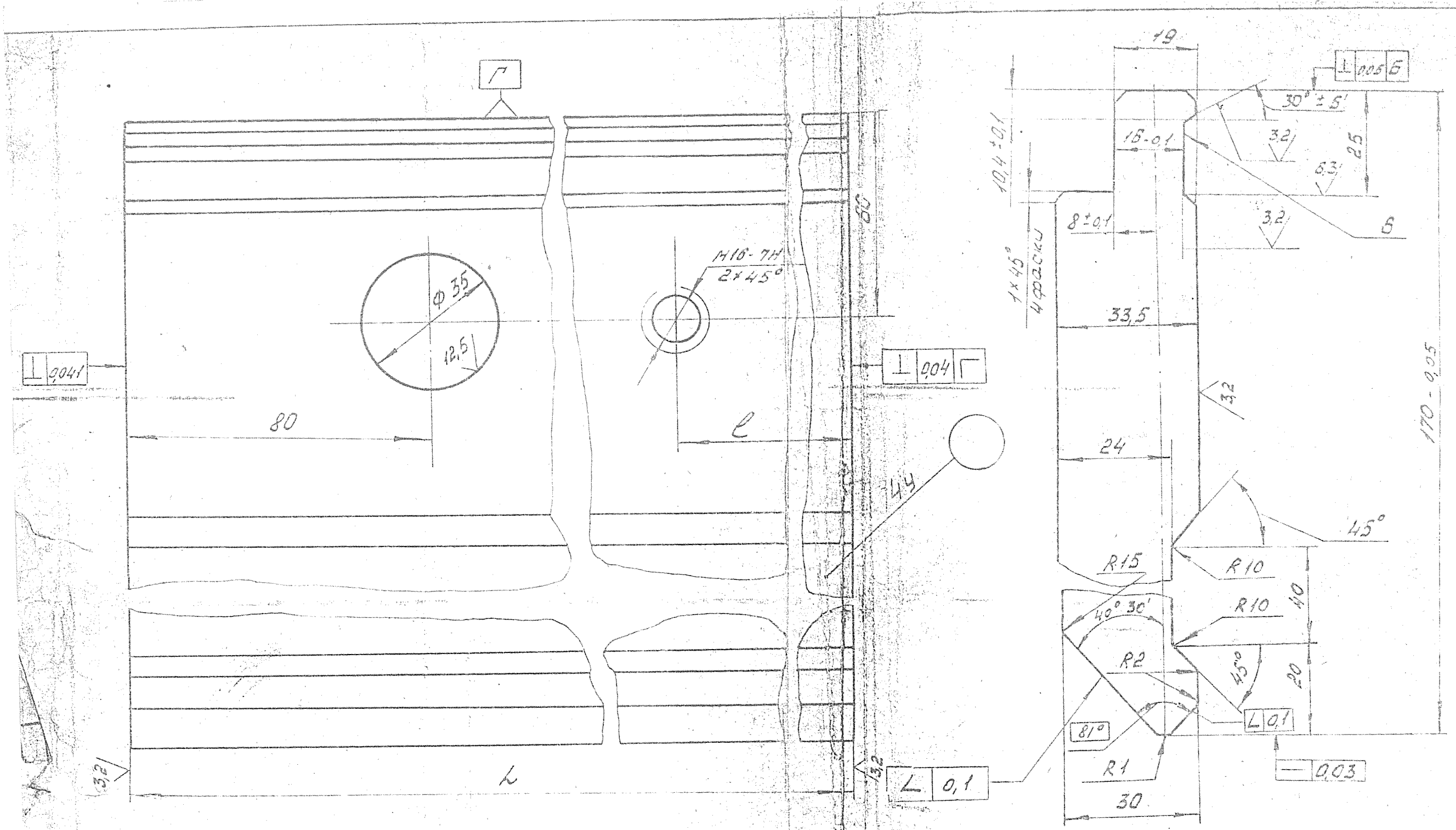

Обозначение	L, мм	ℓ, мм	Масса, кг
ЦА1430-61-401	800	400	29,8
-01	900	450	34,5

1. Гр. I ГОСТ 8479-70.
2. НВ 230... 280.
3. H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. При изготовлении детали ковкой из слитков допускается расширить предел содержания кремния до 0,55 %.

Рис. 12 Пуансон