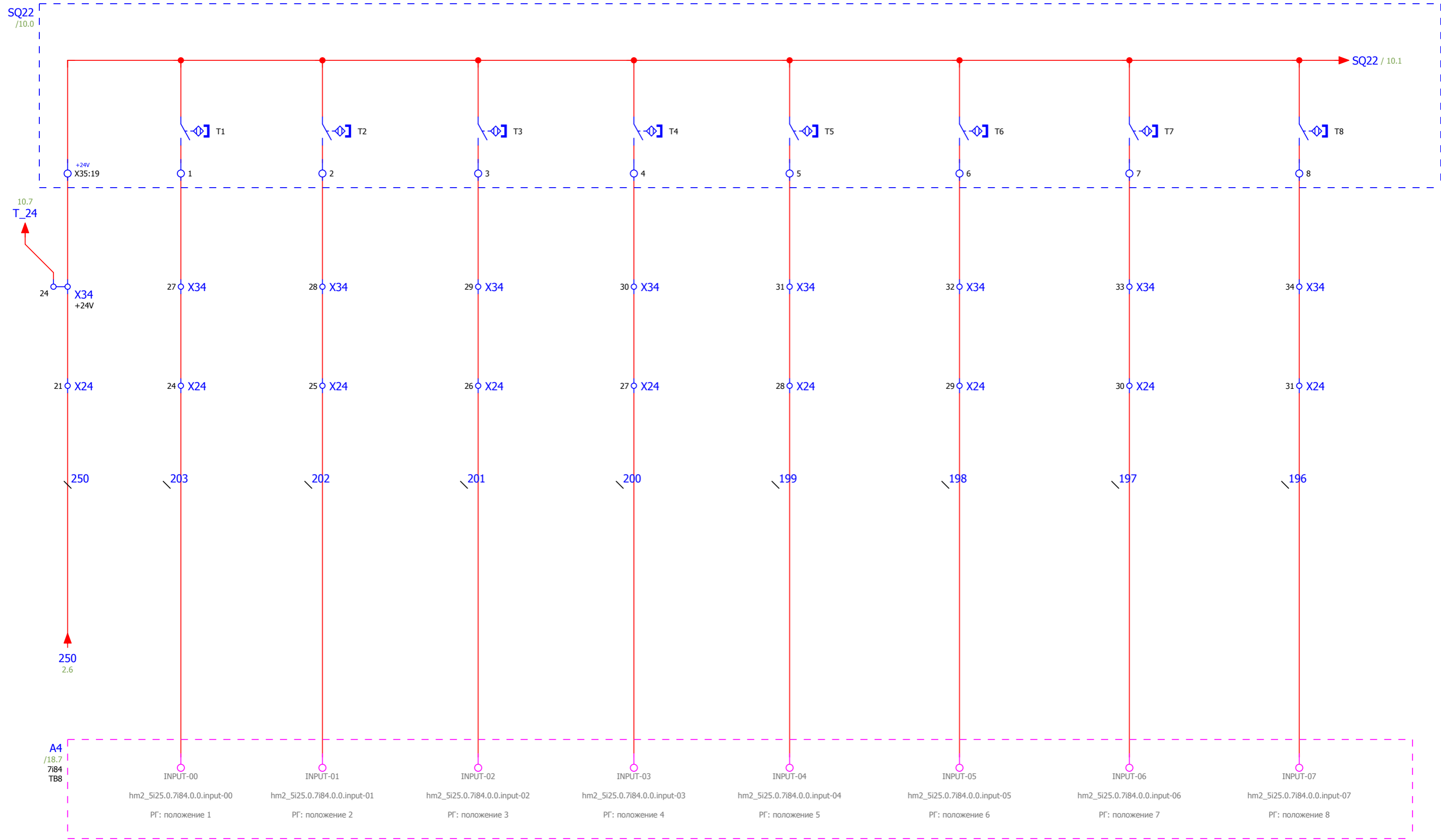
			Дата	25.05.2017			Управление гидрораспределителями		=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3
									Лист 6 / 21
									Страница 6 / 21



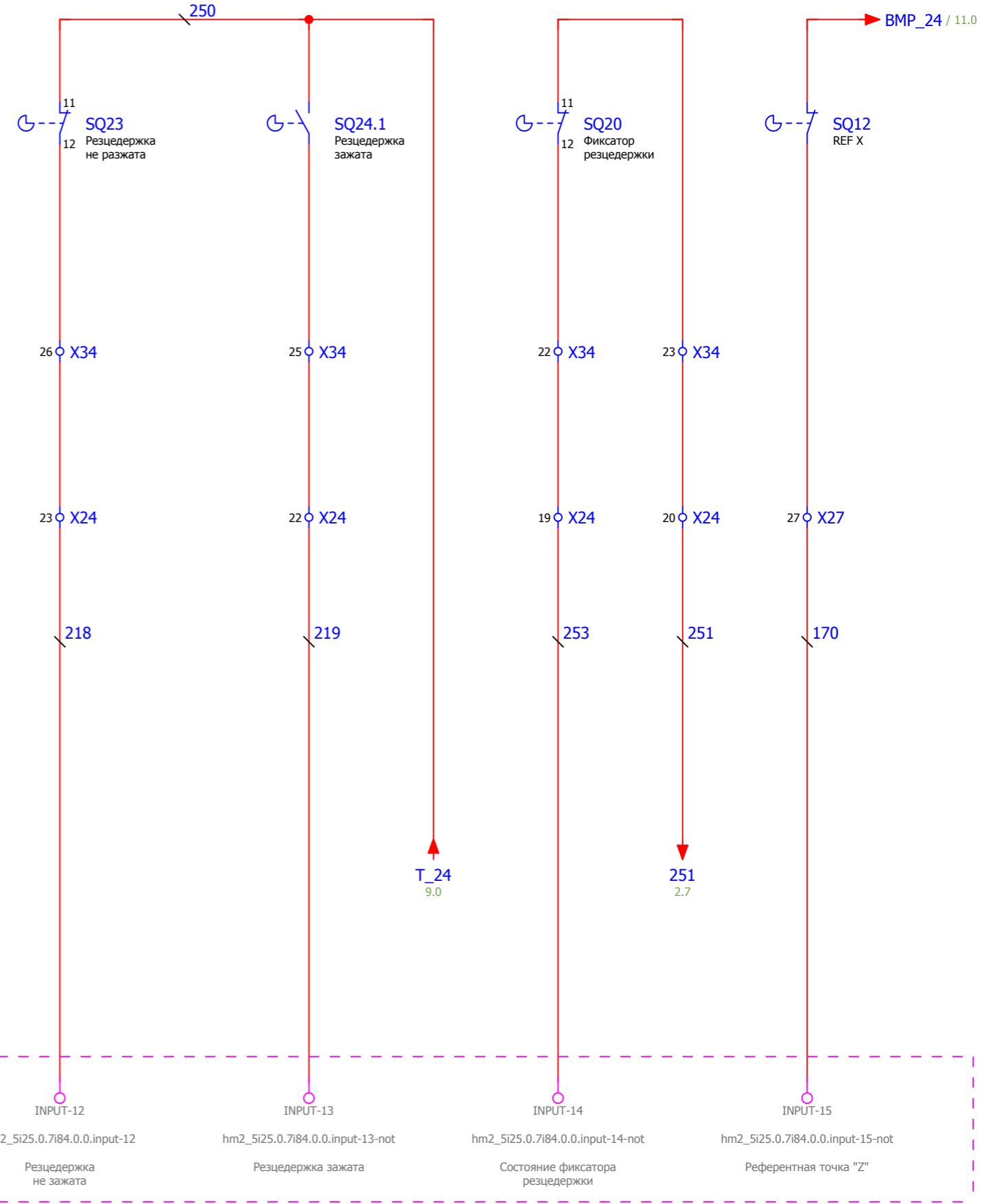
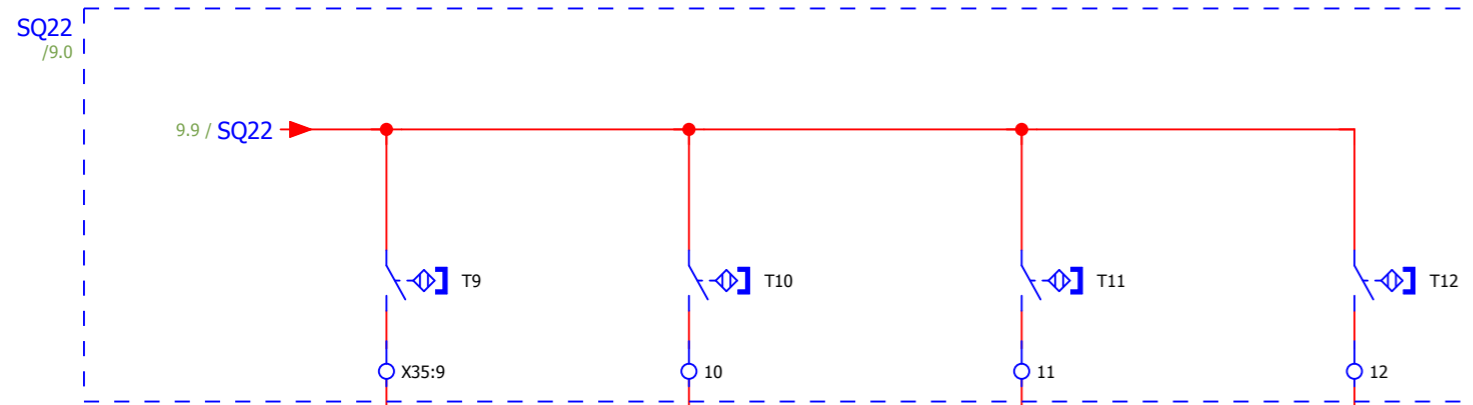
			Дата	25.05.2017			OUT 7i84 (0 -7)		
			Обраб.	ADMIN					
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено		СВ141П.000.000.Э3	Лист 7 / 21



			Дата	25.05.2017			OUT 7i84 (7-15)			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 8
									Страница 8 / 21	



			Дата	25.05.2017								
			Обраб.	ADMIN								
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П							
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3		Лист	9
											Страница 9 / 21	



SQ22
/9.0

9.9 / SQ22

BMP_24 / 11.0

T9
X35:9
T10
10
T11
11
T12
12

27 X34
28 X34
29 X34
30 X34

35 X24
36 X24
37 X24
38 X24

195
194
193
192

INPUT-08 INPUT-09 INPUT-10 INPUT-11 INPUT-12 INPUT-13 INPUT-14 INPUT-15

hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-08 hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-09 hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-10 hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-11 hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-12 hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-13-not hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-14-not hm2_5i25.0.7i84.0.0.input-15-not

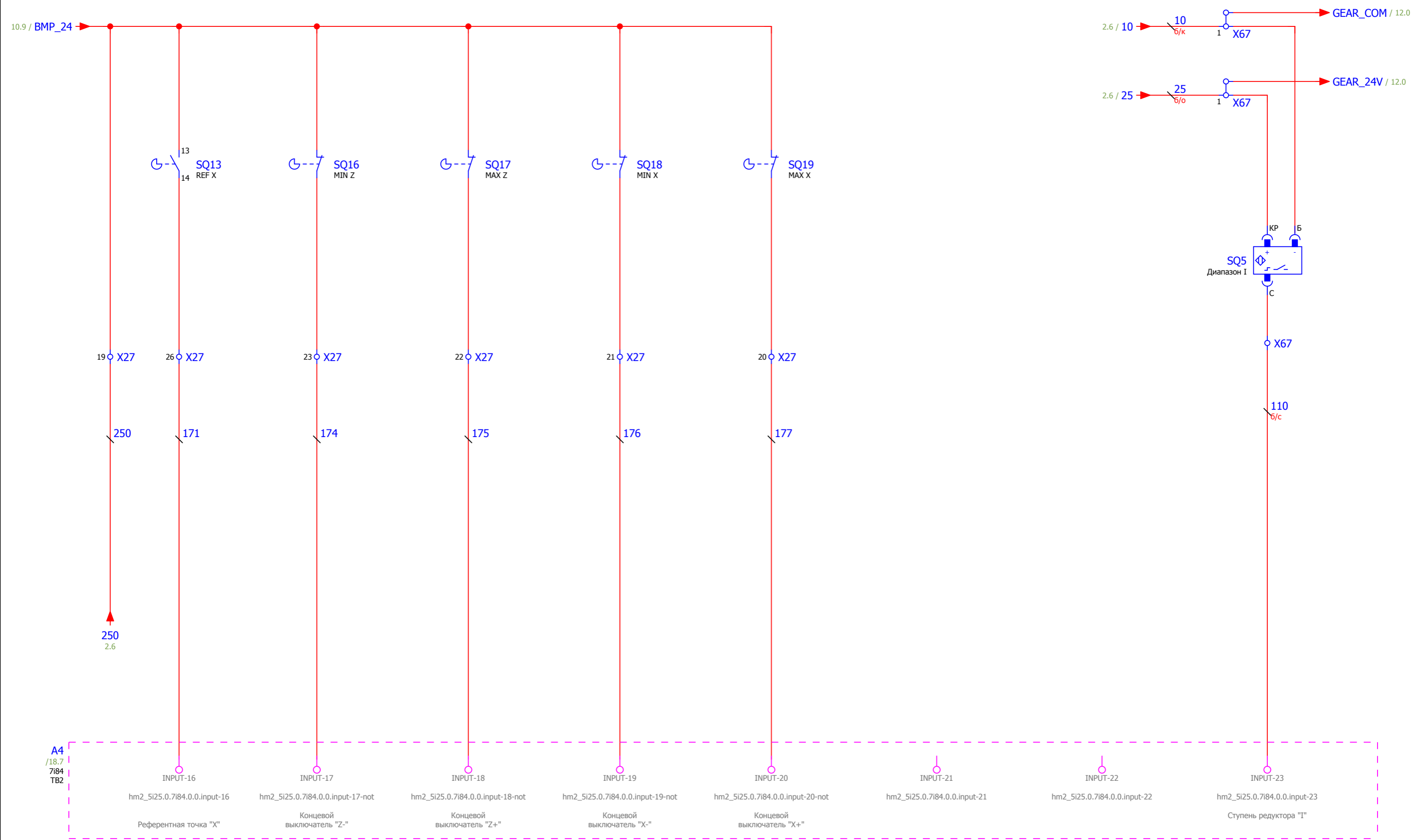
РГ: положение 9 РГ: положение 10 РГ: положение 11 РГ: положение 12 Резцедержка не зажата Резцедержка зажата Состояние фиксатора резцедержки Референтная точка "Z"

A4
/18.7
7i84
TB2

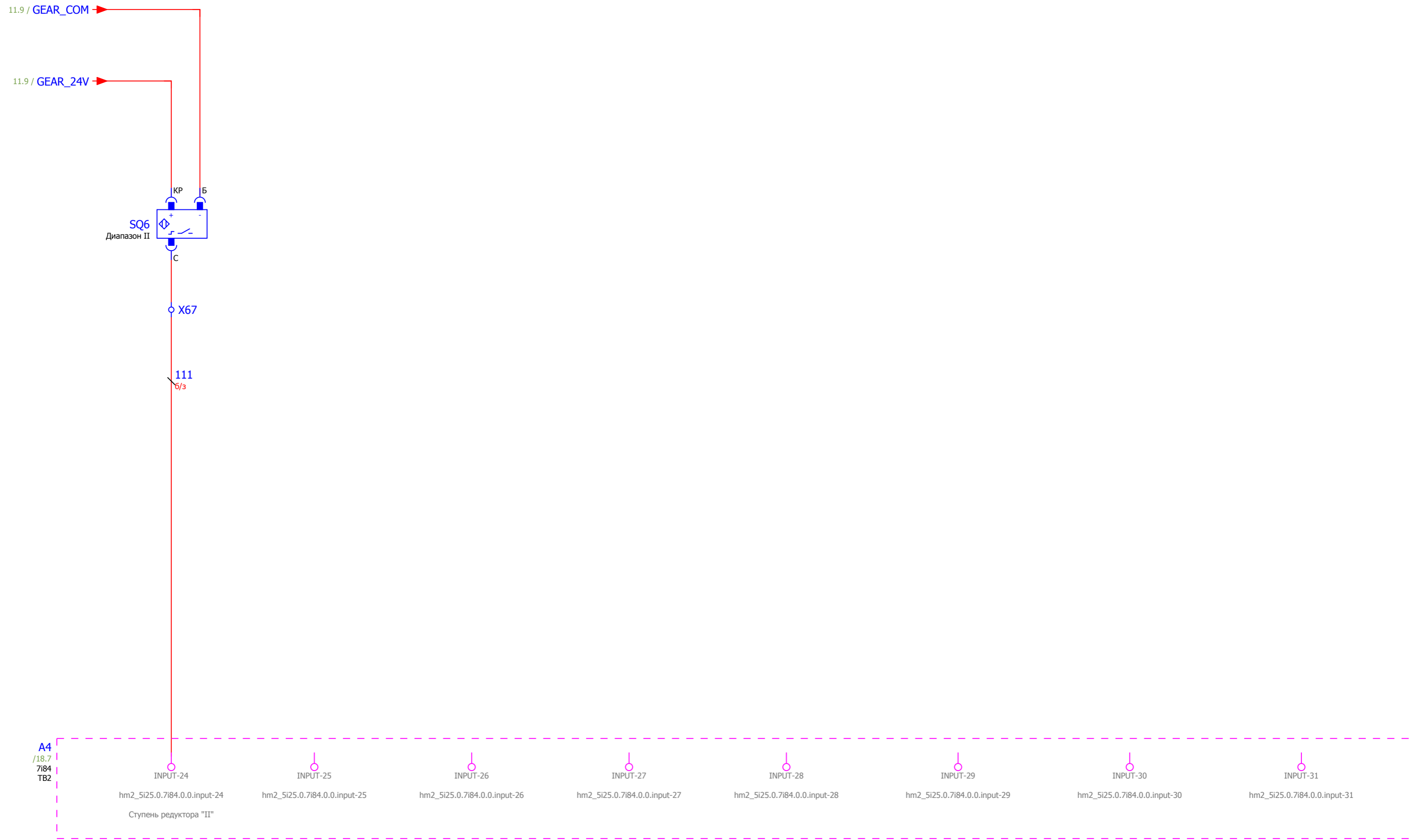
T_24
9.0

251
2.7

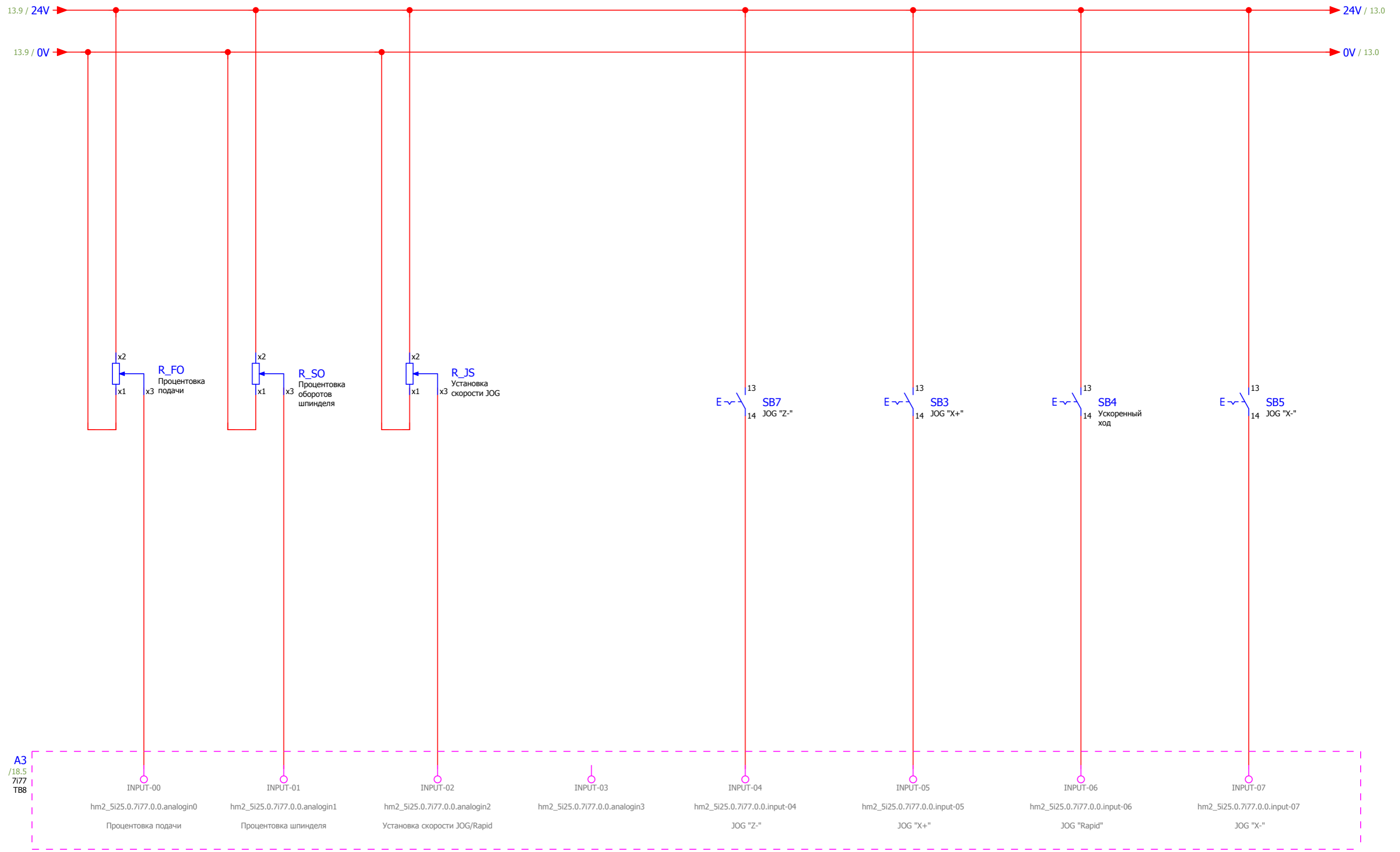
			Дата	25.05.2017			IN 7i84 (8 - 15)			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 10
									Страница 10 / 21	



			Дата	25.05.2017			IN7 7i84 (16-23)			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 11
									Страница 1 / 21	

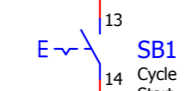
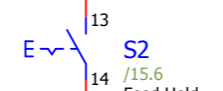
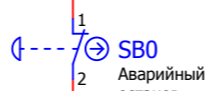
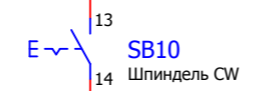
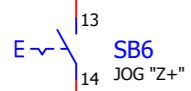


			Дата	25.05.2017	Токарный станок с ЧПУ СВ-141П	IN 7i84 (24-31)	СВ141П.000.000.Э3	=	
			Обраб.	ADMIN				+	
			Провер						
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено		Лист	12
								Страница	2 / 21



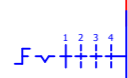
			Дата	25.05.2017	Токарный станок с ЧПУ СВ-141П	IN 7177 (i0-i7)			=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер						
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено	СВ141П.000.000.Э3		Лист 13
									Страница 13 / 21

14.9 / 24V 24V / 14.0



			Дата	25.05.2017			IN 7177 (i8-i15)			
			Обраб.	ADMIN						
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3	Лист 14 / 21
									Страница 14 / 21	

18.2 / 24V



S1
Установка
инкремента



S2
/14.6
Выбор оси
инкрементальных
перемещений

A3
/18.5
7i77
TB7

INPUT-16
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-16
JOG "Continius"

INPUT-17
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-17-not
JOG "INC1"

INPUT-18
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-18-not
JOG "INC10"

INPUT-19
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-19-not
JOG "INC100"

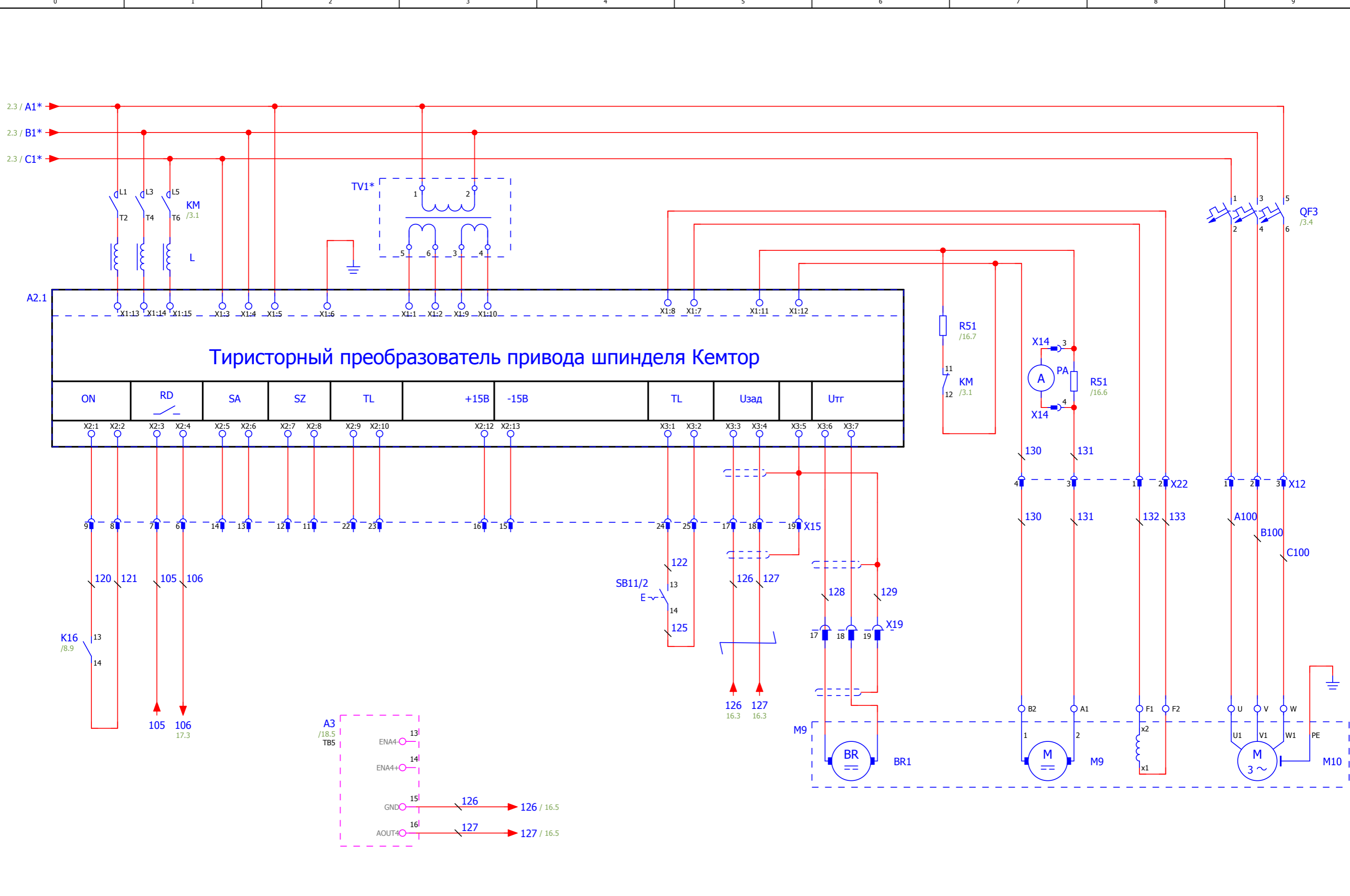
INPUT-20
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-20-not
Handwheel OFF

INPUT-21
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-21
Handwheel X

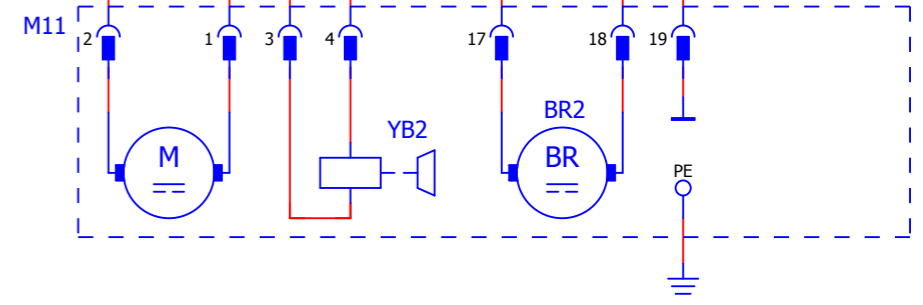
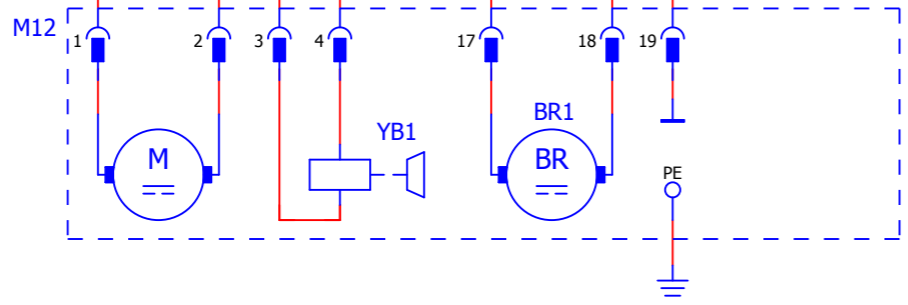
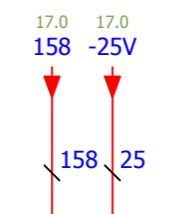
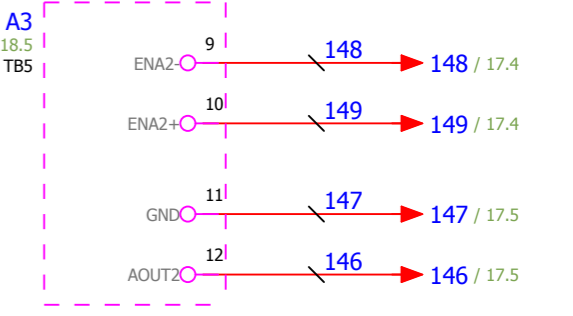
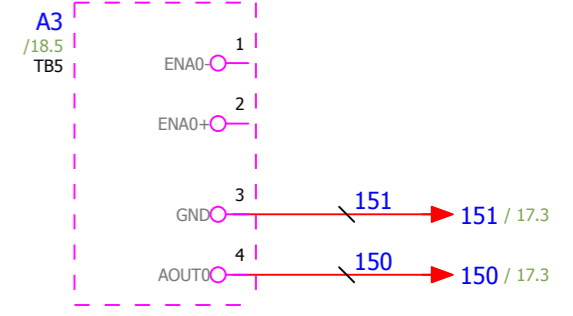
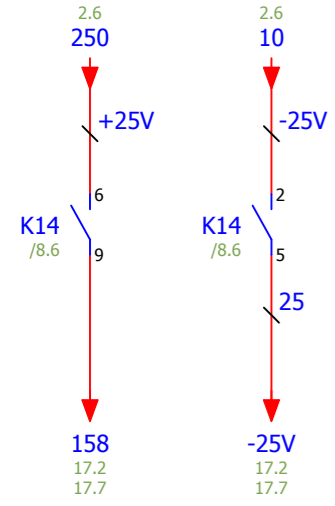
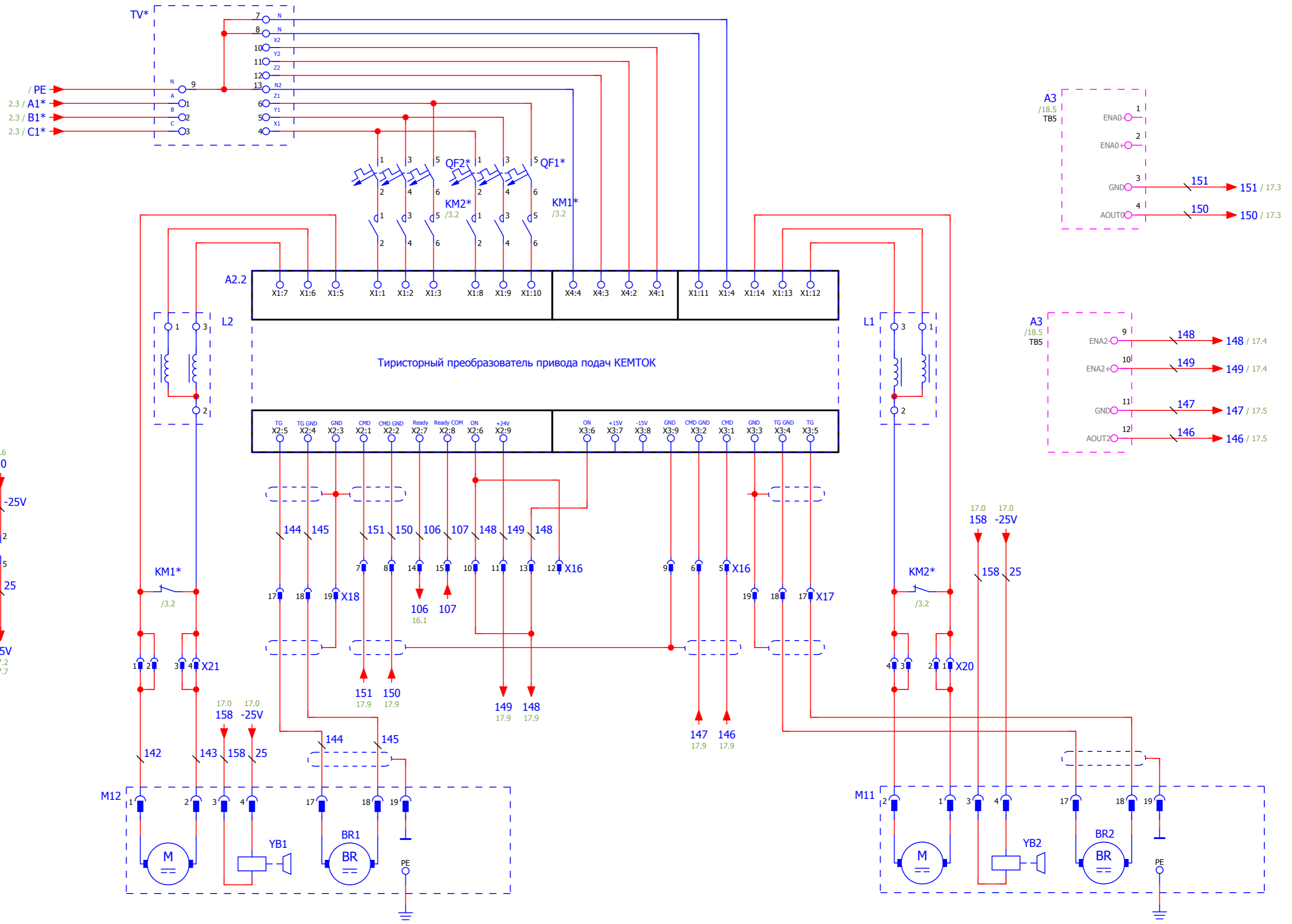
INPUT-22
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-22
Handwheel Z

INPUT-23
hm2_5i25.0.7i77.0.0.input-23

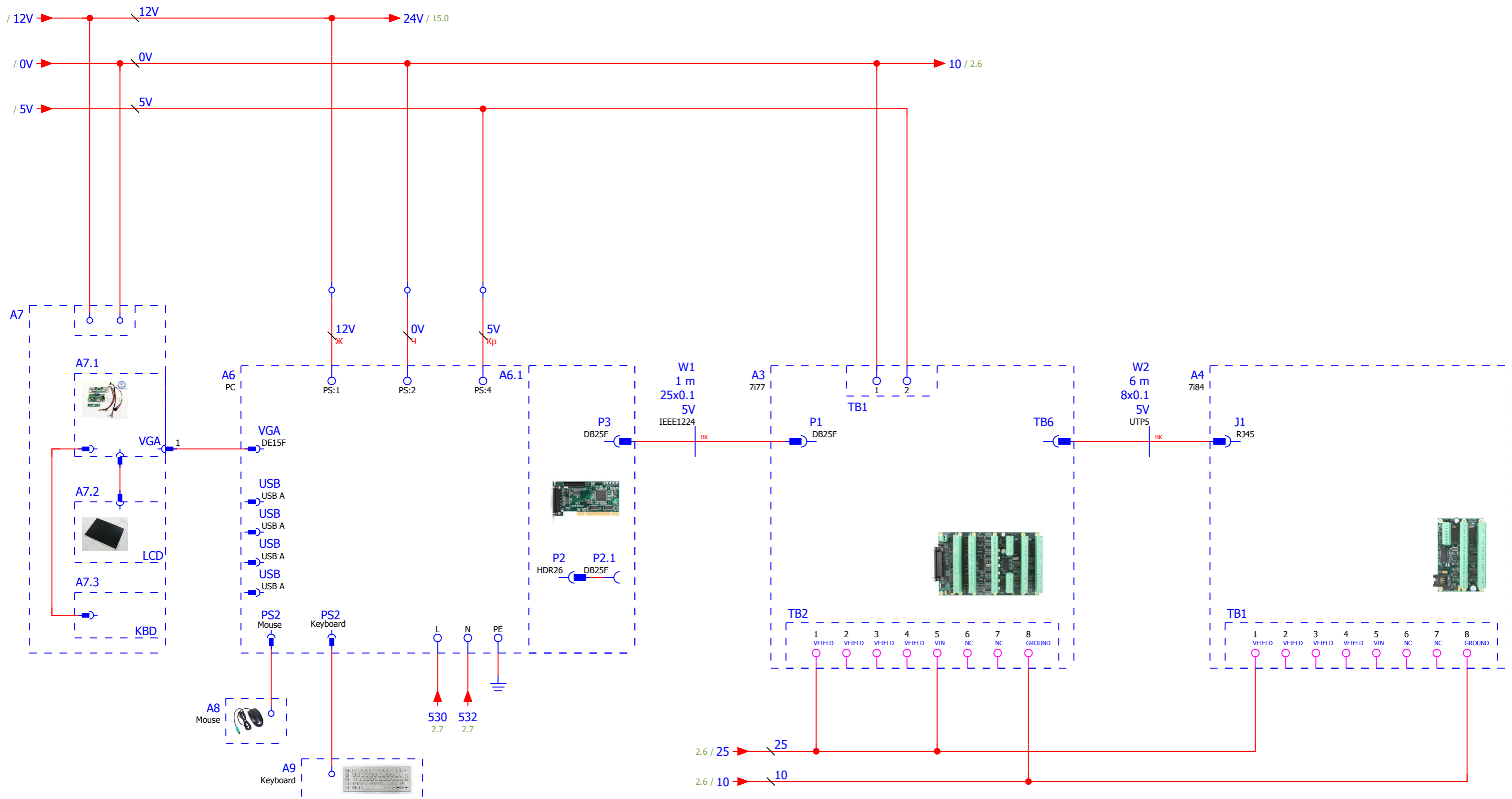
			Дата	25.05.2017	Токарный станок с ЧПУ СВ-141П	IN 7i77 (i16-i23)			=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер						
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено	СВ141П.000.000.Э3		Лист 15
								Страница 15 / 21	



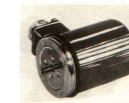
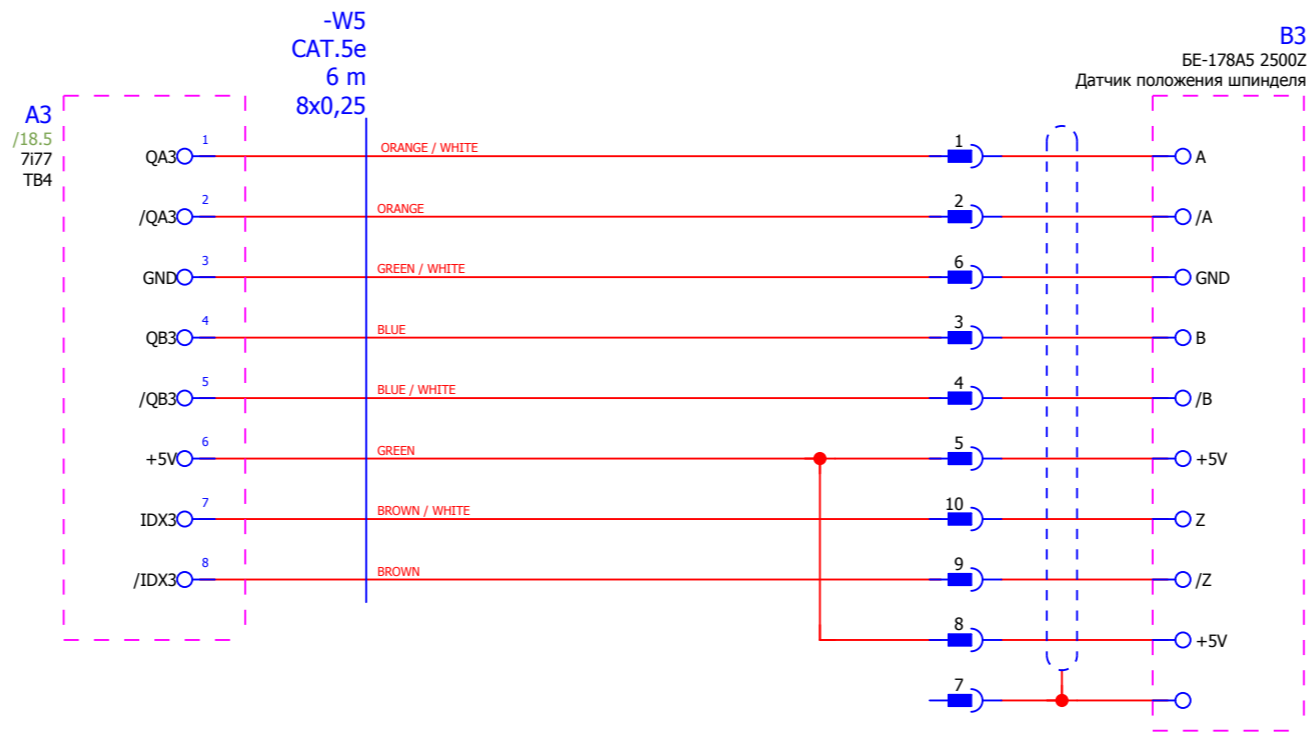
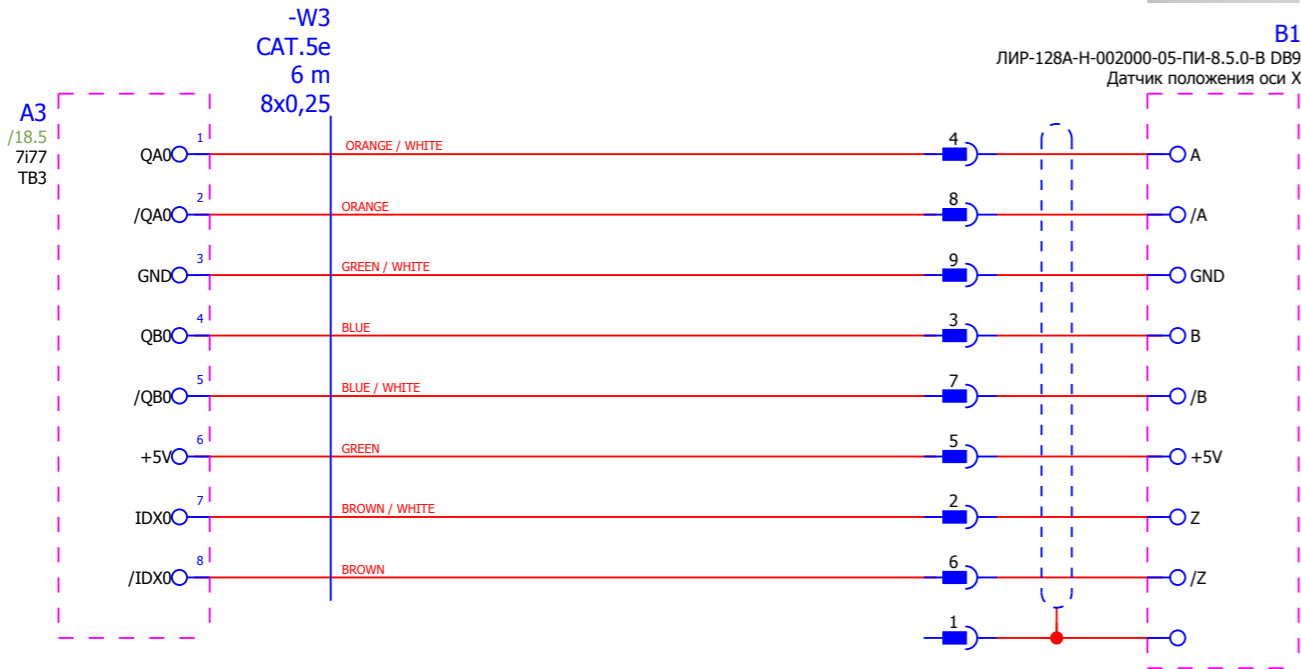
				Дата	25.05.2017								
				Обраб.	ADMIN								
				Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П							
Изменение	Дата	Имя	Происх	Замена	Заменено					СВ141П.000.000.Э3		Лист	16
												Страница 6 / 21	



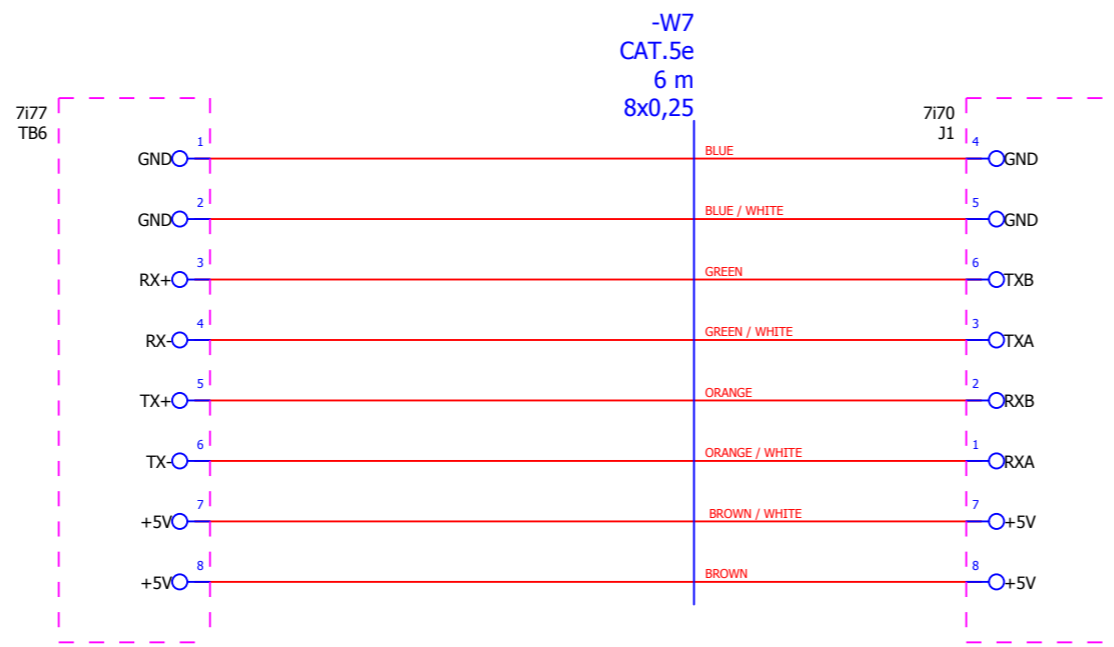
				Дата	25.05.2017										
				Обраб.	ADMIN										
				Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П									
Изменение	Дата	Имя	Происх	Замена	Заменено			Привод подач				СВ141П.000.000.Э3		Лист	17
														Страница 7 / 21	



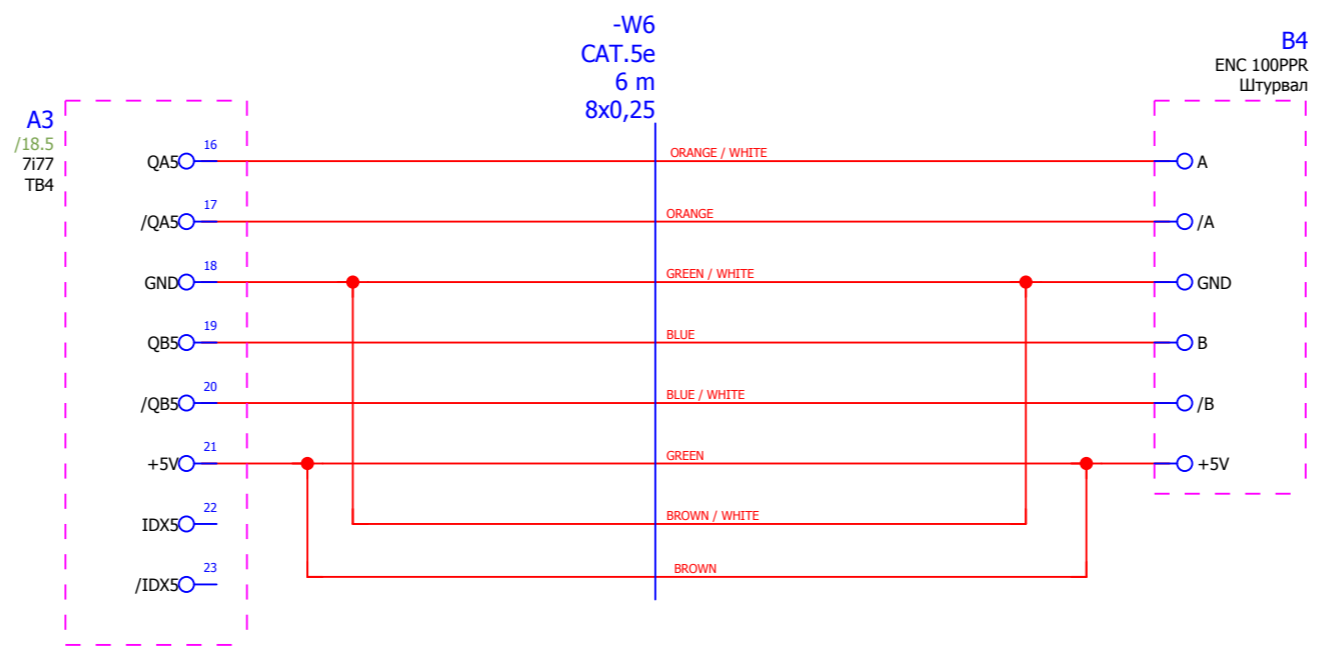
			Дата	25.05.2017			Подключение электроники		=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено	СВ141П.000.000.Э3		Лист 18
									Страница 18 / 21



			Дата	25.05.2017								
			Обраб.	ADMIN								
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П		Датчики перемещений					
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено			СВ141П.000.000.Э3		Лист	19
											Страница 19 / 21	



			Дата	25.05.2017	Токарный станок с ЧПУ СВ-141П	SSerial port			=
			Обраб.	ADMIN					+
			Провер						
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено	СВ141П.000.000.Э3		Лист 20
								Страница 20 / 21	



			Дата	25.05.2017			Подключение штурвала				=
			Обраб.	ADMIN							+
			Провер		Токарный станок с ЧПУ СВ-141П				СВ141П.000.000.Э3		Лист 21
Изменение	Дата	Имя	Происх		Замена	Заменено					Страница 21 / 21