

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ПОСТАВКУ ОБОРУДОВАНИЯ

Получатель :	Указать наименование предприятия	Отправитель:	
Указать должность, ФИО, контактная информация		Дата:	
		Контакты:	

Уважаемый ...!

В соответствии с Вашим запросом направляю на рассмотрение технико-коммерческое предложение на поставку токарных автоматов с ЧПУ серии «HORIZON B3».

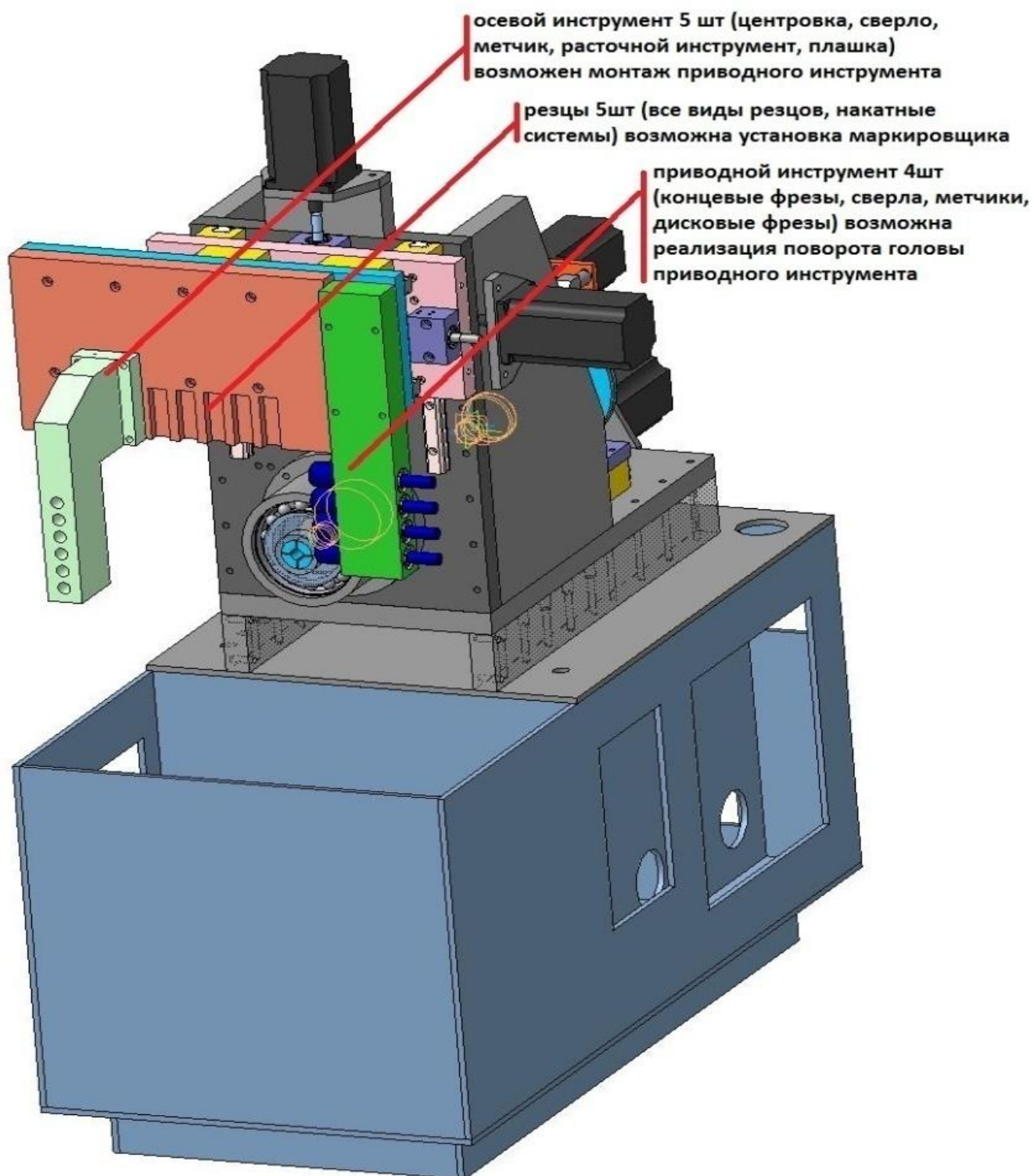
ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ серии «HORIZON B3» производства И.П. Зырянов Д.Ю.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Токарные автоматы с ЧПУ серии «HORIZON B3» специально разработаны для обработки небольших и точных деталей, в т.ч. изготовление которых требует применение приводного инструмента, с высокой точностью и стабильностью получения размеров и качества обработанной поверхности. В зависимости от комплектации станки могут быть оснащены различной инструментальной наладкой, т.о. они способны выполнять различные операции, включая многоосевую обработку. Как правило, используются на предприятиях, производящих детали для автомобилей и мотоциклов, приборостроительных заводах, инструментальных производствах и при изготовлении медицинского инструмента и оборудования.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



- Механическая обработка протекает у люнетного шпинделя, что исключает вибрации и отжимания прутка и позволяет выпускать детали с высокой точностью.
- Гибкая возможность опционального навесного, нестандартного оборудования от производителя.
- Возможность оснащения приводными инструментами с С-осью (фрезерование, сверление, резьбонарезание) и Y-осью
- Компоновка различными системами управления (ПК, Syntec, Mitsubishi, Fanuc)
- Возможность автоматизации за счет установки автоподающего устройства и уловителя деталей
- Подающий шпиндель является стабилизирующим фактором в обработке, прутки в люнетном шпинделе ведут себя в разы стабильнее в отличие от 3х кулач. Патрона.
- Станок способен в режиме автоподачи работать с более длинными прутками до 8 метров в отличие от барфидерной подачи 2-3 метра



О ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ:

Компания HORIZON была основана в 2012 году и имеет достаточно широкий спектр разрабатываемого и производимого оборудования такого как: токарно-фрезерные продольные автоматы ЧПУ станки, станки для восстановления автомобильных дисков, станки для ремонта железнодорожных колес. Основываясь на философии компании – технологические инновации и лидерование в отрасли – HORIZON вкладывает огромные усилия в исследования и разработки передовых станков. Станки компании HORIZON распространяются по всему миру. Каждый произведенный станок отвечает высокому стандарту качества и обеспечивает высокую конкурентоспособность в обработке деталей. Качество станков обеспечивается за счет тонкого мастерства и многолетнего опыта производства, что гарантирует пользователю высокую точность обработки и производительность на протяжении длительного времени. На сегодняшний день оборудование компания работает в таких странах как: Россия, Англия, Эстония, Украина, Белоруссия, Казахстан, Литва, Узбекистан, Латвия

ОПИСАНИЕ СТАНКА:

Одношпиндельный автомат продольного точения модели HORIZON ВЗ предназначен для обработки деталей типа тел вращения сложной конфигурации диаметром до 30 мм и длиной до 380 мм из холоднотянутого калиброванного прутка длиной до 8000мм.

Автомат предназначен для крупносерийного и массового производства деталей автомобильной, часовой, точной приборостроительной и радиоэлектронной промышленности.

Точность обработки деталей в производственных условиях: по диаметрам 0,008-0,02 мм, по длине до 0,020 мм, при шероховатости обработанных диаметров Ra 1,25 Ra 0,63 по ГОСТ 2789 73.

Использование устройств на автомате к применению различных модификаций автомата:

- Приводной инструмент
- Координатный поворот шпинделя и удержание
- Осовой инструмент

позволяют производить следующие операции: сверление и расточку отверстий, нарезание резьбы, рассверливание со стороны отрезки, Фрезерование шлицев, поперечное сверление отверстий, координируемых по углу, отрезку, точение, фрезерование и другие операции.

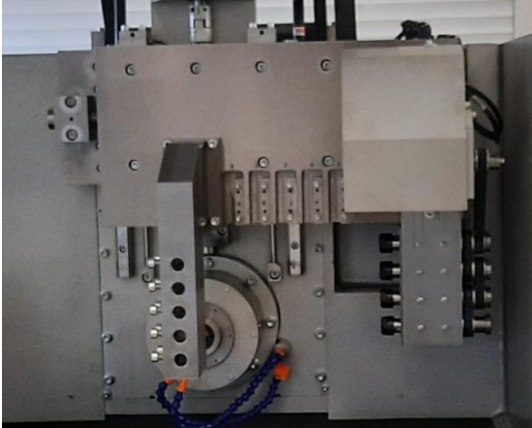
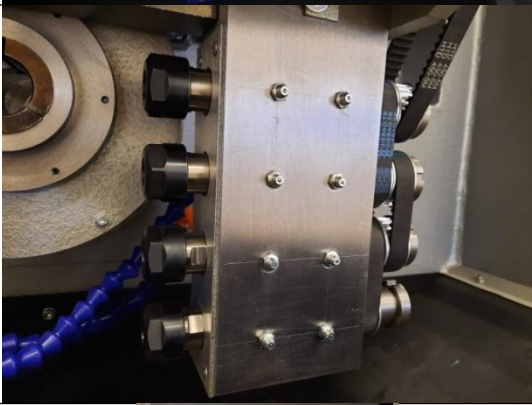

Условия эксплуатации автомата УХЛ 4.1 по ГОСТ 15150-69.

Принцип работы:

Продольное перемещение бабки вместе с обрабатываемым прутком и поперечное перемещение суппортов, расположенных линейкой, позволяют осуществлять любую комбинацию относительных движений, необходимую для получения тел вращения при точении простыми резцами.

Расположение режущего инструмента в непосредственной к люнеты, направляющему прутку, сводит к минимуму возможные вибрации и отжим обрабатываемых деталей, что обеспечивает высокую точность обработки. Регулирование расстояния от режущей кромки инструмента до оси обрабатываемого изделия производится микрометрическими устройствами с точностью: для суппортной стойки - 0,010 мм, для суппортов балансира - 0,0025 мм. Автомат эксплуатируется с применением смазки пассивного введения через тавотницы описанные ниже.

При согласовании в установленном порядке автомат может поставляться налаженным на деталь заказчика.

	<p><u>Резцовые посадки с клиновыми фиксаторами</u></p> <p>Большая жёсткость линейного размещения инструмента и меньшее время смены инструмента по сравнению с револьверной головки позволяют использовать их для силовой обработки и там, где требуется максимальная производительность</p>
	<p><u>Приводной инструмент</u></p> <p>Приводной инструмент расширяет технологические возможности оборудования, позволяя обрабатывать вне осевые отверстия и выполнять сложные фрезерные операции (обработка шестигранника, «окон» различной конфигурации, нарезание резьбы и т.д.)</p>
	<p><u>Осовой инструмент</u></p> <p>Осовой инструмент позволит выполнять такие операции как сверление, нарезание резьбы, расточка.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	HORIZON B3
Максимальный диаметр точения, мм	30
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	30
Максимальная длина точения, мм	390
Рабочие перемещения X/Z/Y, мм	300/400/170
Быстрые перемещения X/Z/Y, м/мин	15
Точность позиционирования, мм	±0,0025
Уровень шума, Дб	80
Тип привода	ременный
Мощность шпинделя, кВт	2шт. по 3,8
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Остаток минимального от прутка, мм	140
Диаметр ШВП, мм	25
Мощность привода подачи, кВт	1,25
Количество резцов, шт.	5
Количество приводных инструментов, шт.	4
Количество осевых инструментов, шт.	5
Мощность осевого приводного инструмента, кВт	1,2
Мощность радиального приводного инструмента, кВт	1,2
Мощность привода оси Y, кВт	1,2
Давление воздуха,	6-7
Расход воздуха, Л/мин	1
Максимальная частота вращения осевого и радиального приводного инструмента, об/мин	2500
Размер державки резцов наружного точения, мм	□20
Максимальный Диаметр сверления осевым и приводным инструментом, мм	12
Максимальная нарезка резьбы, М	10
Цанги осевого и приводного инструмента	Er20
Размер державки расточных резцов, мм	20
Диаметр ШВП по осям X и Z, мм	25
Подшипники шпинделя, класс (ГОСТ 520-2011)	2
Рельсовые направляющие, класс (iso)	H(высокий)
ШВП, Класс (iso)	C5
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,005/0,005
Мощность насоса системы подачи СОЖ, кВт	0,18
Емкость бака СОЖ при 85% заполнении, л	45
Максимальная потребляемая мощность, кВА	10
Габариты,Ш,В,Д мм	1200 × 1800× 1700
Масса, кг	1600

(цены актуальны на 03.05.2023)

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ:

Наименование оборудования	Цена	Срок поставки
Токарный автомат с ЧПУ «HORIZON В3.2» с системой ЧПУ на базе ПК		
<u>Стандартная комплектация:</u> <ul style="list-style-type: none">• Освещение рабочей зоны• Система подачи СОЖ• Закрытая зона обработки• Комплект инструментов для обслуживания станка• Комплект цанги D16мм• Автоподача прутка• Приводной инструмент 4шт• Осевой инструмент 5шт• Комплект цанг ER20• Патрон цанговый для осевого инструмента• Документация на станок на русском языке• Воздушный фильтр	2 520 000руб	120-150дней
ИТОГО	2 520 000руб	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ :

- Уловитель деталей (в данный момент отсутствует) – 75000руб
- Второй ящик под стружку – 4500руб
(исключает простои станка, связанные с необходимостью уборки стружки)
- Комплект цанг по диаметру D – 14000 руб
- Успокоительная труба для прутка по диаметру D и длиной L – 45000 руб
- Осевой приводной инструмента с приводом ось вращения параллельно оси прутка – 310 000руб
(Расширяет функции станка и позволяет производить мех. обработку под заданным углом к оси вращения шпинделя)
- Ваше пожелание – X руб
- Конвейер для стружки – 360 000 руб

Условия доставки – 1) самовывоз, республика Башкортостан город Бирск ул. Бурновская 12ж
2) отгрузка транспортной компанией

Условия оплаты заказного оборудования – 50 000 руб после заключения договора, расчет после завершения строительства, непосредственно перед отгрузкой станка.

По желанию заказчика оборудование комплектуется оснасткой и инструментом, расходными материалами, СОЖ перечень рекомендуемой оснастки и стоимость направляется по запросу отдельно.

В указанные цены не входят шеф-монтажные работы, пуск станка возможен собственными силами с.м. паспорт.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ 1 МЕСЯЦ

Гарантия на поставляемое оборудование – 1 год